

KLUCZ PNEUMATYCZNY UDAROWY UPR 2135, 2145, 2155

OPIS:

Pneumatyczne klucze udarowe typu UPR służą do zakręcania i odkręcania nakrętek i śrub w przemyśle ciężkim. Moment obrotowy powoduje silnik pneumatycznym, który przenosi energię na obrotowy mechanizm udarowy (TwinHammer).

Klucze udarowe typu nie są zbudowane z metali lekkich w wyniku, czego można je stosować w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem (EX I M2 c IIB 95C X a EX II 2 GD c IIB 95C według nowej Dyrektywy europejskiej 94/9/EC i 1999/92/EC – nazwanej ATEXEM).



PARAMETRY TECHNICZNE:

		UPR 2135	UPR 2145	UPR 2155
Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4 – 0,6		
Maks. moment obrotowy	[Nm]	1057	1830	1830
Zużycie powietrza	[m ³ min ⁻¹]	0,7	1,3	1,3
Wlotowy gwint	[mm]	1/2"	3/4"	1"
Filtracja	[μm]	50		
Obroty	[min ⁻¹]	9800	6300	6300
Masa	[kg]	1,84	3,35	3,36
Prześwit węża	[mm]	Js 10	Js 13	

KLUCZ PNEUMATYCZNY UDAROWY PSR 24Fe, PSR 36Fe

OPIS:

Pneumatyczny klucz udarowy typu PSR 24Fe i PSR 36Fe służą do dokręcania i odkręcania połączeń śrubowych w pomieszczeniach podziemnych i w przemyśle ciężkim. Moment obrotowy jest uzyskiwany przy pomocy silnika płytkowego, który przenosi moment obrotowy do mechanizmu udarowego.

Klucze pneumatyczne udarowe spełniają określone wymagania normy EN 1127-2, stosowania w pomieszczeniach kategorii I M2, zagrożonych wybuchem metanu lub pyłu węglowego.

Klucze pneumatyczne udarowe typu PSR 24Fe i PSR36Fe zbudowane z n/w elementów podstawowych:

- Rękojeść sterująca z dźwignią
- Napęd pneumatyczny
- Mechanizm udarowy



PSR 36Fe



PSR 24Fe

PARAMETY TECHNICZNE:

		PSR 24Fe	PSR 30Fe	PSR 36Fe
Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4 – 0,6		
Maksymalny moment obrotowy	[Nm]	680	1400	2100
Zużycie powietrza	[m ³ min ⁻¹]	1,1	1,9	2
Gwint wlotowy	["]	3/4"	3/4"	1"
Filtracja	[µm]	50		
Podstawowe rozmiary (sz. x dł.)	[mm]	161 x 211		335 x 190
Masa	[kg]	5,4	9,5	11,2
Prześwit węża	[mm]	Js10		Js 16

KLUCZ PNEUMATYCZNY UDAROWY SMP

OPIS:

Pneumatyczny klucz udarowy typu SMP 026, SMP 068, SMP 140 a SMP 210 służą do dokręcania i odkręcania połączeń śrubowych w pomieszczeniach podziemnych i w przemyśle ciężkim. Moment obrotowy jest uzyskiwany przy pomocy silnika płytkowego, który przenosi moment obrotowy do mechanizmu udarowego.

Klucze pneumatyczne udarowe spełniają określone wymagania normy EN 1127-2, stosowania w pomieszczeniach kategorii I M2, zagrożonych wybuchem metanu lub pyłu węglowego.

Klucze pneumatyczne udarowe typu SMP i SMS zbudowane z n/w elementów podstawowych:

- Rękojeść sterująca z dźwignią
- Napęd pneumatyczny
- Mechanizm udarowy



SMS 210



SMP 110

PARAMETY TECHNICZNE:

		SMP 026	SMP 068	SMP 110	SMS 210	SMS 260
Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4 – 0,6				
Maksymalny moment obrotowy	[Nm]	260	680	1100	2100	2600
Zużycie powietrza	[m ³ min ⁻¹]	0,67	0,8	1,1	2	1,37
Gwint wlotowy	[mm]	½“	3/4“		1“	
Filtracja	[µm]	50				
Podstawowe rozmiary (sz. x dł.)	[mm]	168 x 190	199 x 244	249 x 202	367 x 135	367 x 135
Masa	[kg]	3,1	5,4	4,7	10,5	10,5
Světlost přívodní hadice	[mm]	Js 10	Js10	Js 12	Js 16	

KLUCZ PNEUMATYCZNY UDAROWY PSR 65Fe

OPIS:

Pneumatyczny klucz udarowy typu PSR 65Fe służy do dokręcania lub odkręcania śrub i nakrętek w przemyśle górniczym, zakładach hutniczych, energetycznych itp.. Momentu obrotowy klucza osiągamy przy pomocy silnika pneumatycznego z mechanizmem udarowym.

Śrubokręt PSR 65Fe zbudowany jest z:

- Rękojeść z dźwignią
- Napędu pneumatycznego
- Mechanizmu udarowego



PARAMETRY TECHNICZNE:

Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4 – 0,6
Maksymalny moment obrotowy	[Nm]	4068
Zużycie powietrza	[m ³ min ⁻¹]	1,2
Gwint wlotowy	["]	1 1/2"
Filtracja	[µm]	50
Rozmiar (dł. x w.)	[mm]	161 x 368
Masa	[kg]	19
Prześwit węża	[mm]	Js19

PNEUMATYCZNY WZMACNIACZ MOMENTU NMP 3200

OPIS:

Pneumatyczny wzmacniacz momentu typu NMP 3200 służy do odkręcania lub dokręcania połączeń śrubowych w przemyśle ciężkim. Moment dokręcania powoduje silnik pneumatyczny płytkowy, który przekazuje moment obrotowy poprzez przekładnie planetarne do zabieraka 1 1/2". Regulacja momentu obrotowego przeprowadza się przy pomocy regulacji ciśnienia wejściowego sprężonego powietrza.

Pneumatyczny wzmacniacz momentu NMP 3200 nie jest zbudowany z metali lekkich w wyniku czego można go stosować w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem (EX I M2 c IIB 95C X a EX II 2 GD c IIB 95C według nowej Dyrektywy europejskiej 94/9/EC i 1999/92/EC – nazwanej ATEXEM).



ciśnienie MPa	Moment obrotowy wyjście [Nm]	
	Silnik n=0	Silnik Pmax.
0,63	10116	5058
0,6	9556	4778
0,55	8756	4378
0,5	8115	4058
0,45	7635	3817
0,4	6834	3417
0,35	5954	2977
0,3	5233	2617

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nr katalogowy		
Ciśnienie robocze	[MPa]	0,1 – 0,63
Maksymalny moment obrotowy	[Nm]	patrz tabela
Zużycie powietrza	[m ³ min ⁻¹]	1,1
Gwint wlotowy	[“]	1“
Filtracja	[µm]	50
Rozmiar (dł. x w.)	[kg]	18
Masa	[mm]	Js 10

WIERTARKA PNEUMATYCZNA VPN 42

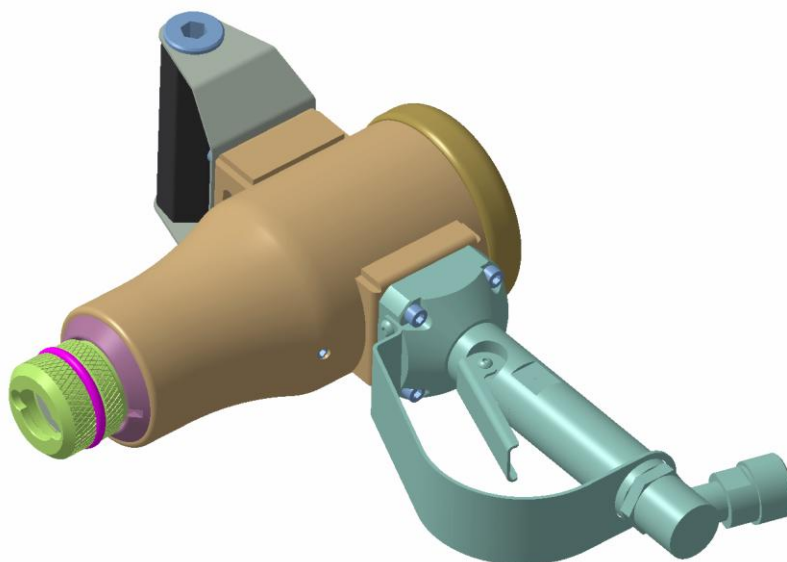
OPIS:

Wiertarka pneumatyczna typu VPN 42 przeznaczona jest do wiercenia otworów do średnicy Ø 42mm w węglu lub miękkich i średnio trwałych skałach. Wiertarka wyposażona jest w płuczkę wodną co powoduje obniżenie wartości pyłu podczas wiercenia.

Wiertarka pneumatyczna VPN 42 spełnia wymagania normy EN 1127-2, stosowania w pomieszczeniach kategorii I M2, zagrożonych wybuchem metanu lub pyłu węglowego.

Wiertarka pneumatyczna VPN 42 zbudowana jest z:

- Korpusu z sterownikiem 0023 PD 1000
- Silnika pneumatycznego 0023 PD 2000
- Części roboczej 0023 PD 3000



PARAMETRY TECHNICZNE:

Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4 – 0,6
Maks. ciśnienie wody	[MPa]	0,6
Zużycie powietrza	[m ³ min ⁻¹]	3,8
Moc maks.	[kW]	3 ±10%
Maks. średnica trzonka	[mm]	42
Maks. Obroty	[min ⁻¹]	1100
Moment obrotowy	[Nm]	28
Filtracja	[µm]	50
Masa	[kg]	9,6
Prześwit węży (powietrze/woda)	[mm]	Js19/Js10

WIERTARKA PNEUMATYCZNA DP 220

OPIS:

Wiertarka pneumatyczna typu DP 220 przeznaczona jest do wiercenia otworów do średnicy Ø 42mm w węglu lub miękkich i średnio trwałych skałach. Wiertarka wyposażona jest w płuczkę wodną co powoduje obniżenie wartości pyłu podczas wiercenia.

Wiertarka pneumatyczna DP 220 spełnia wymagania normy EN 1127-2, stosowania w pomieszczeniach kategorii I M2, zagrożonych wybuchem metanu lub pyłu węglowego.

Wiertarka pneumatyczna DP 220 zbudowana jest z:

- Korpusu z sterownikiem
- Silnika pneumatycznego
- Części roboczej



PARAMETRY TECHNICZNE:

Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4 – 0,6
Maks. ciśnienie wody	[MPa]	0,6
Zużycie powietrza	[m ³ min ⁻¹]	2,7
Moc maks.	[kW]	2,2 ±10%
Maks. średnica trzonka	[mm]	42
Maks. Obroty	[min ⁻¹]	1100
Filtracja	[µm]	50
Masa	[kg]	9,6
Prześwit węża (powietrze/woda)	[mm]	Js19/Js10

WIERTARKI PNEUMATYCZNE PV 13, 16

OPIS:

Wiertarki pneumatyczne typu PV 13, 16 służą do wiercenia otworów materiałów żelaznych i nieżelaznych. Stosowane są w przemyśle maszynowym, samochodowym itp..

Wiertarka zbudowana jest z silnika płytkowego w aluminiowym korpusie z rękojeścią, przekładni planetarnej oraz wału wyjściowego do którego mocuje się według typu narzędzie robocze.



PV 13B



PV 16B

PARAMETRY TECHNICZNE:

Dane	Jednostki	PV 13B	PV 13C	PV 16B
Obroty na próżno 1 prędkość. / 2. prędkość	min ⁻¹	1.450 / 1.950	350	600 / 850
Maks. moc 1 prędkość. / 2. prędkość	kW	0,45 / 0,50	0,35	0,45 / 0,50
Zużycie powietrza 1 prędkość. / 2. prędkość	m ³ .min ⁻¹	0,45 / 0,90	0,95	0,45 / 0,90
Zużycie powietrza przy maks. Moc	m ³ .min ⁻¹	0,7	0,8	0,7
Ciśnienie robocze	MPa	0,6	0,6	0,6
Prześwit węża	mm	10	10	10
Przełącznik obrotów silnika (w prawo /w lewo)		-	-	-
Zakres uchwytu zacisku	mm	2,0 - 13,0	2,0 - 13,0	3,0 - 16,0
Maks. średnica wiertła do metalu	mm	13	13	16
Maks. średnica wiertła do aluminium, tworzywa sztucznego	mm	13	13	23
Masa	kg	2,45	1,95	3,15

WIERTARKI PNEUMATYCZNE PV 32, PVR 32

OPIS:

Wiertarki pneumatyczne typu PV 32 a PVR 32 służą do wiercenia otworów materiałów żelaznych i nieżelaznych. Stosowane są w przemyśle maszynowym, budowlanym itp..

Wiertarka zbudowana jest z silnika płytkowego w aluminiowym korpusie z rękojeścią i sterowaniem oraz przekładni planetarnej.

PV 32



PVR 32



PARAMETRY TECHNICZNE:

Dane techniczne	Jednostki	PV 32A-04X	PVR 32A-04X
Obroty na próżno	min ⁻¹	380	380
Moc maks.	kW	1,85	1,45
Zużycie powietrza na próżno	m ³ . min ⁻¹	1,1	1,1
Zużycie powietrza przy mocy maks.	m ³ . min ⁻¹	2,1	2,4
Ciśnienie robocze	MPa	0,6	0,5-0,6
Prześwit węża	mm	19	19
Przełącznik obrotów silnika (w prawo /w lewo)		-	+
MORSE stożek		3	3
Maks. średnica wiertła do metalu	mm	32	32
Maks. średnica wiertła do aluminium, tworzywa sztucznego	mm	32	32
Pozycja rękojeści			
Masa	kg	9,5	9,40
Rozmiary	mm	335x410	335x410
Rozruch		Przy pomocy dźwigni	Przy pomocy dźwigni

WIERTARKA PNEUMATYCZNA ZWROTNA VPR 20Fe

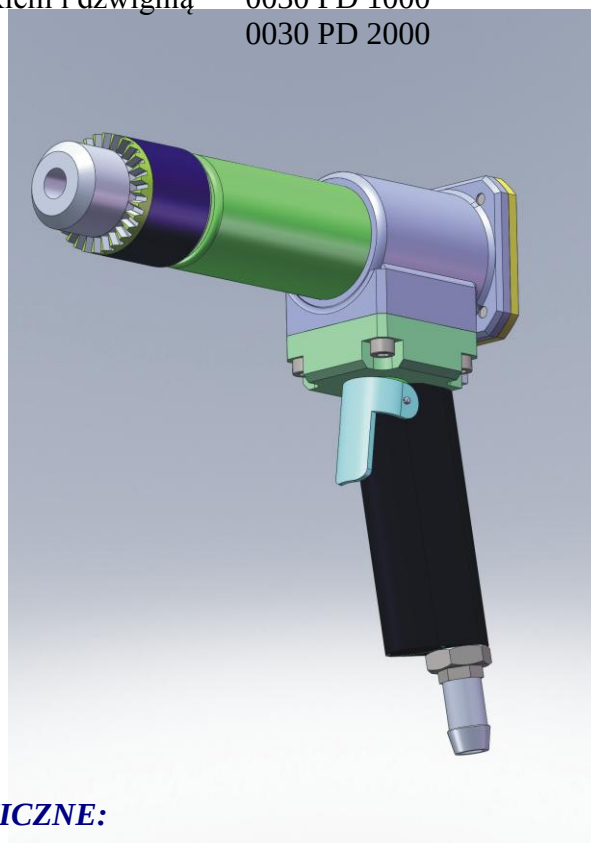
OPIS:

Wiertarka pneumatyczna zwrotna typu VPR 20Fe służy do wiercenia otworów do średnicy Ø20mm do metali lub innych materiałów.

Wiertarka pneumatyczna zwrotna VPR 20Fe spełnia wymagania normy EN 1127-2, stosowania w pomieszczeniach kategorii I M2, zagrożonych wybuchem metanu lub pyłu węglowego.

Wiertarka pneumatyczna zwrotna VPR 20Fe zbudowana jest z:

- Korpusu z silnikiem i dźwignią 0030 PD 1000
- Części roboczej 0030 PD 2000



PARAMETRY TECHNICZNE:

Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4 – 0,6
Zużycie powietrza	[m ³ min ⁻¹]	0,8
Moc maks.	[kW]	0,5
Maks. średnica wiertła	[mm]	20
Obroty maks.	[min ⁻¹]	500
Filtracja	[µm]	50
Rozmiar	[mm]	210 x 200
Masa	[kg]	3,5
Prześwit węża	[mm]	Js10

WIERTARKA PNEUMATYCZNA KĄTOWA VPU 23

OPIS:

Wiertarka pneumatyczna kątowa typu VPU 23 służy do wiercenia i strugania otworów do Ø23mm w metalu. Podczas wiercenia możliwe jest zastosowanie docisku rozporowej śruby o długości maks. 60mm.

Wiertarka pneumatyczna kątowa typu VPU 23 zbudowana jest z:

- Korpusu z silnikiem
- Rękojeści sterowniczej
- Przekładni prostokątnej z wrzecionem



PARAMETRY TECHNICZNE:

Nr katalogowy		
Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4 – 0,6
Wrzeciono		MORSE 2
Zużycie powietrza przy maks. mocy	[m ³ min ⁻¹]	1,6
Moc maks.	[kW]	1,5 ±10%
Maks. średnica wiertła do metalu	[mm]	23
Obroty	[min ⁻¹]	280
Filtracja	[µm]	50
Rozmiary (dł. x w.)	[mm]	446 x 193
Masa	[kg]	8,3
Prześwit węża	[mm]	Js15

SZLIFIERKA PNEUMATYCZNA PBO

OPIS:

Szlifierka pneumatyczna typu PBO (dalej tylko szlifierka), służy do szlifowania konstrukcji stalowych, elementów spawanych w przemyśle hutniczym, szlifowania pionów w odlewniach itp.

Szlifierka zbudowana jest z części roboczej z zamocowaną tarczą szlifierską, korpusu z silnikiem pneumatycznym i rękojeści z dźwignią.



PBO 100



PBO 150

PARAMETRY TECHNICZNE:

Parametry techniczne	Jednostka	PBO 100	PBO 150	PBO 180	PBO 230
Obroty tarczy	min ⁻¹	8500	5700	8500	6600
Moc maksymalna	kW	1,5	2,4	1,5	2,4
Zużycie powietrza na próżno	m ³ . min ⁻¹	0,5	0,7	0,5	0,7
Zużycie powietrza przy maks. Moc	m ³ . min ⁻¹	1,55	1,9	1,5	1,9
Ciśnienie robocze powietrza	MPa	0,6	0,6	0,6	0,6
Prześwit węża wlotowego	mm	13	16	13	16
Masa	kg	3,7	5,1	4	5
Rozmiary	mm	74x523	90x537	74x510	74x510
Rozruch za pomocy		dźwigni	dźwigni	dźwigni	dźwigni

PNEUMATYCZNA SZLIFIERKA KĄTOWA PBU

OPIS:

Pneumatyczna szlifierka kątowa typu PBU (dalej tylko szlifierka) służy do szlifowania konstrukcji stalowych, elementów spawanych w przemyśle hutniczym, szlifowania pionów w odlewniach itp.

Pneumatyczna szlifierka kątowa PBU zbudowana jest z korpusu z silnikiem pneumatycznym i tarczą szlifierską, dwóch rękojeści, jedna z dźwignią sterującą.

PBU 180E



PARAMETRY TECHNICZNE:

Parametry techniczne	Jednostka	PBU 115C	PBU 150G	PBU 180E	PBU 230E
Obroty tarczy	min ⁻¹	13200	10200	8500	6600
Moc maksymalna	kW	0,5	1,9	2,4	2,4
Zużycie powietrza na próżno	m ³ . min ⁻¹	0,52	0,9	1,1	0,7
Zużycie powietrza przy maks. Moc	m ³ . min ⁻¹	0,82	1,8	2,2	2
Ciśnienie robocze powietrza	MPa	0,6	0,6	0,6	0,6
Prześwit węża wlotowego	mm	10	16	16	16
Masa	kg	1,8	4	5,5	5,5
Rozmiary	mm	160x157	234x192	335x220	335x200
Rozruch za pomocy		dźwigni	dźwigni	dźwigni	dźwigni

MŁOT PRZECINAJĄCY SEK

OPIS:

Młot przecinający typu SEK posiadają wszechstronne zastosowanie zarówno w:
budownictwie - lekkie prace burzące, rówkowanie, odtynkowanie
odlewnictwie - oczyszczanie odlewów, odcinanie nalewów
kamieniarstwie – klinowanie, zarównanie itp.

Młot przecinający składa się z rękojeści, tłoka i cylindra. Zużyte powietrze wylatuje otworami wydechowymi poprzez tłumiki hałasu.



PARAMETRY TECHNICZNE:

	Masa	Rozmiar	Zużycie powietrza	Stoper narzędzia	Ciśnienie robocze powietrza	Gwint przyłączająca
	[kg]	SZ × dŁ [mm]	[m ³ · min ⁻¹]	[mm]	[bar]	
SEK 2 CP – Wysłane tylko części zam.	2,1	155 × 200	0,25	Ø 12,5 # 10,8 × 45	4–6	G 1/2 "
SEK 2-1 CP	2,2	155 × 220	0,3	Ø 12,5 # 10,8 × 45	4–6	G 1/2 "
STRZAŚACZ IGŁOWY						
SEK 4-1 CA	4	225 × 353	0,2	# 19 × 50	4–7	G 1/2 "
SEK 5-2 CA	5	230 × 355	0,7	# 19 × 50 ¹⁾	4–7	G 1/2 "
SEK 5-2 BL	4,85	230 × 300	0,7	²⁾	4–7	G 1/2 "
SEK 6-2 CA	5,7	230 × 453	0,6	# 19 × 50 ¹⁾	4–7	G 1/2 "
SEK 6-2 BL	5,55	230 × 350	0,6	²⁾	4–7	G 1/2 "

MŁOT PNEUMATYCZNY SK 9

OPIS:

Młoty pneumatyczne typu SK 9 a SK 13 są przeznaczone dla rozbijania lekko i średnio twardych skał i dalszych materiałów (np. beton, drogi żywiczne, węgiel itp.) na powierzchni w budownictwie oraz w podziemnych wyrobiskach górniczych.

Młoty zbudowane są z cylindra, tłoka i rękojeści, która skutecznie obniża poziom wibracji młota. Dalej są wyposażone w skuteczny tłumik hałasu powietrza wylotowego.



PARAMETRY TECHNICZNE:

	Masa	Rozmiar	Zużycie powie rza	Stoper narzędzia	Ciśnienie robocze powietrza	Gwint przyłączająca
	[kg]	sz × dł [mm]	[m ³ · min ⁻¹]	[mm]	[bar]	
SK 9-5 *	9	210 × 470	0,9	Ø 25 × 75	4–6	R 3/4 "
SK 9-6 *	9	210 × 470	0,9	# 22 × 82	4–6	R 3/4 "
SK 9-6 A *	10	210 × 470	0,9	# 22 × 82	4–6	R 3/4 "
SK 13 B *	13	236 × 612	0,9	Ø 25 × 75	4–7	R 3/4 "
SK 13 D *	12	271 × 604	0,9	# 22 × 82	4–7	R 3/4 "
SK 13 DZ *	12	271 × 604	0,9	# 22 × 82	4–7	R 3/4 "

MŁOTY PNEUMATYCZNE SKA 10 i SKA 12

z obniżonym poziomem drgań

OPIS:

Młoty pneumatyczne typu SKA 10 i SKA 12 z obniżonym poziomem drgań są przeznaczone do kruszenia lekko i średnio twardych skał lub podobnych materiałów (nap. betonu, drogi żywiczne, mury lub węgla itp.) w budownictwie, na powierzchni lub w podziemnych wyrobiskach górniczych.

Młoty zbudowane są z cylindra, tłoka i rękojeści, która skutecznie obniża poziom wibracji młota. Dalej są wyposażone w skuteczny tłumik hałasu powietrza wylotowego.



PARAMETRY TECHNICZNE:

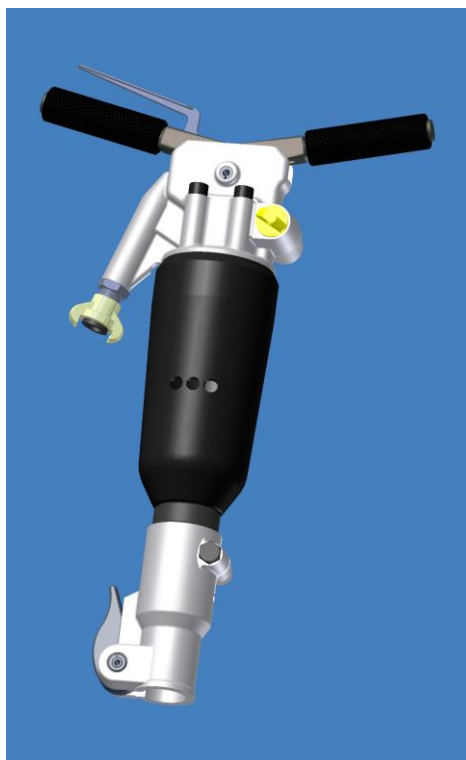
	Masa	Rozmiar	Zużycie powietrza	Stoper narzędzia	Ciśnienie robocze powietrza	Gwint przyłączająca
	[kg]	sz × dł [mm]	[m ³ · min ⁻¹]	[mm]	[bar]	
SKA 12 B	12	210 × 650	1,0	Ø 25 × 75	4–7	R 3/4 "
SKA 10 B	10	210 × 490	0,9	Ø 25 × 75	4–7	R 3/4 "
SKA 10 D	10	210 × 490	0,9	# 22 × 82	4–7	R 3/4 "
SKA 10 DZ	10	210 × 490	0,9	# 22 × 82	4–7	R 3/4 "
SKA 12 D	12	210 × 650	1,0	# 22 × 82	4–7	R 3/4 "
SKA 12 DZ	12	210 × 650	1,0	# 22 × 82	4–7	R 3/4 "

MŁOT PNEUMATYCZNY BKA

OPIS:

Młot pneumatyczny typu BKA z obniżoną wibracją przeznaczony jest do kruszenia lekko i średnio twardych skał lub podobnych materiałów (np. betonu, drogi żywiczne, mury lub węgla itp.) w budownictwie, na powierzchni lub w podziemnych wyrobiskach górniczych. Sposób wykonania oraz ciężar młota pozwala na prowadzenie prac w kierunku pionowym lub skośnym w dół.

Młot ten standardowo dostarczany jest z odprężoną rękojeścią, szybkozłączem i olejarką zapewniającą idealne smarowanie młota podczas pracy. Młot dalej zbudowany jest z cylindra z tłoka uderowego i zestawu krążkowego. Wylot powietrza jest wyprowadzany i hamowany poprzez tłumik gumowy.



PARAMETRY TECHNICZNE:

Typ	Masa	Rozmiar	Zużycie powietrza	Stoper narzędzia	Ciśnienie robocze	Gwint przyłączający
	[kg]	sz × d [mm]	[m ³ · min ⁻¹]	[mm]	[bar]	
BKA 15	15	455 × 635	0,8	# 22 × 82(# 25 × 108)	4–7	R 3/4 "
BKA 20	21	455x640	1,4	# 25 × 108 (# 28 × 160)	4-7	R 3/4 "
BKA 25	25	455 × 640	1,8	# 25 × 10(#28×160)(#32×160)	4–7	R 3/4 "
BKA 30	30	455 × 730	1,5	# 32 × 160	4–7	R 3/4 "

MŁOT PNEMATYCZNO-WIERTNICZY BH 5, BH 8

OPIS:

Młoty pneumatyczno-wiertnicze typu BH 5 i BH 8 należą do kategorii lekkich młotów wiertniczych do wiercenia otworów strzałowych górotworu różnego rodzaju i twardości nie tylko w wyrobiskach podziemnych ale i podczas budowy dróg, pokładaniu torów kolejowych itp.

Młoty pneumatyczno-wiertnicze BH 5 i BH 8 są skonstruowane z n/w części podstawowych: rękojeści z dźwignią, tłoku, cylindra z pokrywą oraz części wiertniczo-udarowej.



BH 5



BH 8

PARAMETRY TECHNICZNE:

Typ	Masa	Rozmiar	Zużycie powietrza	Stoper narzędzia	Ciśnienie robocze
	[kg]	sz × d [mm]	[m ³ · min ⁻¹]	# [mm]	[bar]
BH 5	5	475 × 405	0,55	19 × 50	4–6
BH 8	8,4	150 × 420	0,64	19 × 82,5	4–6
BH 8	8,4	150 × 420	0,64	22 × 82,5	4–6

MŁOT PNEMATYCZNO-WIERTNICZY VK

OPIS:

Młot pneumatyczno-wiertniczy typu VK należy do średnio ciężkich młotów wiertniczych do wiercenia otworów strzałowych górotworu różnego rodzaju i twardości nie tylko w wyrobiskach podziemnych ale i podczas budowy dróg, pokładaniu torów kolejowych itp.

Młot składa się z trwałej lub w kształcie „T” rękojeści o obniżonych wibracjach z dźwignią, korpusu, tłoka i cylindra z mechanizmem wiertniczym.



NVK 0,3

PARAMETRY TECHNICZNE:

Typ	Masa	Rozmiar	Zużycie powietrza	Stoper narzędzia	Ciśnienie robocze powietrza
	[kg]	sz × dł [mm]	[m ³ · min ⁻¹]	# [mm]	[bar]
VK 15 RO	17,1	475 × 645	2,2	19 × 108	4–6
VK 15-1 RO	17,1	475 × 645	2,2	22 × 108	4–6
VK 15-3	15,5	170 × 645	2,2	# 19 × 108	4–6
VK 15-4	15,5	170 × 645	2,2	# 22 × 108	4–6
VK 19	21,5	270 × 685	2,7	22 × 108	4–6
VK 22-1	23,5	280 × 720	4	22 × 108	4–6
NVK 0,3	26	280 × 680	4,3	22 × 108	3-4,5
VK 29-2	26	280 × 720	4	22 × 108, 25 × 108	4–6

PODPORA WIERTNICZA VP

OPIS:

Podpora wiertnicza typu VP współpracuje z młotami pneumatyczno-wiertniczymi typu VK 22, NVK 0,3, VK 29 i innymi, dostosowanymi do danej podpory.

Podpora wiertnicza typu VP jest zbudowana z amortyzowanej górnej wysuwnej części z rękojeścią i stałej podporze służącej do podparcia podpory wiertniczej podczas pracy. Część wysuwna uszczelniona jest przy pomocy kilku skórzanych uszczelnień, które utrzymują ciśnienie powietrza w podporze.



PARAMETRY TECHNICZNE:

Typ	Masa	Maks. długość wysuwu	Maks. siła docisku	Ciśnienie robocze
	[kg]	[mm]	[N]	[bar]
VP 600-1	16,9	600	1000	4–6
VP 800-1	19,0	800	1000	4–6
VP 1000-1	20,7	1000	1000	4–6
VP 1200-1	22,4	1200	1000	4–6

PNEUMATYCZNA WIERTAKA ZWORNIKOWA YSP 45

OPIS:

Pneumatyczna wiertarka zwornikowa typu YSP 45 służy w górnictwie, kamieniołomu, przy drążeniu tunelów i do dalszych prac związanych z wierceniem otworów strzałowych lub zwornikowania sufitów. Zakres kąta wiercenia jest od 60° do 90°. Wiertarka służy do wiercenia otworów do średnicy Ø34 mm – Ø42 mm w węglu lub miękkich i średnio trwałych skałach. Wiertarka wyposażona jest wypływem wodnym.

Wiertarka pneumatyczna zwornikowa YSP 45 spełnia wymagania normy EN 1127-2, stosowania w pomieszczeniach kategorii I M2, zagrożonych wybuchem metanu lub pyłu węglowego.



PARAMETRY TECHNICZNE:

Ciśnienie robocze spr. powietrza	[MPa]	0,4 – 0,63
Ciśnienie robocze wypływu wodnego	[MPa]	0,3
Maks. moment obrotowy	[Nm]	21
Zużycie powietrza	[m ³ min ⁻¹]	6,7
Wysuw siłownika docisku	[mm]	755
Filtracja	[µm]	50
Rozmiary końcówki narzędzia	[mm]	22 x 108
Masa	[kg]	44
Prześwit węża powietrza	[mm]	Js 25
Prześwit węża wypływu wodnego	[mm]	Js 13

PIŁA PNEUMATYCZNA PROSTOLINIOWA PPP 300

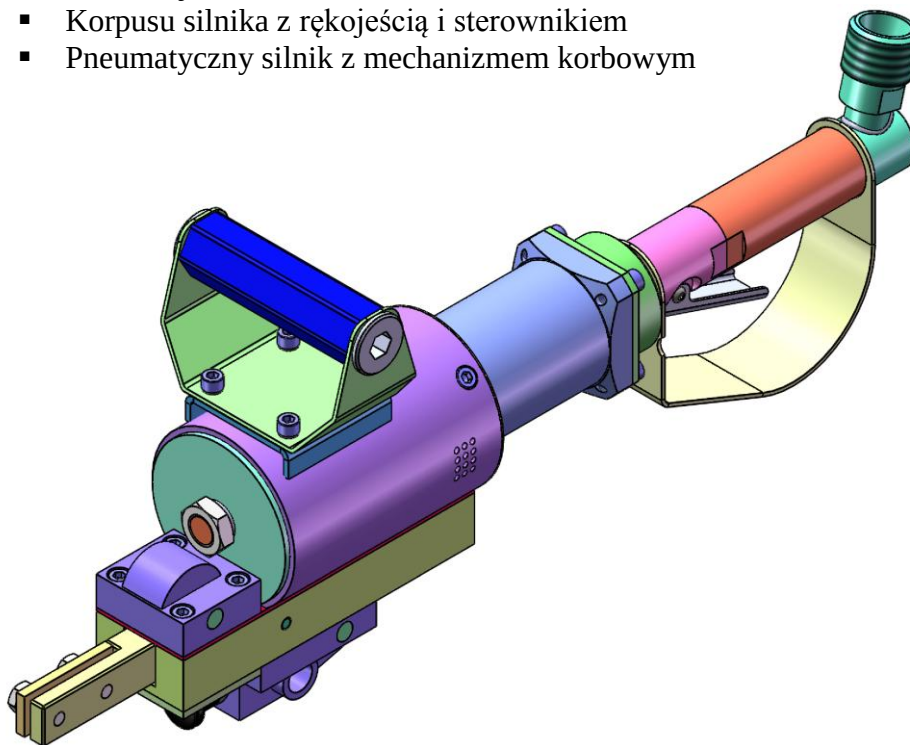
OPIS:

Pneumatyczna piła prostoliniowa typu PPP 300 służy do cięcia materiałów metalowych w trudno dostępnych miejscach. Podczas cięcia powinna obsługa stosować emulsję do chłodzenia ciętego materiału. Prostoliniowa piła wprowadza się w ruch przy pomocy pneu. silnika poprzez dźwignię sterownika.

Pneumatyczne piły typu PPP 300 nie są zbudowane z metali lekkich w wyniku czego można je stosować w podziemiach w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem metanu i pyłu węglowego.

Piła zbudowana jest z:

- Korpusu silnika z rękojeścią i sterownikiem
- Pneumatyczny silnik z mechanizmem korbowym



PARAMETRY TECHNICZNE:

Nr katalogowy		
Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4 – 0,6
Moc maks.	[kW]	1,1
Zużycie powietrza	[m ³ min ⁻¹]	1,2
Długość ciętego materiału	[mm]	65
Filtracja	[µm]	50
Prędkość cięcia	[min ⁻¹]	380
Masa	[kg]	12,4
Prześwit węża wlotowego	[mm]	Js 19

PNEUMATYCZNE PIŁY PASOWE PPP 120, PPP 160 i PPP 180

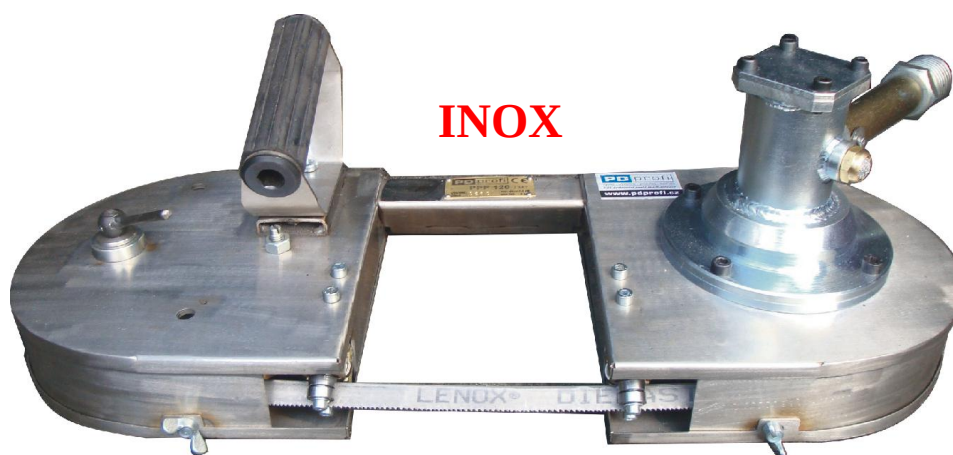
OPIS:

Pneumatyczne piły pasowe typu PPP 120, PPP 160 i PPP 180 służą do cięcia materiałów metalowych w trudno dostępnych miejscach. Podczas cięcia powinna obsługa stosować emulsję do chłodzenia ciętego materiału. Piła pasowa wprowadza się w ruch przy pomocy dwóch krążków napędzanych pneumatycznym silnikiem tarczowym poprzez sterownik na rękojeści.

Pneumatyczne piły typu PPP nie są zbudowane z metali lekkich w wyniku czego można je stosować w podziemiach w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem metanu i pyłu węglowego.

Piły zbudowane są z:

- Ramy piły – stal nierdzewna
- Pneumatycznego silnika z rękojeścią i sterownikiem
- Przekładni planetarnej



PARAMETRY TECHNICZNE:

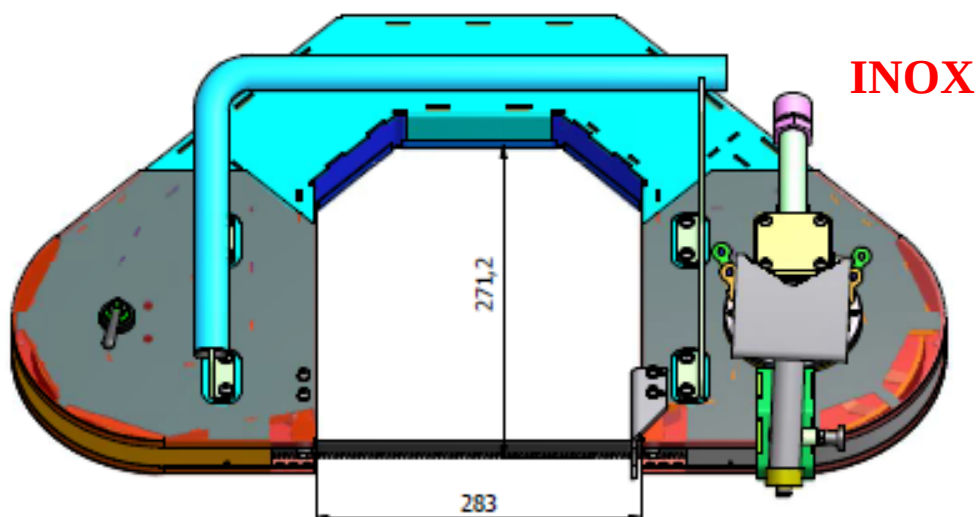
Typ		PPP 120	PPP 160	PPP 180
Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4 – 0,6		
Moc maks.	[kW]	0,7		0,9
Zużycie powietrza	[m ³ min ⁻¹]	0,9		1
Rozmiar ciętego materiału	[mm]	120 x 120	120 x 160	180 x 180
Filtracja	[µm]	50		
Prędkość pasu	[m/min ⁻¹]	65		
Masa	[kg]	10	10,2	13
Prześwit węża wlotowego	[mm]	Js 10		
				Js 13

PNEUMATYCZNA PIŁA PASOWA PPP 270

OPIS:

Pneumatyczne piły pasowe typu PPP 120, PPP 160 i PPP 180 służą do cięcia materiałów metalowych w trudno dostępnych miejscach. Podczas cięcia powinna obsługa stosować emulsję do chłodzenia ciętego materiału. Piła pasowa wprowadza się w ruch przy pomocy dwóch krążków napędzanych pneumatycznym silnikiem tarczowym poprzez sterownik na rękojeści.

Pneumatyczne piły typu PPP nie są zbudowane z metali lekkich w wyniku czego można je stosować w podziemiach w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem metanu i pyłu węglowego.



PARAMETRY TECHNICZNE:

Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4 – 0,6
Moc maks.	[kW]	0,8
Zużycie powietrza	[m ³ min ⁻¹]	0,9
Rozmiar ciętego materiału	[mm]	283 x 271,2
Filtracja	[μm]	50
Prędkość pasu	[m/min ⁻¹]	65
Masa	[kg]	Cca 15
Prześwit węża wlotowego	[mm]	Js 10

PIŁA PNEUMATYCZNA ŁAŃCUCHOWA SH 150-180BX

OPIS:

Piła pneumatyczna łańcuchowa typu **SH 150-180BX** stosuje się wyłącznie do cięcia drewna. Długość listwy łańcuchowej jest je 350mm.

Piła pneumatyczna łańcuchowa typu **SH 150-180BX** posiada rękojeść ze sterownikiem, korpusu z silnikiem pneumatycznym, p8sowego hamulca, listwy z łańcuchem i górnej rękojeści z osłoną.

Konstrukcja piły spełnia wymagania zastosowania piły w podziemiach w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem metanu i pyłu węglowego.



PARAMETRY TECHNICZNE:

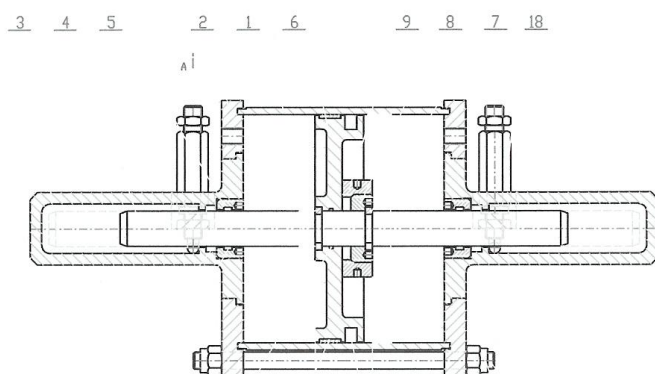
Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4 – 0,6
Moc maks.	[kW]	1,5
Zużycie powietrza	[m ³ min ⁻¹]	3
Długość listwy	[mm]	350, 400
Filtracja	[µm]	50
Prędkość cięcia	[m/s ⁻¹]	1,8
Masa	[kg]	7,6
Prześwit węża wlotowego	[mm]	Js 19

MULTIPLIKATOR PNEUMATYCZNY MP 20

OPIS:

Multiplikator pneumatyczny typu MP 20 służy do zawadniania pokładów węgla wodą pod wysokim ciśnieniem w celu zmniejszenia zapyłanie przestrzeni poruszających się pracowników

Multiplikator pneumatyczny typu MP 20 jest jedno, dwu tłokową pompą z uchwytami do prostej manipulacji w miejscu pracy. Multiplikator jest wyprodukowany z nierdzewnej stali i spełnia wymagania normy EN 1127-2, stosowania w pomieszczeniach kategorii I M2, zagrożonych wybuchem metanu lub pyłu węglowego.



Rysunek schematyczny



17 16 15 13 14 12 10

PARAMETRY TECHNICZNE:

Ciśnienie robocze powietrza	[MPa]	0,4 – 0,5
Wejściowe ciśnienie wody	[MPa]	0,5
Wyjściowe ciśnienie wody przy ciśnieniu 0,4 MPa	[MPa]	16,4
Wyjściowe ciśnienie wody przy ciśnieniu 0,5 MPa	[MPa]	20,5
Zużycie powietrza	[m ³ h ⁻¹]	
Przepływ wody przy ciśnieniu 0,5 MPa	[l.min ⁻¹]	7
Filtracja	[µm]	50
Rozmiary (sz. x dł.)	[mm]	450 x 280 x 280
Masa	[kg]	37
Prześwit węża wlotowego	[mm]	Ø16mm

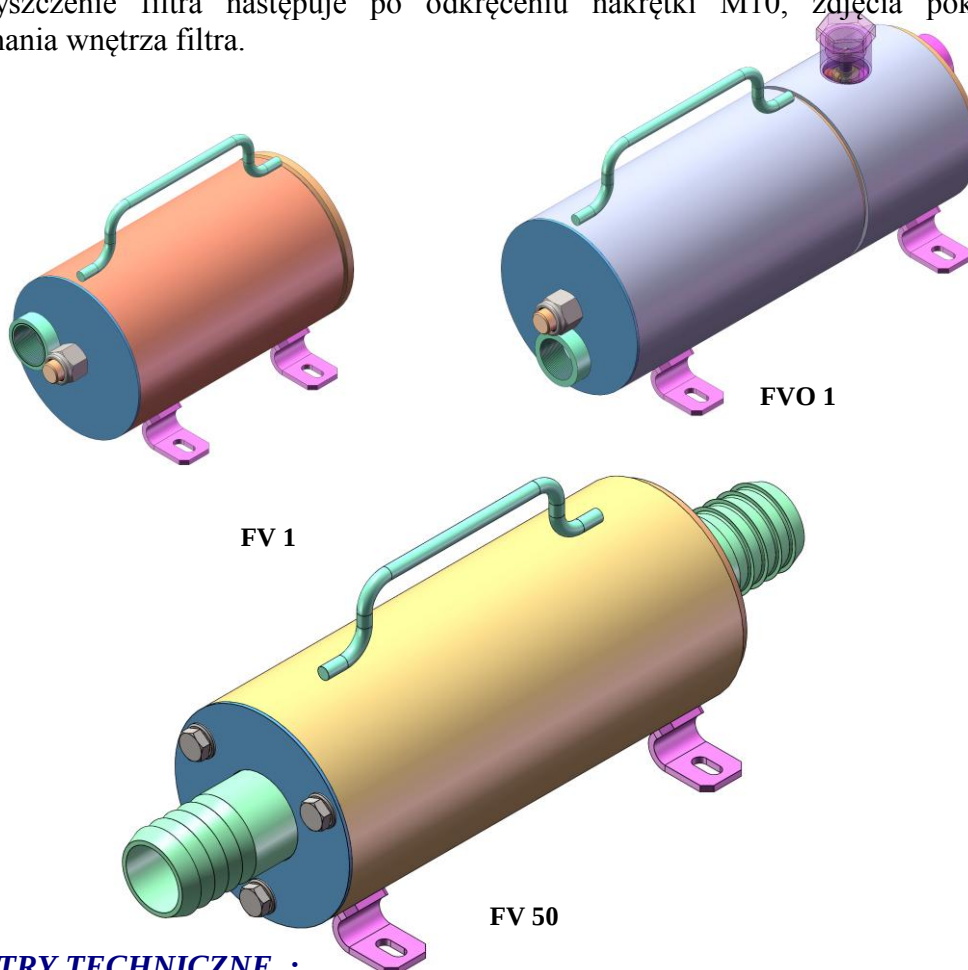
FILTR POWIETRZA FV

OPIS:

Filtr powietrza typu FV służy do filtracji i połapywania stałych zanieczyszczeń sprężonego powietrza podłączony do rozrządu pneumatycznego z narzędziami pneumatycznymi eksploatowanymi w zakładach remontowych lub zakładach górniczych w pomieszczeniach podziemnych.

Filtr powietrza typu FV zbudowany jest z metalowej rury z rękojeścią lub uchwytyami montażowymi, z jednej strony zamkniętej a z drugiej z pokrywy służącej do czyszczenia filtra.

Czyszczenie filtra następuje po odkręceniu nakrętki M10, zdjęcia pokrywy i przedmuchania wnętrza filtra.



PARAMETRY TECHNICZNE :

		FV 1"	FV 50	FVO 1"
Ciśnienie robocze	[MPa]	0,2 – 0,7		
Rozmiar przyłącza wlotowego	[mm]	1"	50	1"
Delikatność filtracji	[µm]	50, 100		
Rozmiary	[min]	127 x 230	127 x 453	127 x 357
Masa	[kg]	4,5	7,3	7,8
Prześwit węża wlotowego	[mm]	Js 25	Js 50	Js 25

ODDZIELACZ WODY Z FILTREM POWIETRZA TYPU OVP 1“

POPIS:

Oddzielacz wody z filtrem powietrza typu **OVP 1** (dalej tylko oddzielacz) przeznaczony jest do automatycznego wypuszczania kondensatu z rurociągów sprężonego powietrza, które służą do zasilania odbiorników o napędzie pneumatycznym. Za pomocą oddzielacza są chronione przed wnikaniem wilgoci do odbiornika, urządzenia pneumatyczne jak np. wentylatory, pompy, elementy automatyki przenośników taśmowych i zgrzeblowych oraz rozrody sprężonego powietrza w przemyśle maszynowym itp

Oddzielacz składa się ze stalowego płaszcza, do którego wprowadza się otworem 1” zanieczyszczoną sprężone powietrze, które przechodząc przez mosiężną kratę kondensuje zanieczyszczoną wodę. Wyjście oczyszczonego sprężonego powietrza odbywa się dwoma otworami 3/4“, a zanieczyszczoną wodę wypuszcza się za pomocą pływakowego mechanizmu przez zawór umieszczony w dnie separatora..



DANE TECHNICZNE:

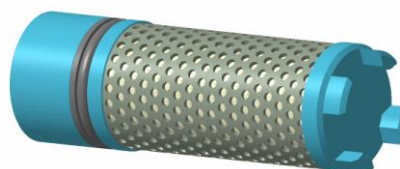
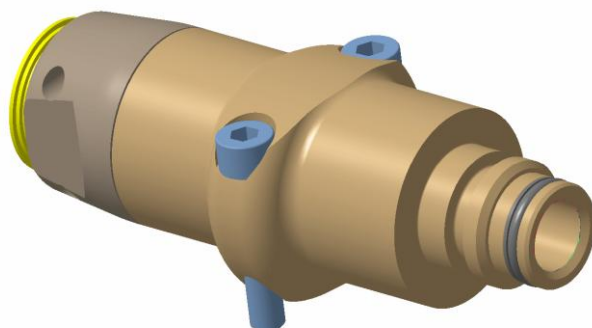
Ciśnienie powietrza	[MPa]	0,2 – 0,8
Wyprowadzenie wejścia DN		1“
Wyprowadzenie wyjścia DN		2 x 3/4“
Filtracja	[µm]	500
Rozměry	[min]	225 x 225 x 480
Masa własna	[kg]	31

FILTR WODNY FV 20

OPIS:

Filtr wodny typu FV 20 służy do filtracji wody ciśnieniowej dla urządzeń pneumatycznych stosujących przepływ wodny, w podziemnych zakładach górniczych. Filtr można umocować przy pomocy śru do ramy urządzeń pneumatycznych.

Filtr wodny FV 20 zbudowany jest z nierdzewnej obudowy z nakrętką i wkładki filtracyjnej. Czyszczenie wkładki filtracyjnej przeprowadza się odwrotnym podłączeniem do systemu i przepłukiem wodą ciśnieniową.



Wkładka filtracyjna

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nr katalogowy		
Ciśnienie robocze	[MPa]	max 4
Połączenie węża ciśnieniowego	[mm]	Stecko 20
Filtracja	[µm]	50, 100
Rozmiary	[min]	137 x 60
Masa	[kg]	1
Prześwit węża wlotowego	[mm]	Js 10

PANEL AUTOMATYCZNEGO STEROWANIA POMP PAOČ 1

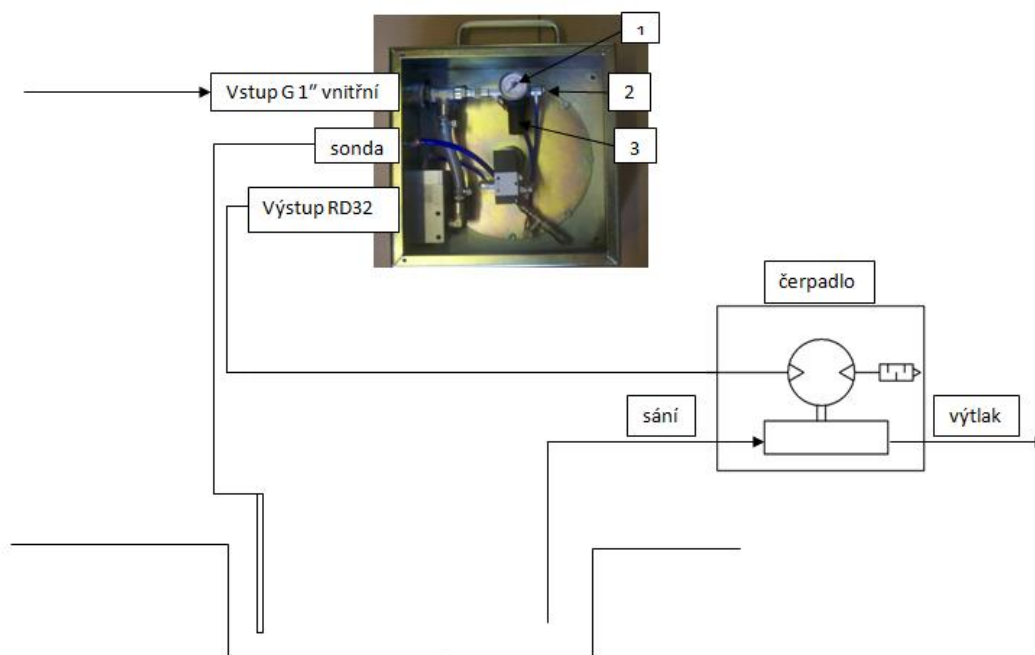
OPIS:

Panel automatycznego sterowania pomp typu PAOČ 1 (dalej tylko automatyka) służy do automatycznego sterowania pomp pneumatycznych (NORA, N 1M itp.)

Automatyka poprzez skrzyni sterowniczą obserwuje poziom wody w zbiorniku wodnym. Przy podniesieniu się poziomu wody otworzy dostęp sprężonego powietrza do pompy i następuje automatyczne pompowanie wody. Zatrzymanie pompy następuje po spadku poziomu wody w zbiorniku na określonej wartości.

Automatyka zbudowana jest ze:

- skrzyni sterowniczej
- filtru
- zaworu sterującego pompy
- węży połączeniowych



PARAMETRY TECHNICZNE:

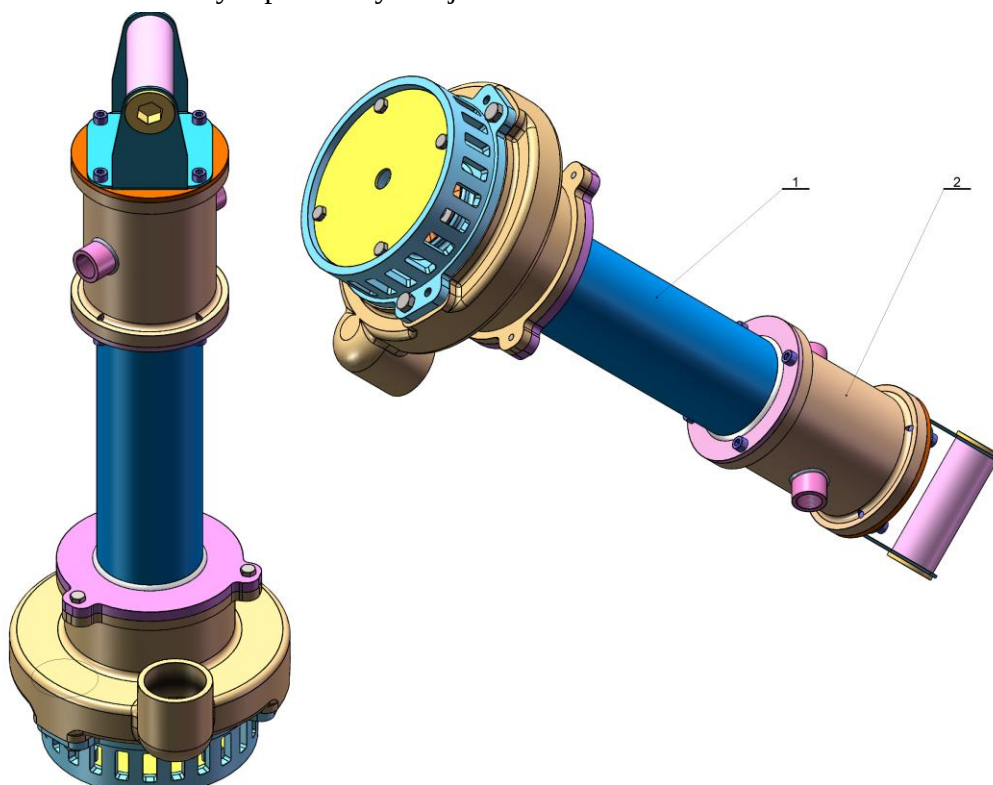
Nr katalogowy		-
Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4
Obserwowany poziom wody	[mm]	200 ±20%
Sterownicze ciśnienie powietrza	[MPa]	0,15
Masa	[kg]	5
Prześwit węża wlotowego	[mm]	Js 16

POMPA CIECZY ZANIECZYSZCZONYCH CPO 40

OPIS:

Pompa cieczy zanieczyszczonych **CPO 40** (dalej tylko pompa) jest urządzeniem o napędzie pneumatycznym, które służy do pompowania wody lub cieczy zanieczyszczonych elementami stałymi do maks. średnicy 5 mm. Najczęściej jest wykorzystywana w ruchach dołowych do wypompowywania wody z zatopionych odcinków chodników, do wypompowywania pochyłonych chodników drażonych, pojemników itp.

Pompa składa się z pneumatycznego silnika, pompy odśrodkowej, filtra powietrza ze smarownicą ssącego kosza, uchwyty i tubusa. Pompa jest urządzeniem przenośnym typu zanurzeniowego. Może pracować z sterowaniem ręcznym l(nie jest częścią dostawy) lub z zastosowaniem automatyki pneumatycznej PAOČ 1.



PARAMETRY TECHNICZNE:

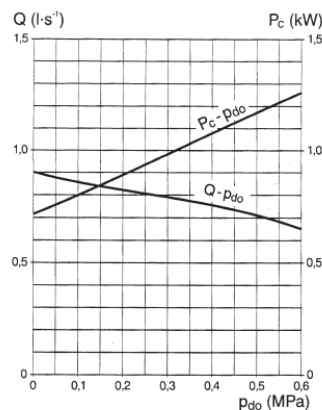
Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4 - 0,6
Průtok - max	[l.sec ⁻¹]	6
wysokość H - max	[m]	40
Moc maks.	[kW]	3
Filtracja	[µm]	100
Przeřwit węża wlotowego	[mm]	DN 20 (G 1“)
Gardło wypustowe	[mm]	DN 50 (2“)
Masa	[kg]	18

POMPA PNEU. WRZECIONOWA CPV 1

OPIS:

Pompa pneu. wrzecionowa **CPV 1** (dalej tylko pompa) jest urządzeniem o napędzie pneumatycznym, które służy do pompowania wody lub cieczy zanieczyszczonych elementami stałymi do maks. średnicy 5 mm. Najczęściej jest wykorzystywana w ruchach dołowych do wypompowywania wody z zatopionych odcinków chodników, do wypompowywania pochyłonych chodników drażonych, pojemników itp.

Pompa składa się z pneumatycznego silnika, pompy wrzecionowa, i tubusa. Pompa jest urządzeniem przenośnym typu zanurzeniowego. Może pracować z sterowaniem ręcznym lub z zastosowaniem automatyki pneumatycznej PAOČ 1.



PARAMETRY TECHNICZNE:

Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4 - 0,6
Průtok - max	[l.sec ⁻¹]	0,7
Moc maks.	[kW]	1,1
Filtracja	[μm]	50
Prześwit węża wlotowego	[mm]	DN 25 (G 1“)
Gardło wypustowe	[mm]	DN 25 (G 1“)
Masa	[kg]	11,5

KLUCZ HYDRAULICZNY PULSYWNY HSR 1650

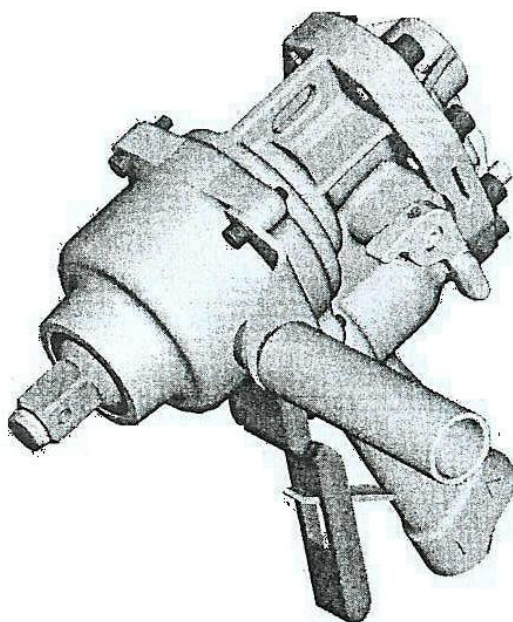
OPIS:

Klucz hydrauliczny impulsywny typu HSR 1650 służy do dokręcania lub odkręcania śrub i nakrętek do wielkości M 30. Moment obrotowy spowodowany jest udarami mechanizmu uderowo - obrotowego.

Klucz hydrauliczny impulsywny typu HSR 1650 nie posiada metali lekkich i może być stosowany w pomieszczeniach z niebezpieczeństwem wybuchu metanu i pyłu węglowego.

Klucz zbudowany jest z podstawowych n/w części:

- uderowy mechanizm
- hydrauliczny silnik zębaty z sterownikiem
- dźwignia rozruchu



PARAMETRY TECHNICZNE:

Ilość uderów	min ⁻¹	1200
Moment obrotowy	Nm	1650
Ciśnienie robocze	MPa	7 – 14
Ilość przepływu powietrza	dm ³ .min ⁻¹	15 – 18
Gwint podłączeniowy		1"
Masa	kg	9

KLUCZ HYDRAULICZNY UDAROWY ESR 1700, ESR 3500

OPIS:

Klucz hydrauliczny udarowy typu ESR 1700 i ESR 3500 służy do zakręcania i odkręcania nakrętek i śrub. Moment obrotowy spowodowany jest udarami mechanizmu udarowo - obrotowego.

Klucz hydrauliczny udarowy typu ESR 1700 i ESR 3500 nie posiada metali lekkich i może być stosowany w pomieszczeniach z niebezpieczeństwem wybuchu metanu i pyłu węglowego.

Klucz stanowią trzy podstawowe części:

- mechanizm udarowy
- silnik hydrauliczny
- rękojeść z sterowaniem



PARAMETRY TECHNICZNE:

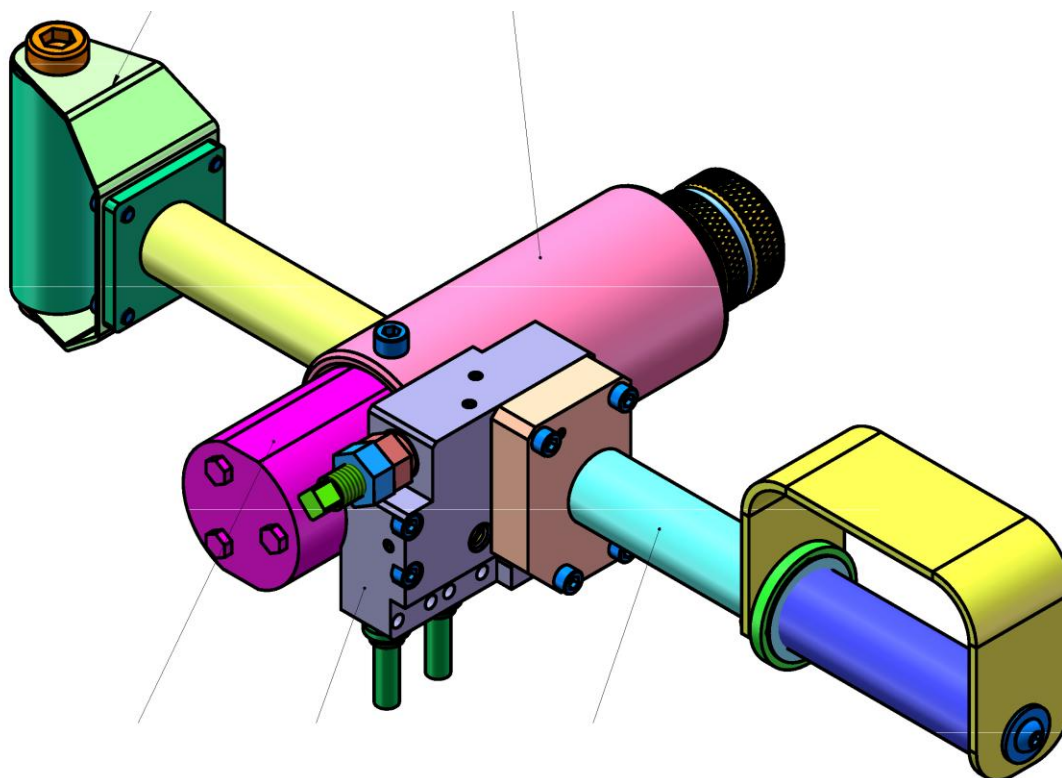
Typ		ESR 1700	ESR 3500
Moment obrotowy	Nm	1700	3500
Ciśnienie robocze (emulsja 0,3%)	MPa	28	
Ilość przepływu powietrza	dm ³ .min ⁻¹	3,5	4
Gwint podłączeniowy		3/4"	1"
Podłączenie		DIN 10 STECKO	
Filtracja	μ	100	
Masa	kg	4,9	9,5

WIERTARKA HYDRAULICZNA VEN 42

OPIS:

Wiertarka hydrauliczna na emulsję wodną typu VEN 42 służy do wiercenia w węglu lub średnio twardych skałach przy pomocy spiralowego wiertła do $\varnothing 48\text{mm}$.

Wiertarka hydrauliczna typu VEN 42 zbudowana jest z ramy ze sterownikiem, silnika na emulsję wodną i uchwytu do umocowania wiertła spiralowego.



PARAMETRY TECHNICZNE:

Ciśnienie robocze	[MPa]	30
Moment obrotowy przy 30MPa	[Mk]	86,4
Przepływ przy 400obr/min	[dm ³ min ⁻¹]	9
Średnica wiertła do węgla	[mm]	48
Filtracja	[μm]	100
Obroty przy	[m/min ⁻¹]	5-600
Masa	[kg]	cca 5

HYDRAULICZNE PIŁY PASOWE PHP 120, PHP 160, PHP 180

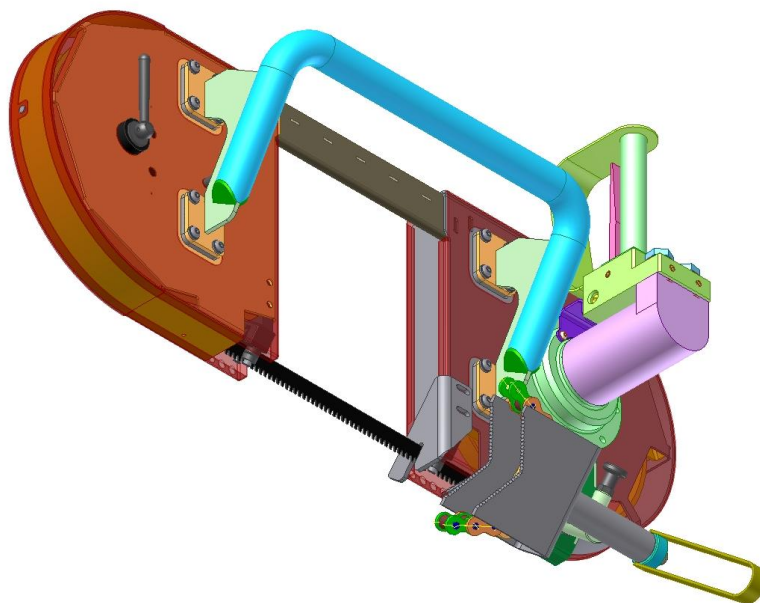
OPIS:

Hydrauliczne piły pasowe typu PHP 120, PHP 160 i PHP 180 służą do cięcia materiałów metalowych w trudno dostępnych miejscach. Podczas cięcia powinna obsługa stosować płyn do chłodzenia ciętego materiału. Pasowa piła wprowadza się w ruch przy pomocy dwóch krążków napędzanych hydraulicznym silnikiem tarczowym poprzez sterownik.

Hydrauliczne piły typu PHP skonstruowane są z metali ciężkich co umożliwia ich stosowanie w pomieszczeniach z możliwością wybuchów.

Piły zbudowane są z:

- Ramy piły – stal nierdzewna
- Hydrauliczny silnik z sterownikiem
- Przekładnia planetarna



PARAMETRY TECHNICZNE:

		PHP 120	PHP 160	PHP 180
SAP				
Ciśnienie robocze	[MPa]	14		
Moc maksymalna	[kW]	2		
Zużycie powietrza	[l/min ⁻¹]	12 – 50		
Rozmiar ciętego materiału	[mm]	120 x 120	120 x 160	180 x 180
Filtracja	[μm]	25		
Prędkość pasu	[m/min ⁻¹]	65		
Masa	[kg]	10	10,2	13
Prześwit węża wlotowego	[mm]	10		

MLÓT HYDRAULICZNY LH 11

OPIS:

Młot hydrauliczny typu LH11 (dalej tylko młot) jest bardzo sprawnym lekkim młotem o wysokiej wydajności służący do urabiania bloków skalnych, węglowych do betonu, cegieł, murów, dróg itp.

Rękojeść młota o kształcie „D” jest wykonana z poliuretanu obniżająca drgania co poprawia w istotny sposób warunki pracy. Dzięki swoim ergonomicznym kształtom i łatwej obsłudze, młot nadaje się do wszystkich profesjonalnych prac demontażowych. Może pracować zarówno w pozycji poziomej jak i pionowej.

Młot zbudowany jest z następujących części: rękojeści, prostej dźwigni z regulacją ilości uderzeń, korpusu z akumulatorem, korpusu z szybko złączkami oraz obudowy z cylindrem.



PARAMETRY

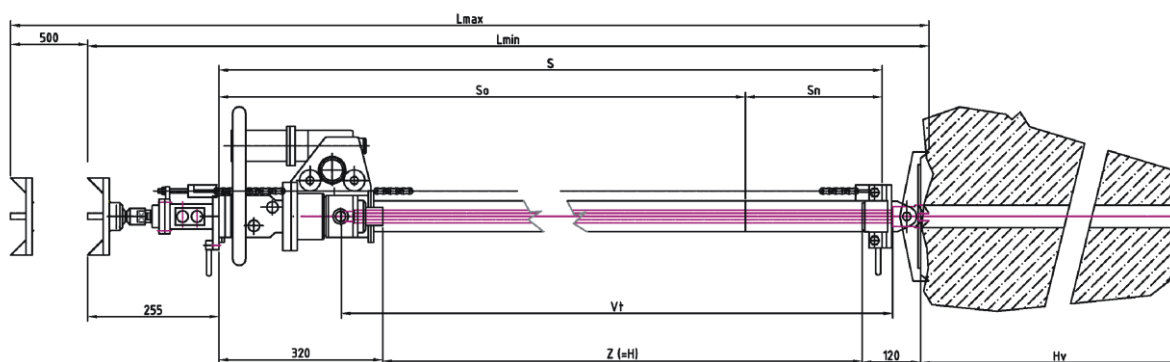
Masa	kg	13,8
Ilość uderzeń	Hz	40
Wibracja	m/s ²	10,1
Objętościowa prędkość hydraulicznej cieczy	l/min	18-22
Robocza objętość hydraulicznej cieczy	l/min	20
Maks. ciśnienie hydraulicznej cieczy	bar	160
Ciśnienie	bar	70-90
Maks. tolerowane ciśnienie hydraul. cieczy	bar	10
Gwarantowany poziom mocy akustycznej	dB	107
Polecane węże dopływowe	mm	<15 Js – 1/2 SAE 100R1
Stoper urządzenia	mm	#22x82 mm (7/8 x 3“ 1/4)

HYDRAULICZNY ZESTAW WIERTNICZY VPS 01

OPIS:

Hydrauliczny zestaw wiertniczy typu VPS 01 zbudowany jest z samodzielnego pulpitu sterowniczego i wiertarki przystosowanej do wiercenia otworów zworników w podziemnych zakładach górniczych, w budownictwie i innych podobnych dziedzinach przemysłu. Zestaw wiertniczy podłącza się do agregatu hydraulicznego typu AG 63/16Z. Ze względu modułowego połączenia poszczególnych elementów i niskiej masie można urządzenie stosować i w miejscach trudno dostępnych. Dostateczna długość wiertarki umożliwia wiercenie głębokich otworów, szybką wymianę elementów wiercących przystosowanych do zmian warunków geologicznych.

Hydrauliczny zestaw wiertniczy typu VPS 01 może być eksploatowany w podziemiach kopalń – w pomieszczeniach z niebezpieczeństwem wybuchu metanu i pyłu węglowego wg ČSN EN 1127-2. Jest skonstruowany zgodnie z Dyrektywą ATEX 94/9 WE dla grupy I kategorii M2.



wysuw Z [mm]	L min [mm]	L max [mm]	S [mm]	V [mm]
1650	2350	2850	2000	1640
1850	2550	3050	2200	1840
2450	3150	3650	2440	2440



TECHNICZNE:

Ciśnienie robocze oleju	[MPa]	17
Ciśnienie robocze wody	[MPa]	1,2
Maks. moment obrotowy	[Nm]	440
Przepływ	[dm ³ min ⁻¹]	60
Wysuw siłownika	[mm]	500
Filtracja	[μm]	50
Rozmiar trzonka narzędzia	[mm]	22 x 108
Masa wiertarki	[kg]	57
Masa pulpitu sterowniczego	[kg]	36
Min. długość wiertarki	[mm]	1900

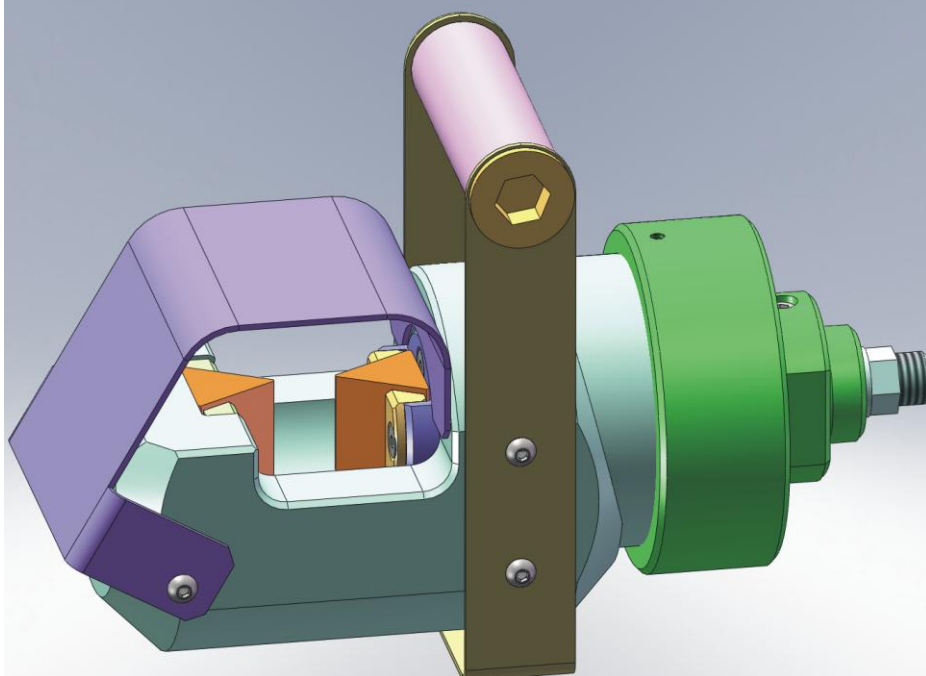
ŚCINARKA ŁANCUCHA SR 20

OPIS:

Ścinarka łańcucha typu SR 20 jest urządzeniem do cięcia ogniw łańcuchów o wysokiej wytrzymałości do średnicy ogniwa 20 mm i wytrzymałości materiału 1100 MPa. Ścinarkę podłącza się do własnego źródła ciśnienia (pompy hydraulicznej AHR 70).

Ścinarka SR 20 zbudowana jest z:

- Tłoku z nożem 0054 PD 0001
- Korpusu ścinarki 0054 PD 0003
- Tylnej pokrywy 0054 PD 0002



PARAMETRY TECHNICZNE:

Maks. ciśnienie robocze	[MPa]	70
Maks. siła cięcia	[kN]	335
Maks. średnica ogniwa łańcucha ciętego	[mm]	20
Maks. wytrzymałość materiału ciętego	[MPa]	1100
Filtracja	[µm]	50
Rozmiary (sz. x dł.)	[mm]	120 x 309
Masa	[kg]	12
Masa z pompą	[kg]	12 + 15
Przyłącze		STEKO 10

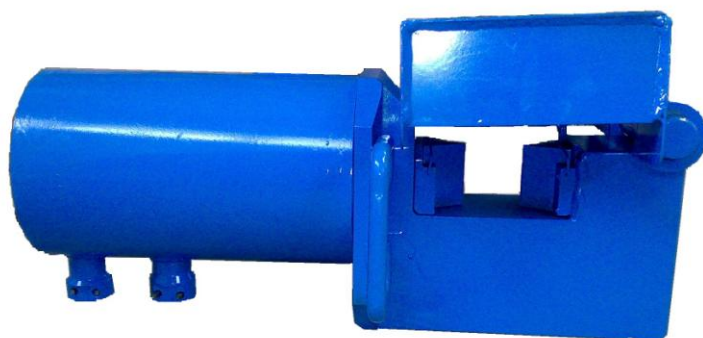
ŚCINARKA ŁAŃCUCHA SR 30, 38

OPIS:

Ścinarka łańcucha typu SR 30, 38 jest urządzeniem, które służy do cięcia ogniów łańcuchów o wysokiej wytrzymałości do średnicy ogniwa 30mm (38mm), z wytrzymałością materiału do 750 MPa, Ścinarka podłącza się do wodnego z emulcją rozrządu centralnego ciśnienia lub do pompy ręcznej AHR 700.

Ścinarka SR 30, 38 zbudowana jest z:

- Korpusu z osłoną 49299900065000
- Tłoka 49299900066000
- Cylindra 49299900067011
- Noża 49299900065001



PARAMETRY TECHNICZNE:

		SR 30	SR 38
Nr katalogowy			-5486830062
Ciśnienie robocze	[MPa]	32	35
Maks. siła cięcia	[kN]	620	720
Maks. średnica ogniwa ciętego	[mm]	30	38
Maks. wytrzymałość materiału ciętego	[MPa]	1100	1100
Filtracja	[µm]	50	50
Rozmiary (sz. x dł.)	[mm]	220x220x400	230x230x494
Masa	[kg]	38,4	50,45
Przyłącze		STEKO 10	STEKO 10

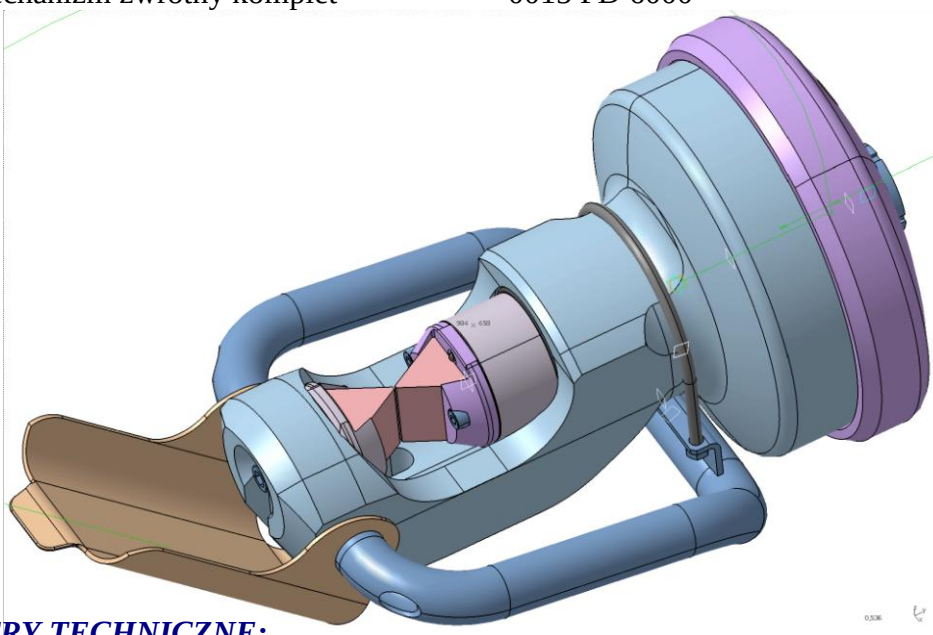
ŚCINARKA ŁAŃCUCHA SR 42

OPIS:

Ścinarka łańcucha SR 42 jest urządzeniem służącym do cięcia ogniw łańcuchów wysokiej wytrzymałości do średnicy ogniwa 42 mm i ogniwa płaskiego do 46 mm z maksymalną wytrzymałością materiału ciętego 1200 MPa. Ścinarka jest podłączona do centralnej stacji zasilania 32 MPa lub własnego źródła ciśnienia (hydrauliczna pompa ręczna RC32). Przy zastosowaniu źródła ciśnienia z centralnej stacji zasilania ścinarka sterowana jest przy pomocy zaworu trójdrożnego podłączonego (z powodu bezpieczeństwa) w dowolnym miejscu i odległości od przecinaka.

Ścinarka SR 42 zbudowany jest z n/w podstawowych części:

- | | |
|-----------------------------|--------------|
| ■ Tłok kompletny | 0015 PD 3000 |
| ■ Cylinder z pokrywą | 0015 PD 4000 |
| ■ Podkowa z pokrywą | 0015 PD 5000 |
| ■ Mechanizm zwrotny komplet | 0015 PD 6000 |



PARAMETRY TECHNICZNE:

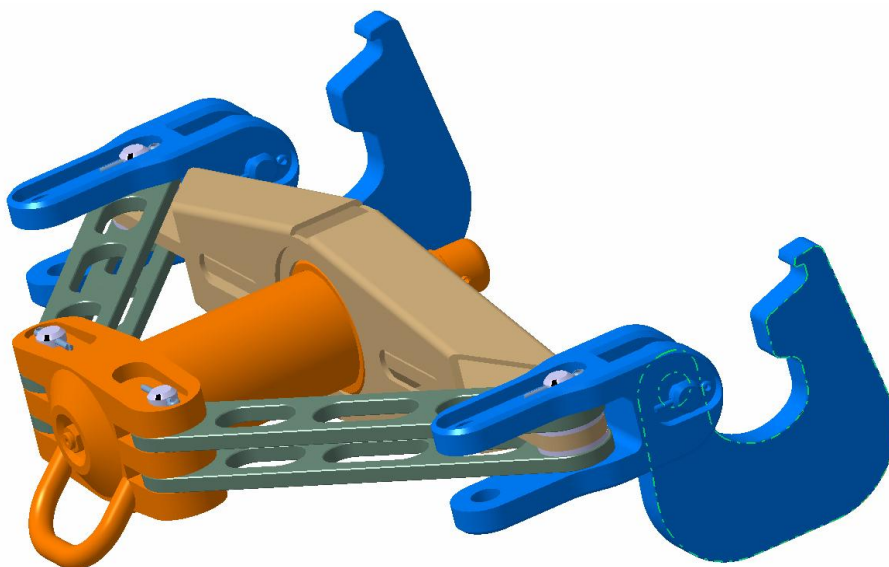
Maksymalne ciśnienie robocze	[MPa]	32
Maksymalna siła cięcia	[kN]	1200
Maksymalna średnica ogniwa łańcucha	[mm]	42
Maksymalna średnica ogniwa łańcucha płaskiego	[mm]	46
Maksymalna wytrzymałość materiału ciętego	[MPa]	1200
Filtracja	[µm]	50
Podstawowe wymiary (sz. x dł.)	[mm]	290 x 595
Masa	[kg]	60
Masa z pompą ręczną	[kg]	60 + 9
Przyłącze		STEKO 10

HYDRAULICZNA GIĘTARKA SZYN OKH 1

OPIS:

Hydrauliczna giętarka szyn **OKH 1** (dalej tylko zginarka) jest urządzeniem, które służy do zginania szyn do pożądaných radiusów profili Xa, ewentualnie do zginania innych profili, które są podane w tabelce. Zginanie jest wykonywane za pomocą hydraulicznego silnika linearnego zasilanego przez ręczną pompę hydrauliczną.

Giętarka składa się z jednoczynnego hydraulicznego silnika linearnego ze sprężyną zwrotną i oporą, ramy z zawiasami i zmiennymi strzemieniami pociągającymi. Podłączenie do źródła cieczy ciśnieniowej jest wykonane za pomocą jednej podłączki gwintowej.



PARAMETRY TECHNICZNE:

Maks. ciśnienie robocze	[MPa]	50
Maks. siła zginania	[kN]	318
Skok cylindra roboczego	[mm]	150
Potrzebne mnóstwo cieczy roboczej do jednego skoku	[cm ³]	32
Kształtowniki zginane		kolejnice: Xa; 115/24; 93/18
Kształtowniki zginane		profily I a U do výšky 160
Filtracja	[µm]	50
Wymiary	[mm]	889 x 440 x 180
Masa bez strzemion	[kg]	67,5 +
Masa z pompą ręczną	[kg]	67,5 + 15
Przyłącze		M18x1,5

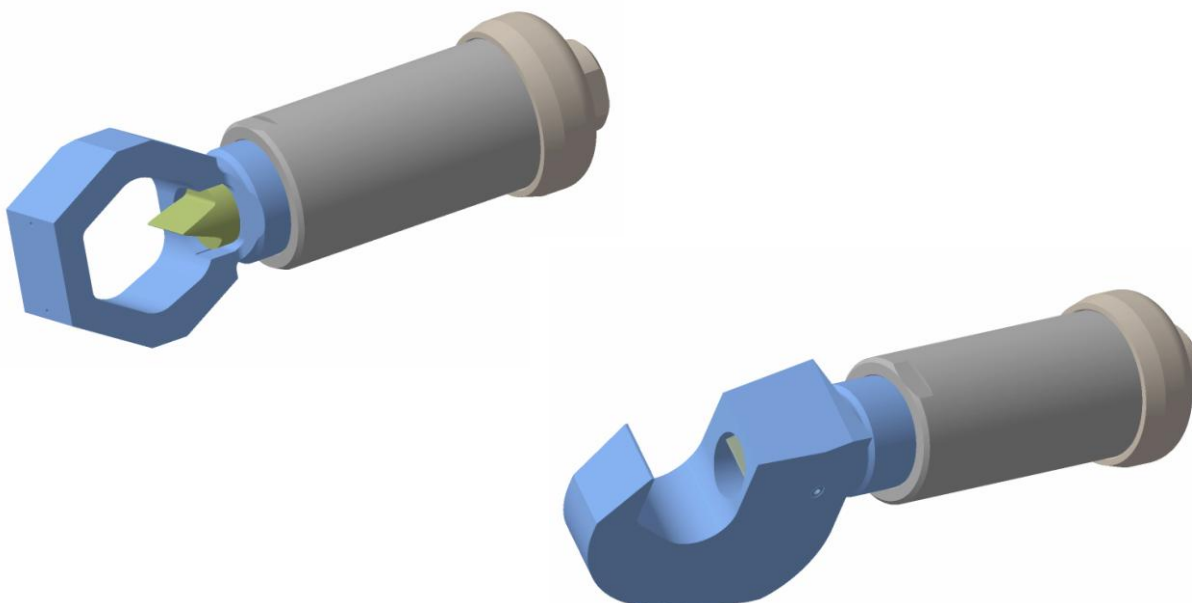
PRZECINARKA NAKRĘTEK RMH 30, RMR 30

OPIS:

Przecinarki nakrętek typu RMH 30 i RMR 30 są urządzenia do przecinania i rozciągnięcia nakrętek śrub od M16 do M30. Przecinarka nakrętek typu RMH 30 jest podłączona do ręcznej pompy hydraulicznej typu AHR 70. Przecinarka ręczna nakrętek typu RMR 30 jest przecinarka ręczna przy pomocy klucza z grzechotką.

Przecinarki nakrętek typu RMH 30 i RMR 30 są zbudowane z:

- Korpusu
- Adaptera z nożem (otwarty, zamknięty, ...)
- Klucz z grzechotką (tylko RMR 30)



PARAMETRY TECHNICZNE:

		RMR 30	RMH 30
Nr katalogowy			
Maks. ciśnienie robocze	[MPa]	-	70
Wielkość nakrętek	[mm]	M 16 – M 30	
Maks. wytrzymałość materiału nakrętek	[MPa]	600	
Filtracja	[µm]	-	50
Podstawowe wymiary (sz. x dł.)	[mm]	90 x 390	90 x 300
Masa	[kg]	cca 7,5	cca 5
Masa z grzechotką i z pompą ręczną	[kg]	cca 9	cca 20
Przyłącze		-	STKO 10

HYDRAULICZNA POMPA RĘCZNA AHR 70-1, AHR 70-2, AHR 250-1

OPIS:

Hydrauliczna pompa ręczna typu AHR 70 i AHR 250 (dalej tylko pompa) służy do zasilania różnego rodzaju narzędzi hydraulicznych ręcznych naprz. siłowniki, ścinarki, lisy itp. Pompy są zbudowane ze zbiornika, korpusu, dźwigni i węża wyjściowego. Typ AHR 70-2 jest dodatkowo wyposażony w manometr i 2 węży wyjściowych. Pompy hydrauliczne ręczne typu AHR nie zawierają stopy metali lekkich mogą być stosowane w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (EX I M2 c IIB 95C X i EX II 2 GD c IIB 95C wg normy 94/9/EC a 1999/92/EC –ATEX).



PARAMETRY TECHNICZNE:

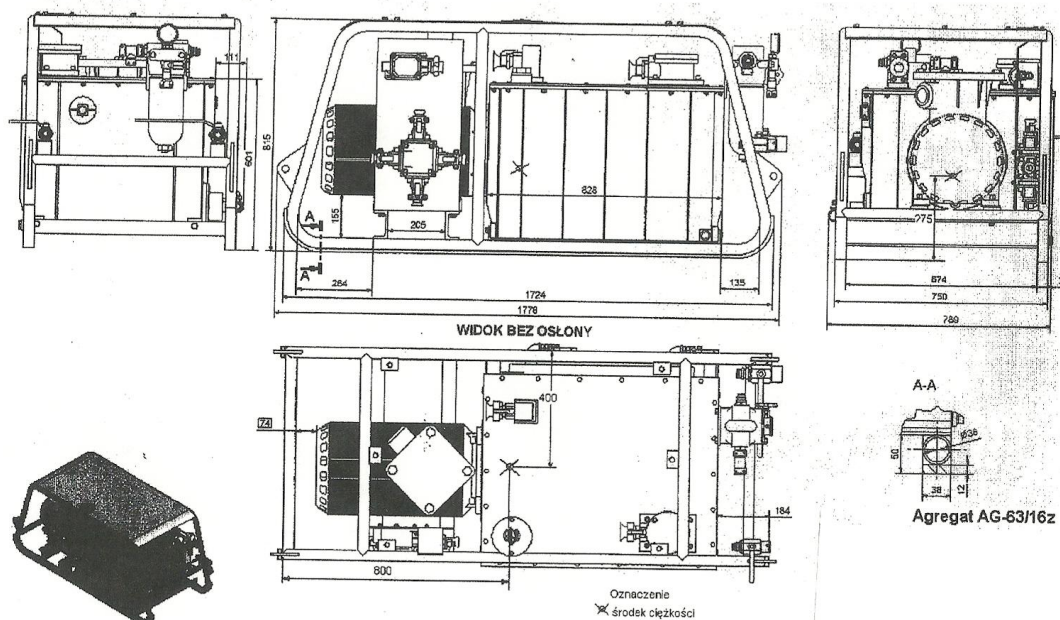
Nr katalogowy		AHR 70-1	AHR 70-2	AHR 250-1
Ciśnienie robocze	[MPa]	70	70	250
Medium robocze		Hydrauliczny olej do hydrostatycznych mechanizmów o lepkości 22, 32 lub 46 mm ² .s-1 przy 40°C		
Temperatura otoczenia	[°C]	-10 do + 50		
Rozmiary	[mm]			790x120x180
Wielkość zbiornika	[l]	2,7	3	1,7
Masa	[kg]	15	17	8,2

POMPA HYDRAULICZNA AG-63/16Z

OPIS:

Pompa hydrauliczna typu AG-63/16Z służy do zasilania maszyn i urządzeń w podziemnych zakładach górniczych.

Pompa hydrauliczna AG-63/16Z należy do grupy urządzeń I kategorii M2 wg Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 94/9/ES-ATEX, może być eksploatowana w podziemiach zakładach górniczych z niebezpieczeństwem wybuchu metanu i pyłu węglowego wg ČSN EN 1127-2.



PARAMETRY TECHNICZNE:

Ciśnienie robocze	[MPa]	17
Objętość zbiornika	[dm ³]	200
Przepływ cieczy roboczej	[dm ³ min ⁻¹]	63
Medium		olej, HPL VG-46
Silnik	[kW]	22
Napięcie silnika	[V]	500
Rozmiary – sz. x w. x dł.	[mm]	750x800x1780
Masa	[kg]	550
Średnica węża wylotowego	[mm]	20
Średnica węża wlotowego	[mm]	25

RĘCZNY WZMACNIACZ MOMENTU NMR

OPIS:

Ręczny wzmacniacz momentu typu NMR służy do odkręcania i dokręcania połączeń śrubowych w przemyśle ciężkim. Moment dokrętu powoduje klucz grzechotkowy, który przekazuje moment obrotowy przez przekładnię planetarną do czworokąta napędowego 1". Dokładne ustawienie momentu przeprowadza się poprzez klucz momentowy.

Ręczny wzmacniacz momentu NMR nie zawierają stopy metali lekkich mogą być stosowane w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (EX I M2 c IIB 95C X i EX II 2 GD c IIB 95C wg normy 94/9/EC a 1999/92/EC –ATEX).



PARAMETRY TECHNICZNE:

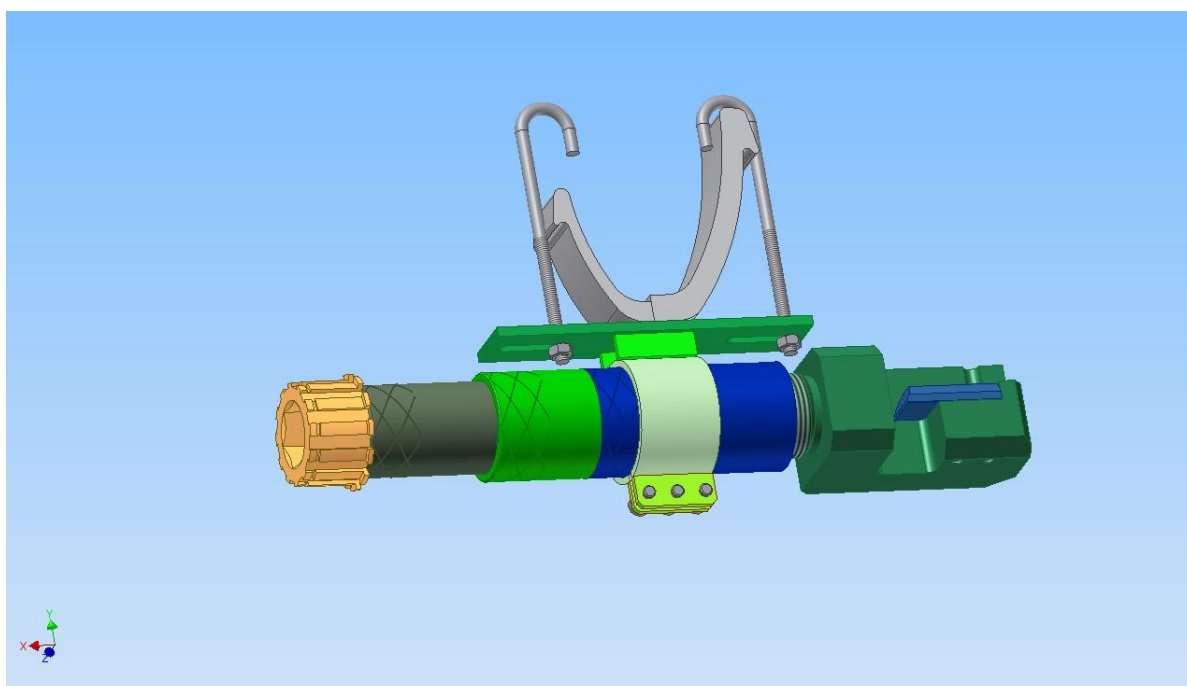
Typ		NMR 15	NMR 20	NMR 25	NMR 35	NMR 40	NMR 15
Moment obrotowy	[Nm]	1 700	1 815	2 300	3 600	4 000	1 700
Przełożenie		1 : 4	1 : 12	1 : 10	1 : 14	1 : 15	1 : 4
Czworokąt wejściowy	[mm]	3/4"					
Czworokąt wyjściowy	[mm]	1"	1"	1"	1"	1 1/2"	1 1/2"
Rozmiary dł. x sz.	[mm]	172 x 81	230 x 81	303 x 81	273 x 81	238 x 95	244 x 114
Masa	[kg]	3	5	6	5,5	7	9

RĘCZNA ŚCINARKA ŁAŃCUCHA SRR 16

OPIS:

Ręczna ścinarka łańcucha typu SRR 16 służy do cięcia ogniw łańcucha i innych materiałów o wytrzymałości materiału do 600MPa.

Ręczna ścinarka łańcucha SRR 16 zbudowana jest z korpusu ścinarki z mechaniczno-hydraulicznej przekładni, głowicy ścinarki z nożem i dźwigni grzechotkowej. Ścinarka jest przenośna z możliwością przymocowania do obudowy chodnikowej.



PARAMETRY TECHNICZNE:

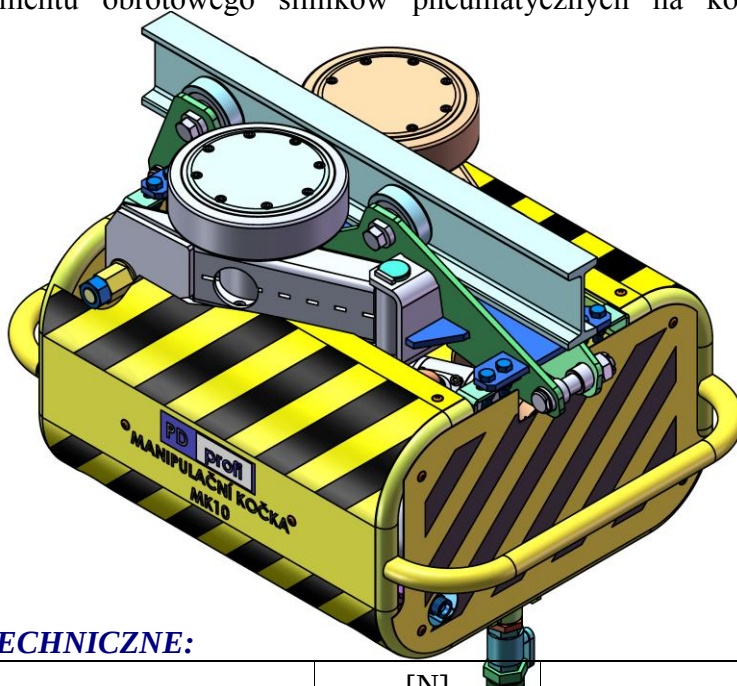
Nr katalogowy		
Maks. ciśnienie robocze	[MPa]	75
Grubość ciętego materiału	[mm]	0 – 16mm
Maks. wytrzymałość materiału	[MPa]	600
Podstawowe rozmiary (sz. x dł.)	[mm]	90 x 410
Masa	[kg]	cca 10,5
Akcesoria		Klu4 grzechotkowy, uchwyt

CIĄGNIK PNEUMATYCZNY MK 10-16000N

OPIS:

Ciągnik pneumatyczny MK 10-16000N (dalej tylko ciągnik) jest urządzeniem pneumatycznym, przeznaczonym do przesuwania i manipulacji na krótką odległość ciężarami podwieszonymi do wózków nośnych kolejki podwieszanej profilu jezdnego I 155. W porównaniu z ciągnikiem MK 10-16000N posiada mocniejszy wózek nośny i większy docisk kół ciernych (29,2 kN).

Ciągnik ten wyposażony jest w sterownik ręczny z dźwigniami. Pracuje na zasadzie przeniesienia momentu obrotowego silników pneumatycznych na koła cierne kolejki podwieszanej.



PARAMETRY TECHNICZNE:

Siła uciągu	[N]	16 000
Siła hamowania	[N]	20 000
Maks. prędkość w poziomie.	[m.min. ⁻¹]	24
Moc silników	[kW]	2 x 3,5
Zdolność pokonywania wzniesień	[°]	± 20°
Ciśnienie robocze powietrza	[MPa]	0,35 - 0,45
Średnica węża wlotowego	[mm]	32
Profil toru jezdnego		ZD 24, ZD 24 A, ZD 24 B
Rozmiary w. x sz. x dł.	[mm]	800 x 784 x 1126
Masa	[kg]	390
Maks udźwig i transport ciężaru (współczynnik tarcia 0,1)	[kg]	nachylenie 0° 16 000 nachylenie 5° 8 566 nachylenie 10° 5 880 nachylenie 15° 4 502 nachylenie 20° 3 670

CIĄGNIK PNEUMATYCZNY MK 16

OPIS:

Ciągnik pneumatyczny MK 16 (dalej tylko ciągnik) jest urządzeniem pneumatycznym, przeznaczonym do przesuwania i manipulacji na krótką odległość ciężarami podwieszonymi do wózków nośnych kolejki podwieszanej profilu jezdnego I 155. W porównaniu z ciągnikiem MK 10-16000N posiada mocniejszy wózek nośny i większy docisk kół ciernych (29,2 kN). Ciągnik posiada hamulec szczękowy.

Ciągnik ten wyposażony jest w sterownik ręczny z dźwigniami. Pracuje na zasadzie przeniesienia momentu obrotowego silników pneumatycznych na koła cierne kolejki podwieszanej.



PARAMETRY TECHNICZNE:

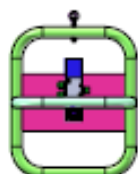
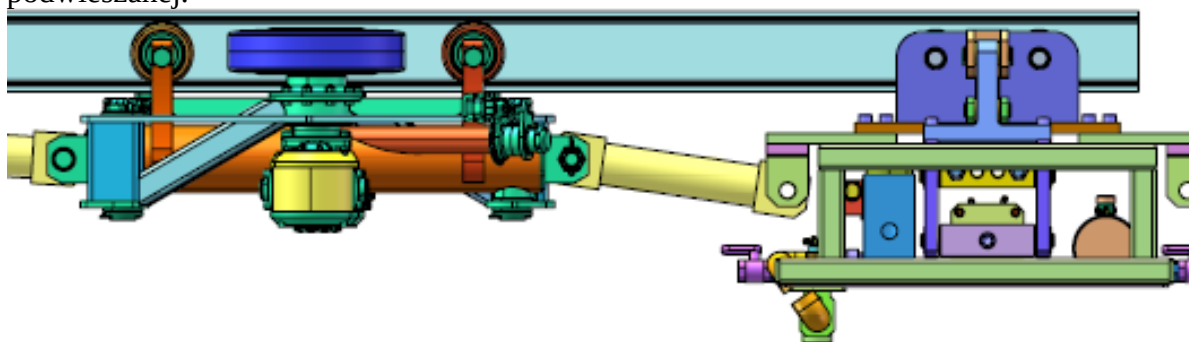
Siła uciągu	[N]	16 000
Siła hamowania	[N]	25 000
Maks. prędkość w poziomie.	[m.min. ⁻¹]	24
Moc silników	[kW]	2 x 3,5
Zdolność pokonywania wzniesień	[°]	± 25°
Ciśnienie robocze powietrza	[MPa]	0,35 - 0,45
Średnica węża wlotowego	[mm]	32
Profil toru jezdnego		ZD 24, ZD 24 A, ZD 24 B, C
Rozmiary w. x sz. x dł.	[mm]	800 x 784 x 1126
Masa	[kg]	390
Maks udźwig i transport ciężaru (współczynnik tarcia 0,1)	[kg]	nachylenie 0° 16 000 nachylenie 5° 8 566 nachylenie 10° 5 880 nachylenie 15° 4 502 nachylenie 20° 3 670

CIĄGNIK PNEUMATYCZNY MK 18

OPIS:

Ciągnik pneumatyczny MK 18 (dalej tylko ciągnik) jest urządzeniem pneumatycznym, przeznaczonym do przesuwania i manipulacji na krótką odległość ciężarami podwieszonymi do wózków nośnych kolejki podwieszanej profilu jezdnego I 155. W porównaniu z ciągnikiem MK 18 posiada mocniejszy wózek nośny i większy docisk kół ciernych.

Ciągnik ten wyposażony jest w sterownik ręczny z dźwigniami. Pracuje na zasadzie przeniesienia momentu obrotowego silników pneumatycznych na koła cierne kolejki podwieszanej.



PARAMETRY TECHNICZNE:

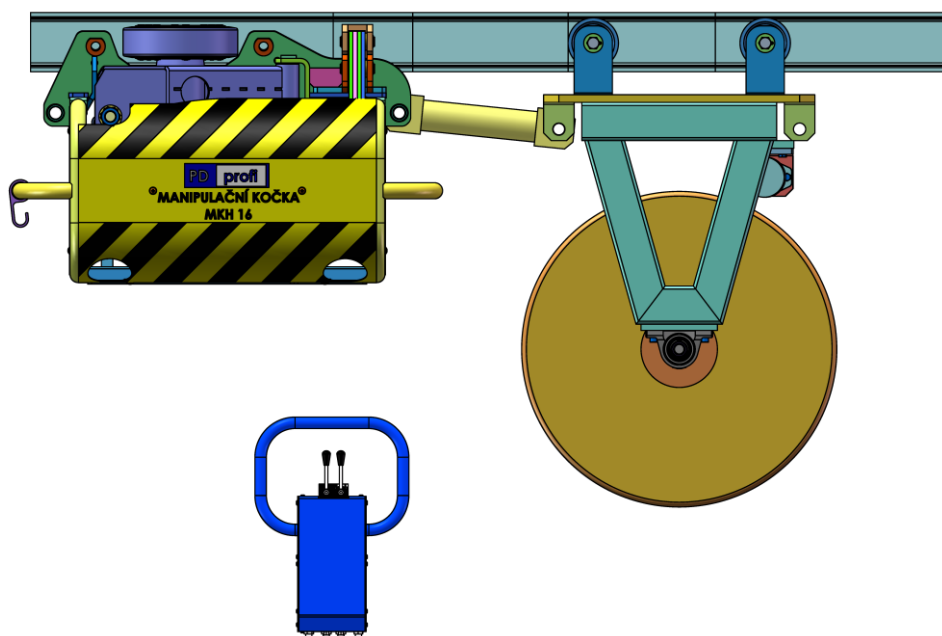
Siła uciągu	[N]	18 000
Siła hamowania	[N]	25 000
Maks. prędkość w poziomie.	[m.min. ⁻¹]	28
Moc silników	[kW]	2 x 3,5
Zdolność pokonywania wzniesień	[°]	± 20°
Ciśnienie robocze powietrza	[MPa]	0,35 - 0,45
Średnica węża wlotowego	[mm]	32
Profil toru jezdnego		ZD 24, ZD 24 A, ZD 24 B, C
Rozmiary w. x sz. x dł.	[mm]	370 x 700 x 1000
Masa	[kg]	215 + 200
Maks udźwig i transport ciężaru (współczynnik tarcia 0,1)	[kg]	nachylenie 0° 18 000 nachylenie 5° 9 637 nachylenie 10° 6 615 nachylenie 15° 5 065 nachylenie 20° 4 129

CIĄGNIK HYDRAULICZNY MKH 16

OPIS:

Ciągnik hydr. MKH 16 (dalej tylko ciągnik) jest urządzeniem pneumatycznym, przeznaczonym do przesuwania i manipulacji na krótką odległość ciężarami podwieszonymi do wózków nośnych kolejki podwieszanej profilu jezdnego I 155. W porównaniu z ciągnikiem MKH 16 posiada mocniejszy wózek nośny i większy docisk kół ciernych (29,2 kN).

Ciągnik ten wyposażony jest w sterownik ręczny z dźwigniami. Pracuje na zasadzie przeniesienia momentu obrotowego silników hydr. na koła cierne kolejki podwieszanej.



PARAMETRY TECHNICZNE:

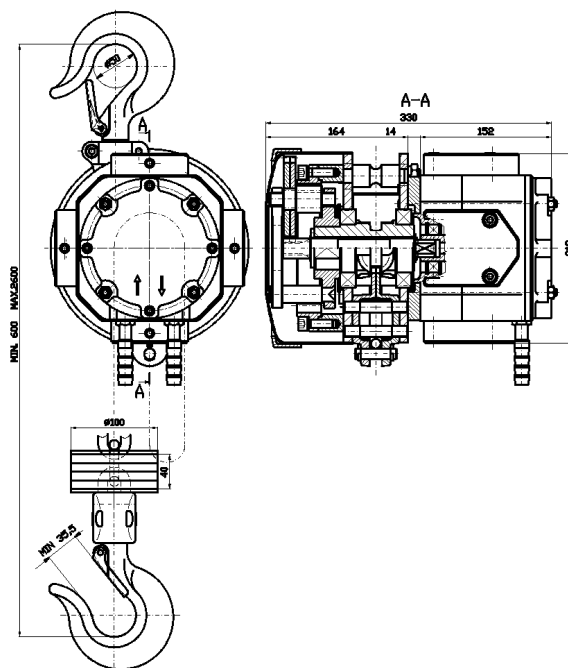
Siła uciągu	[N]	16 000
Siła hamowania	[N]	20 000
Maks. prędkość w poziomie.	[m.min. ⁻¹]	24
Zdolność pokonywania wzniesień	[°]	± 25°
Ciśnienie robocze powietrza	[MPa]	16
Średnica węża wlotowego	[mm]	16
Profil toru jezdnego		ZD 24, ZD 24 A, ZD 24 B
Rozmiary w. x sz. x dł.	[mm]	800 x 800 x 950
Masa	[kg]	350 + 150
Maks udźwig i transport ciężaru (współczynnik tarcia 0,1)	[kg]	nachylenie 0° 16 000 nachylenie 5° 8 566 nachylenie 10° 5 880 nachylenie 15° 4 502 nachylenie 20° 3 670

URZĄDZENIE MANIPULACYJNE PNEU. Z 295 – 1,6t; 3,2t; 5t

OPIS I UŻYTKOWANIE:

Urządzenie pneu. manipulacyjne **Z 295** (dalej tylko urządzenie manipulacyjne) jest urządzeniem podnoszącym, które jest przeznaczone do pionowej manipulacji ciężarami w warunkach dołowych (zwłaszcza w środowiskach z niebezpieczeństwem wybuchu), lub w ruchach.

Urządzenie manipulacyjne składa się z wielokrążka planetowego o pożądaną nośność, napędzanego przez silnik pneumatyczny. Pozycję ciężaru w każdej pozycji zabezpiecza hamulec, który zadziała w przypadku przerwania dostawy ciśnieniowego powietrza. Moment obrotowy od wału silnika jest do korpusu łańcucha ciężaru przekazywany przez przekład planetowy. Środkiem nośnym jest ogniowy łańcuch o wysokiej wytrzymałości z hakami do przenoszenia ciężarów o wadze 1,6t, 3,2t i 5t wyposażony w bezpiecznik.



PARAMETRY TECHNICZNE:

Nośność	[t]	1,6	3,2	5
Łańcuch ciężaru	[mm]	9x27	11x31	11x31
Ciśnienie media roboczego	[MPa]	0,45-0,6		
Moc silnika pneu.	[kW]	2		
Min. szybkość podnoszenia	[m.min ⁻¹]	0,5	0,5	0,3
Zużycie powietrza na bieżący	[m ³ h ⁻¹]	37		
Filtracja	[µm]	50		
Masa	[kg]	48	65	70
Prześwit węża wlotowego	[mm]	Ø 16		

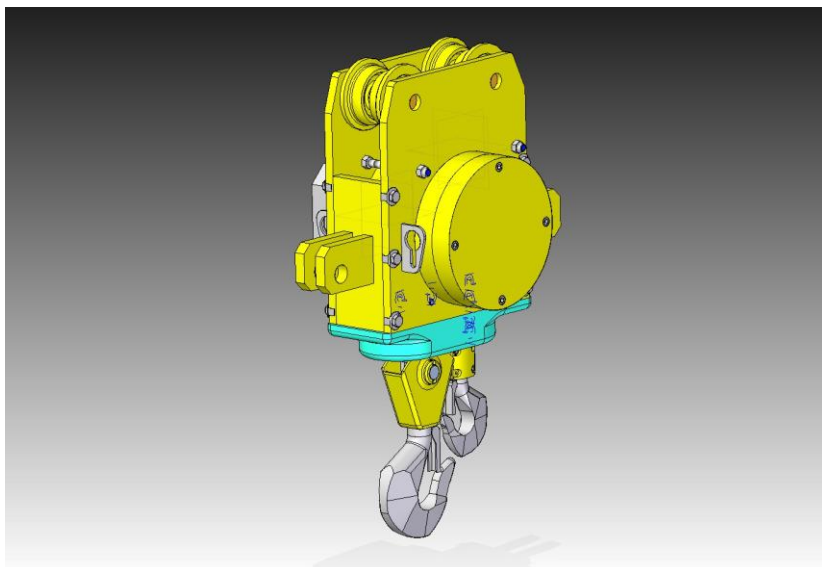
PNEUMATYCZNE URZĄDZENIE TRANSPORTEROWE ZMPP 1,6t/3,2t

OPIS:

Pneumatyczne urządzenie transporterowe i podnoszące typu ZMPP1,6t/3,2t służy do podnoszenia, opuszczania i transportu towaru po trasach kolejki podwieszanej z szynami o profilu I 155 w miejscach z dostępem sprężonego powietrza.

Pneumatyczne urządzenie transporterowe ZMPP 1,6t/3,2t skonstruowane jest z:

- Silnika pneumatycznego MPP 2
- Wózka nośnego ZMPP 1,6t/3,2t



PARAMETRY TECHNICZNE:

Nośność	[t]	1,6	3,2
Stosowany łańcuch	[mm]	9x27	
Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4 – 0,6	
Moc silnika	[kW]	2	
Prędkość podnoszenia	[m.min ⁻¹]	1	0,5
Zużycie powietrza	[m ³ h ⁻¹]	37	
Filtracja	[µm]	50	
Masa	[kg]	135	
Prześwit węża wlotowego	[mm]	Ø 16	

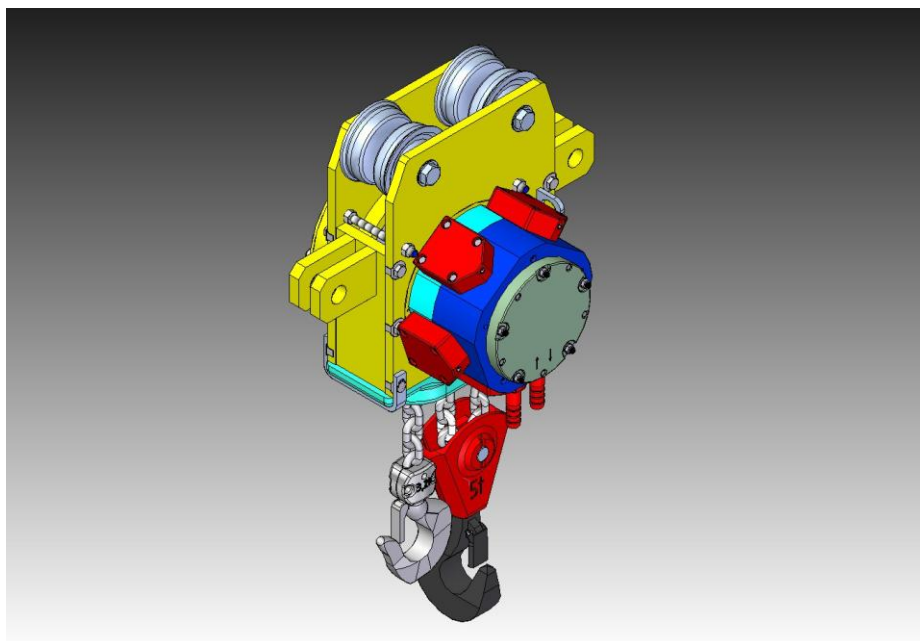
PNEUMATYCZNE URZĄDZENIE TRANSPORTEROWE ZMPP 3,2t/5t

OPIS:

Pneumatyczne urządzenie transporterowe i podnoszące typu ZMPP 3,2t/5t służy do podnoszenia, opuszczania i transportu towaru po trasach kolejki podwieszanej z szynami o profilu I 155 w miejscach z dostępem sprężonego powietrza.

Pneumatyczne urządzenie transporterowe ZMPP 3,2t/5t skonstruowane jest z:

- Silnika pneumatycznego MPP 3
- Silnika pneumatycznego MLP 3
- Wózka nośnego ZMPP 3,2t/5t



PARAMETRY TECHNICZNE:

Nośność	[t]	3,2	5
Stosowany łańcuch	[mm]	11x31	
Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4 – 0,6	
Moc silnika	[kW]	3	
Prędkość podnoszenia	[m.min ⁻¹]	1	0,5
Zużycie powietrza	[m ³ .h ⁻¹]	45	
Filtracja	[µm]	50	
Masa	[kg]	150	
Prześwit węża wlotowego	[mm]	Ø 20	

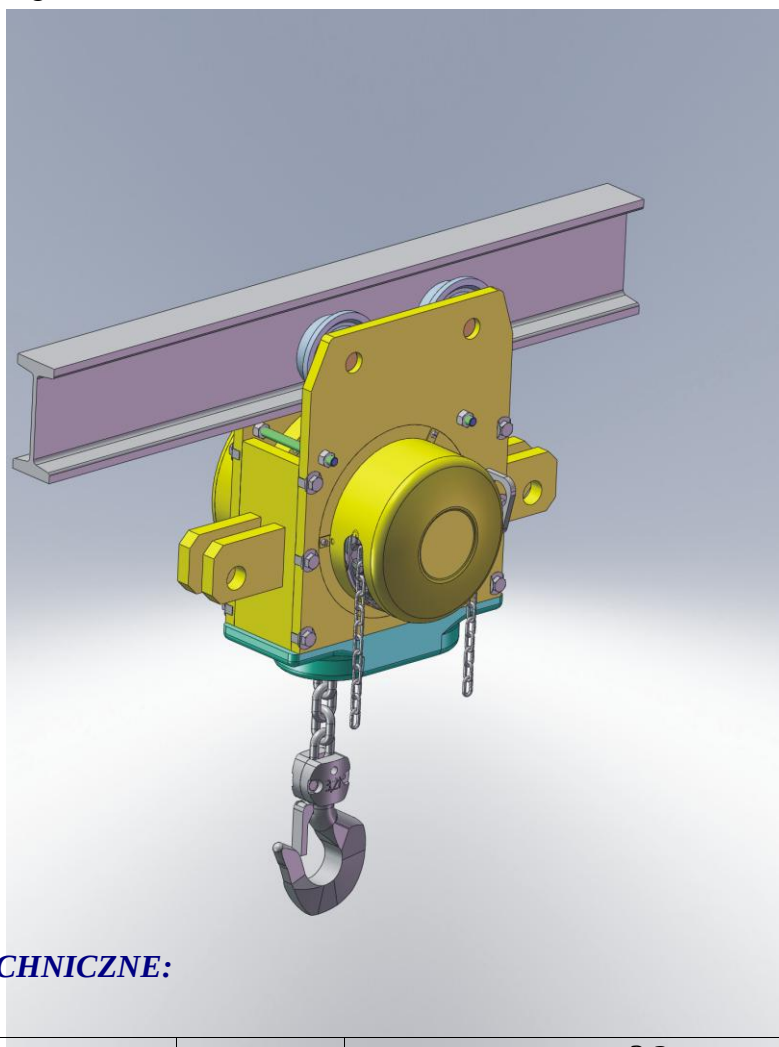
URZĄDZENIE TRANSPORTEROWE RĘCZNE ZMRP 3,2t

OPIS:

Urządzenie transporterowe ręczne i podnoszące typu ZMRP 3,2t służy do podnoszenia, opuszczania i transportu towaru po trasach kolejki podwieszanej z szynami o profilu I 155.

Pneumatyczne urządzenie transporterowe ZMRP 3,2t skonstruowane jest z:

- Wciągarki łańcuchowe wielokrążkowe typu Z100-1/3,2t
- Wózka nośnego ZMRP 3,2t



PARAMETRY TECHNICZNE:

Nośność	[t]	3,2
Stosowany łańcuch	[mm]	10x31
Siła sterująca	[N]	400
Łańcuch Ręcznego sterowania	[mm]	Ø4x20
Prędkość podnoszenia	[m.mim ⁻¹]	0,29
Masa	[kg]	68

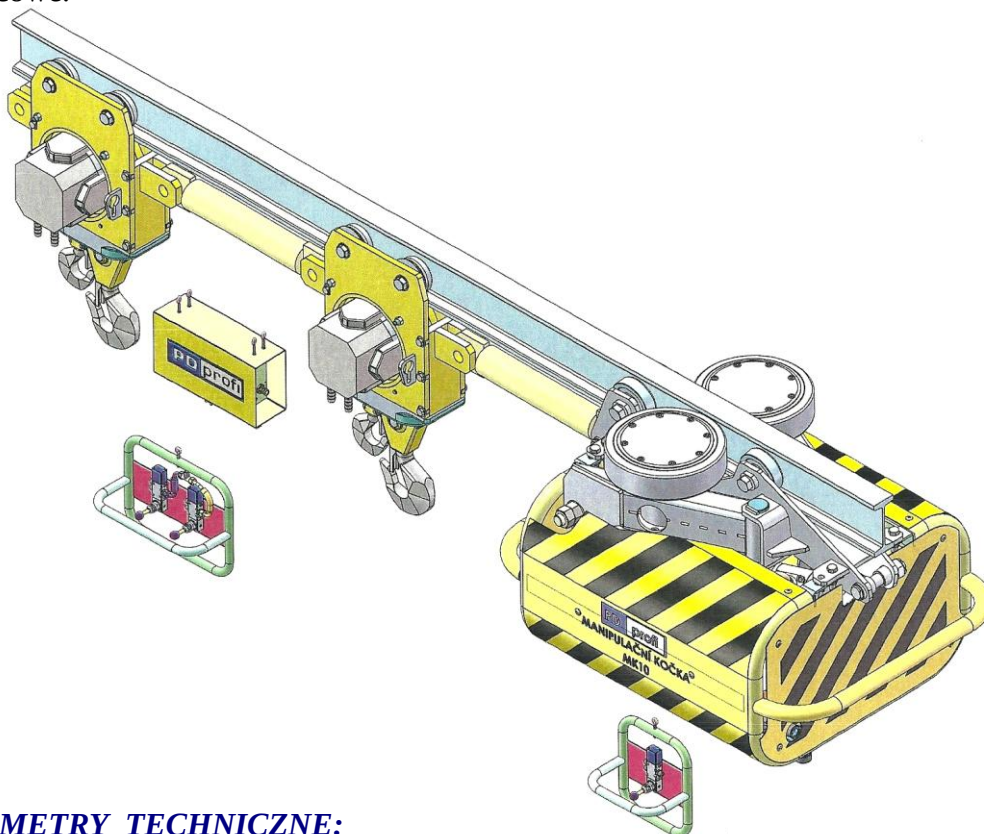
PNEUMATYCZNA BELKA TRANSPORTOWA MZP 2x1,6t/3,2t

OPIS:

Pneumatyczna belka transportowa typu **MZP 2x1,6t/3,2t** służy do transportu materiału po kolejce podwieszanej o profilu I 155 w podziemnych zakładach górniczych.

Pneumatyczna belka transportowa typu **MZP 2x1,6t/3,2t** zbudowana jest z dwu wciągników manipulacyjnych typu ZMPP 1,6t/3,2t połączonych ciągnem.

Pneumatyczna belka transportowa typu MZP 2x1,6t/3,2t jest przesuwana z podłączonym ciągnikiem manewrowym typu MK10. Obydwa wciągniki belki transportowej są sterowane przy pomocy serownika na pulpicie typu PO-2. Częścią dostawy nie są wózki hamulcowe.



PARAMETRY TECHNICZNE:

Maks. udźwig belki MZP	[kN]	62
Rozstaw haków nośnych	[mm]	wg požądań
Wysokość podnoszenia	[mm]	3000
Maks. nośność	[t]	2 x 1,6/3,2
Maks. kąt podnoszenia	[°]	±20
Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4-0,6
Masa	[kg]	cca 320kg

PNEUMATYCZNA BELKA TRANSPORTOWA

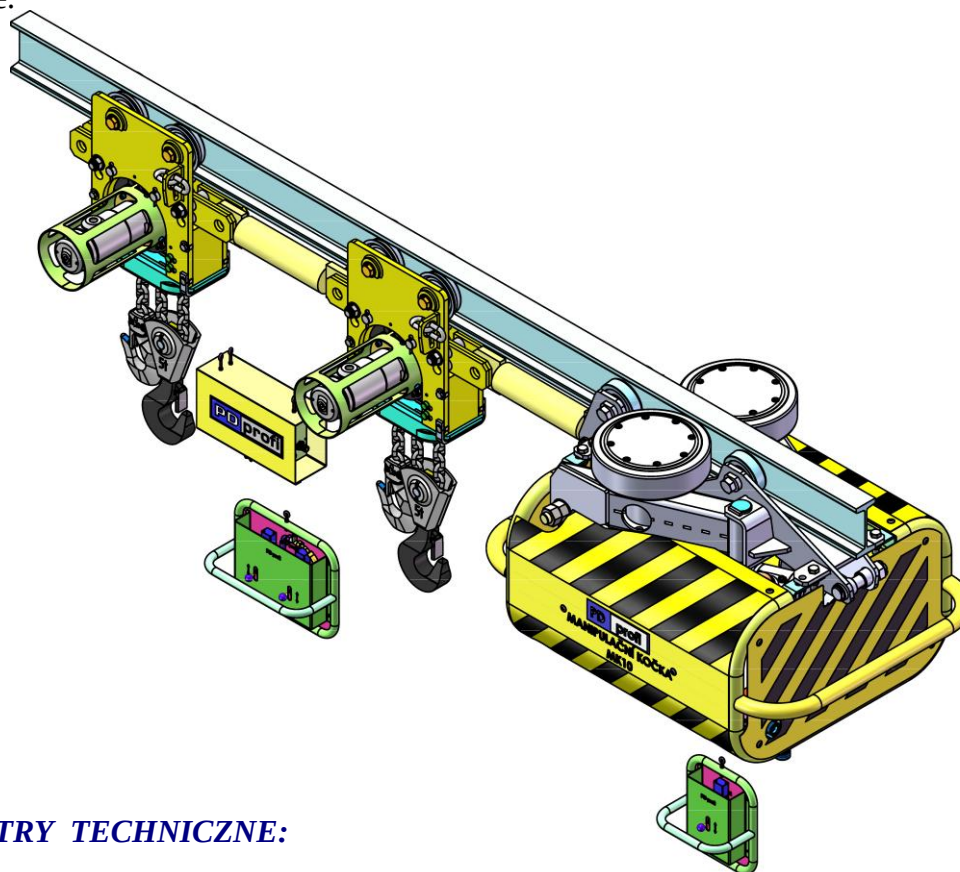
MZP 2x3,2t/5t

OPIS:

Pneumatyczna belka transportowa typu **MZP 2x3,2t/5t** służy do transportu materiału po kolejce podwieszanej o profilu I 155 w podziemnych zakładach górniczych.

Pneumatyczna belka transportowa typu **MZP 2x3,2t/5t** zbudowana jest z dwu wciągników manipulacyjnych typu ZMPP 3,2t/5t połączonych ciągnem.

Pneumatyczna belka transportowa typu **MZP 2x3,2t/5t** jest przesuwana z podłączonym ciągnikiem manewrowym typu MK10. Obydwa wciągniki belki transportowej są sterowane przy pomocy serownika na pulpicie typu PO-2. Częścią dostawy nie są wózki hamulcowe.



PARAMETRY TECHNICZNE:

Maks. udźwig belki MZP	[kN]	100
Rozstaw haków nośnych	[mm]	wg požądań
Wysokość podnoszenia	[mm]	3000
Maks. nośność	[t]	2 x 3,2/5
Maks. kąt podnoszenia	[°]	±20
Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4-0,6
Masa	[kg]	cca 340kg

BELKA TRANSPORTOWA RĘCZNA

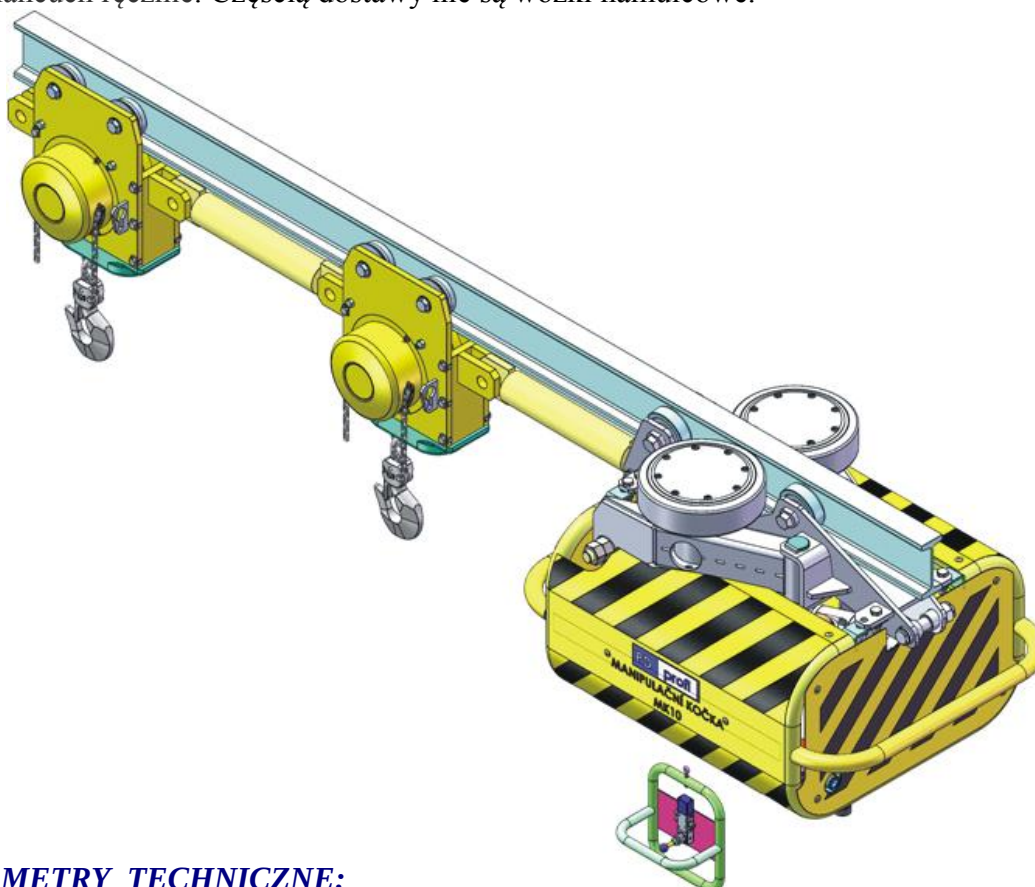
MZP 2x3,2t

OPIS:

Belka transportowa ręczna typu **MZP 2x3,2t** służy do transportu materiału po kolejce podwieszanej o profilu I 155 w podziemnych zakładach górniczych.

Belka transportowa ręczna typu **MZP 2x3,2t** zbudowana jest z dwu wciągników manipulacyjnych typu ZMPR 3,2t połączonych ciągnem.

Belka transportowa ręczna typu **MZP 2x3,2t** jest przesuwana z podłączonym ciągnikiem manewrowym typu MK10. Obydwa wciągniki belki transportowej obsługiwane są przez łańcuch ręcznie. Częścią dostawy nie są wózki hamulcowe.



PARAMETRY TECHNICZNE:

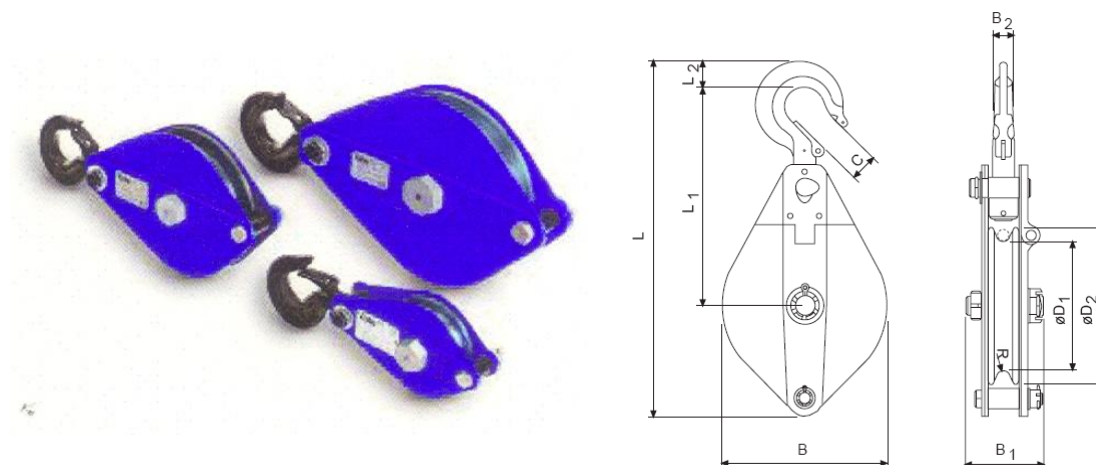
Maks. udźwig belki MZP	[kN]	6,4
Rozstaw haków nośnych	[mm]	wg požądań
Wysokość podnoszenia	[mm]	3000
Maks. nośność	[t]	2 x 3,2
Maks. kąt podnoszenia	[°]	±20
Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4-0,6
Masa	[kg]	cca 320kg

KRĄŻKI Z HAKIEM DO LIN STALOWYCH

OPIS:

Krążki z hakiem są stosowane w przemyśle węglowym, w budownictwie i wszędzie tam, gdzie zachodzi potrzeba manipulacji z ciężarami o różnych masach (według typu krążka) za pomocy liny stalowej.

Krążki zbudowane są z haka do podwieszenia i dwóch boków z równo włożonym krążkiem linowym.



NR SAP:

1000Kg - 469119001810

2000Kg - 469119001820

3200Kg - 469119001832

6400Kg - 469119001864

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nośność kg	B mm	B1 mm	B2 mm	C mm	φ D1 mm	φ D2 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	R mm	Lina φ mm	Masa kg
1000	118	76	17	23	85	105	305	200	23	4	7	3,3
2000	199	92	24	27	150	190	425	263	30	7	13	8,9
3200	230	108	28	31	180	220	496	295	40	9	15	15,5
6400	270	116	35	42	210	260	655	375	47	10	18	26,5

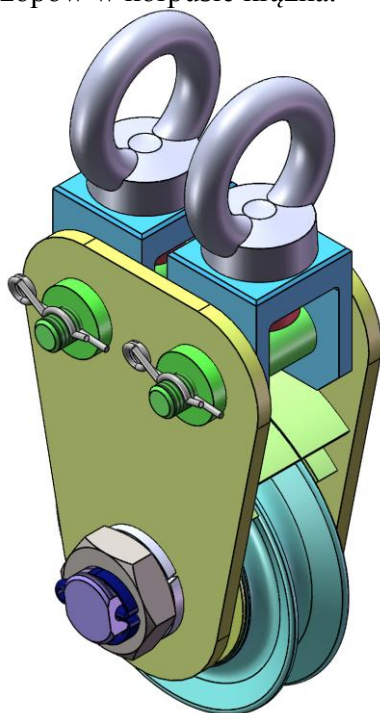
KRĄŻEK LINOWY KL 2x2t, KL 2x4t, KL 2x6t

OPIS:

Krążek linowy typu KL 2x2t, KL 2x4t i KL 2x6t służy do manipulacji z materiałem w podziemnych zakładach górniczych, budownictwie podczas podnoszenia materiałów przy pomocy liny stalowej. Krążek pozwala prowadzenie liny stalowej w miejscach gdzie często dochodzi do zmiany kierunku uciągu liny. Stosuje się przy maks. uciągu w linie od 40kN do 60kN oraz kąta opasania 180°.

Krążki można stosować tam, gdzie jest dotrzymana czterokrotna granica wytrzymałości konstrukcji oraz tam, gdzie stosunek średnicy krążka do maks. średnicy liny wynosi $D/d=7$. Krążek posiada dwa niezależne zawiesia zwiększające jego 2krotną wytrzymałość.

Krążek zabudowany w korpusie krążka posiada dalej dwa obracające się zawiesia umocowane przy pomocy czopów w korpusie krążka.



PARAMETRY TECHICZNE:

NR KATALOGOWY				
Typ		KL 2X2t	KL 2X4t	KL 2X6t
Maks. obciążenie krążka	kN	2x20	2x40	2x60
Maks. Ø liny	mm	12	20	20
Średnica krążka	mm	101	128	142
Rozmiary	mm	130x126x256	176x128x377	188x142x427
Masa	kg	6	14	25

KRĄŻEK WYCHYLNÝ KO 2x60kN

OPIS:

Krązek wychylny typu **KO 2x60 kN** (dalej tylko krązek) stosuje się jest w budownictwie, przemyśle górniczym i wszędzie tam, gdzie się przemieszczania lub manipuluje z ciężarami za pomocą liny stalowej.

Krązek pozwala na prowadzenie liny ze zmiennym kierunkiem uciągu liny. Krążka wolno stosować przy maks. uciągu w linie 60 kN i opasaniu 180° liny. Krążki można stosować tam, gdzie jest dotrzymana czterokrotna granica wytrzymałości konstrukcji oraz tam, gdzie stosunek średnicy krążka do maks. średnicy liny wynosi $D/d = 7,10$. Oko zawiesia pozwala na podwójne umocowanie krążka nap. za pomocy łańcucha o wysokiej wytrzymałości.

Krązek konstruowany jest z zawiesia przymocowanego do korpusu krążka i wychylnego boku z równo włożonym krążkiem linowym do łatwego wsunięcia liny stalowej.



PARAMETRY TECHNICZNE:

Typ		KO 2X60kN
Maks. obciążenie krążka	kN	2x60
Maks średnica liny	mm	20
Średnica krążka	mm	142
Rozmiar	mm	220x158x452
Masa	kg	25

WCIĄGNIKI ŁAŃCUCHOWE DŹWIGNIOWE Z NAPĘDEM RĘCZNYM RZV

OPIS:

Wciągarki łańcuchowe dźwigniowe z napędem ręcznym mają wszechstronne zastosowanie podczas prac montażowych i remontowych.

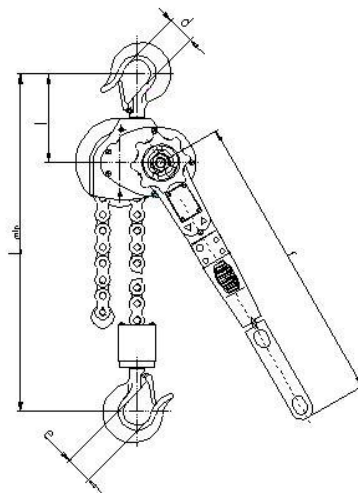
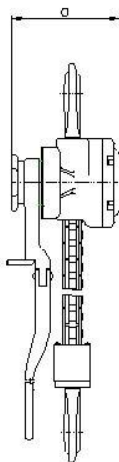
Dwie wersje wykonania:

A - łańcuch rolkowy Galla

B - łańcuch ogniowy

wykonywane są również w wersji przeznaczonej do pracy w strefach zagrożonych wybuchem.

- ☐ dopuszczenie przez Wyższy Urząd Górniczy do pracy w podziemnych zakładach górniczych
- ☐ zwarta, kompaktowa budowa, osłony wykonane z blach stalowych
- ☐ proste w obsłudze i instalowaniu
- ☐ mała siła napędowa przy obciążeniu nominalnym
- ☐ możliwość ruchów ustawczych (bez obciążenia) za pomocą pokrętła
- ☐ obrotowe haki (ładunkowy i zaczepowy) z zabezpieczeniami
- ☐ optymalne wykorzystanie wysokości pomieszczenia
- ☐ zwiększone bezpieczeństwo eksploatacji (zdublowany hamulec z okładzinami bezazbestowymi)
- ☐ hamulec uniemożliwiający niezamierzone opuszczenie ładunku



PARAMETRY TECHNICZNE:

Typ	Nośność (t)	Ilość łańcuchów	Siła (N)	Prędkość podnoszenia (m/min)	Rozmiary (mm)						Masa (kg)
					a	d	e (min)	l	L (min)	r	
RZV	0,8	1	400	1,27	145	36	23,5	145	327	560	9,4
	1,6	1	370	0,52	165	43	29,5	160	395	560	16,5
	3,2	2	370	0,26	165	50	35,5	223	500	560	24
	5	3	440	0,22	160	56	39,5	213	555	560	41
	6,3	4	430	0,17	160	63	48	260	640	560	46

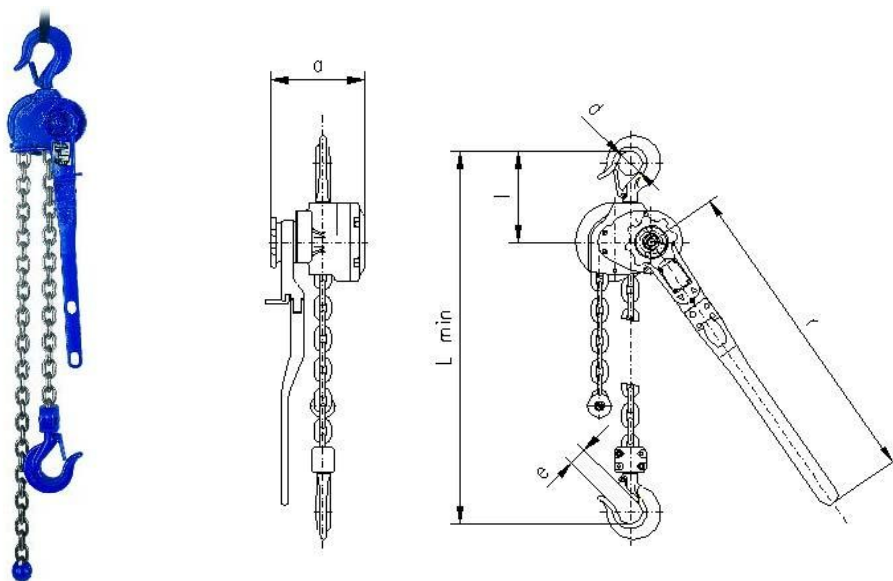
WCIĄGNIKI ŁAŃCUCHOWE DŹWIGNIOWE Z NAPĘDEM RĘCZNYM RZC

OPIS:

Wciągarki łańcuchowe dźwigniowe z napędem ręcznym mają wszechstronne zastosowanie podczas prac montażowych i remontowych..

- wersji przeznaczonej do pracy w strefach zagrożonych wybuchem.

- ☐ dopuszczenie przez Wyższy Urząd Górniczy do pracy w podziemnych zakładach górniczych
- ☐ zwarta, kompaktowa budowa, osłony wykonane z blach stalowych
- ☐ proste w obsłudze i instalowaniu
- ☐ mała masa własna
- ☐ mała siła napędowa przy obciążeniu nominalnym
- ☐ możliwość ruchów ustawczych (bez obciążenia) za pomocą pokrętła
- ☐ obrotowe haki (ładunkowy i zaczepowy) z zabezpieczeniami
- ☐ optymalne wykorzystanie wysokości pomieszczenia
- ☐ zwiększone bezpieczeństwo eksploatacji (zdublowany hamulec z okładzinami bezazbestowymi)
- ☐ hamulec uniemożliwiający niezamierzone opuszczenie ładunku
- ☐ minimalne koszty



PARAMETRY TECHNICZNE:

Typ	Nośność (t)	Ilość łańcuchów	Łańcuch	Siła (N)	Prędkość podnoszenia (m/min)	Rozmiary (mm)						Masa (kg)
						a	d	e min	l	L min	r	
RZC	0,8	1	Ø 5 x 15	400	1,27	145	36	23,5	145	327	560	8,9
	1,6	1	Ø 9 x 27	370	0,52	165	43	29,5	160	380	560	16,7
	3,2	1	Ø 11 x 31	400	0,37	173	50	35,5	223	417	560	21
	5	2	Ø 11 x 31	300	0,18	173	56	42	242	630	560	34
	6,3	2	Ø 11 x 31	400	0,18	173	63	48	265	650	560	40

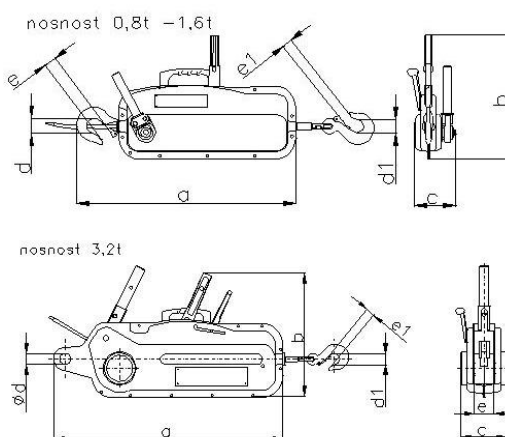
WCIĄGARKA LINOWA DŹWIGNIOWA Z NAPĘDEM RĘCZNYM

OPIS:

Wciągarka linowa dźwigniowa z napędem ręcznym przeznaczona jest do przemieszczania ładunków w płaszczyznach pionowych i poziomych i ma wszechstronne zastosowanie podczas prac montażowych i remontowych..

Wyposażona jest w dźwignie ręczne i charakteryzuje się małą masą i zwartą budową.

Lina jest dostarczana osobno, nawinięta do układuka linowego. Możliwość zamówienia liny o długościach 10, 20, 30 i 40 m.



PARAMETRY TECHNICZNE:

Typ	Nośność (t)	Prędkość podnoszenia (m/min)	Siła na dźwigni (N)	Rozmiary (mm)							Masa (kg)
				a	b	c	d	d1	e	e1	
30-10	0,8	2	250	535	260	125	36	32	23,5	23,5	11,5
30-00	1,6	2	450	630	365	155	43	46	32,5	32,5	21,5
30-11	3,2	0,45 0,84	380 (B) 750 (A)	680	345	140	28	64	47	45,5	33,5

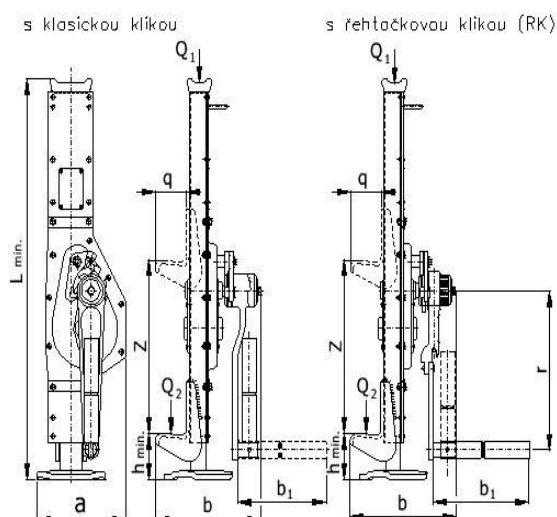
PODNOŠNÍK KORBOWY STOPKOWY

OPIS:

Podnošník korbowy stopkowy slouží do pionového lub poziomego podnoszenia ciężarów. Jest to uniwersalne urządzenie stosowanego prac budowlanych, remontowych i montážowych.

Zalety :

- ☐ mała síla napędowa przy obciążení nominalnym
- ☐ možnost podnoszenia na stopie i głowicy
- ☐ prosta i wygodna obsługa
- ☐ minimalne koszty eksploatacji
- ☐ dopuszczenie przez Wyższy Úřad Górnický do pracy w podziemnych zakładach górnických



PARAMETRY TECHNICZNE:

Typ	Nošnosť (t)		Síla na kluczece (N)	Rozmiary (mm)								Masa (kg)
	Q1	Q2		a	b	b1	q	h min.	L min.	r	Z	
15-00	2,5	1,8	380	162	198	200	61	73	735	250	345	15
15-00-RK												16
15-00	5	3,5	550	188	235	200	77	83	765	300	360	22
15-00-RK												23
15-01	10	7	540	234	290	200	95	90	770	300	320	38
15-01-RK												39
15-01	16	11	730	280	315	280	92	160	900	400	320	65
Z23	20	14	800	325	330	280	85	150	960	400	300	90

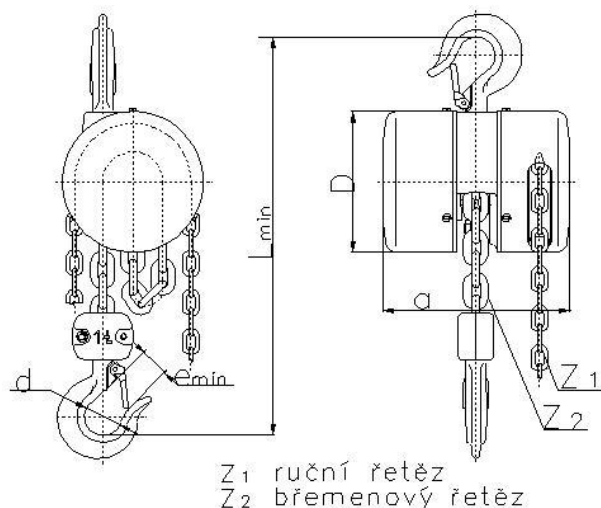
WCIĄGARKI ŁAŃCUCHOWE WIELOKRAŻKOWE Z 100

OPIS:

Wciągarki łańcuchowe wielokrażkowe typu Z100, Z110 (dalej wciągarki) skonstruowane są z korpusu z hakiem, mechanizmu przekładni, koła zębatego łańcucha podnoszącego ciężar z hakiem i łańcucha ręcznego sterującego.

Wciągarki służą do pionowego podnoszenia lub opuszczania ciężarów, są proste do obsługi, stosowane:

- w miejscach z mniejszą intensywnością zapotrzebowania
- w miejscach bez jakiegokolwiek źródła energii
- w środowiskach z możliwością wybuchu gazu lub pyłu węglowego w podziemnych wyrob. górniczych (oznakowanie NEXP)



PARAMETRY TECHNICZNE:

Typ	Nośność (t)	Liczba żył nośnych	Łańcuch do podnoszenia ciężaru	Łańcuch Ręcznego sterowania	Siła sterująca (N)	Prędkość podnoszenia (m/min)	Rozmiary (mm)					Masa (kg)
							a	d	D	e (mm)	L (mm)	
Z 100	0,5	1	Ø 5 x 15	Ø 4 x 20	300	1,10	165	30	115	18,5	250	10
Z 100-1	1	1	Ø 7 x 21	Ø 4 x 20	350	0,70	180	36	136	23,5	330	12,5
Z 100	1,6	1	Ø 9 x 27	Ø 4 x 20	320	0,36	220	43	198	29,5	410	25
Z 100-1	3,2	1	Ø 11 x 31	Ø 4 x 20	400	0,29	254	50	220	35,5	510	36,5
Z 100-2	5	2	Ø 11 x 31	Ø 4 x 20	400	0,145	254	56	220	39,5	655	57
Z 100	7,5	2	Ø 11 x 31	Ø 4 x 20	480	0,15	254	56	220	43	875	70
	10	3	Ø 11 x 31	Ø 4 x 20	400	0,10	254	63	200	47	1000	85

* obliczono przy odwinieciu 30 m ręcznego łańcucha za minutę.

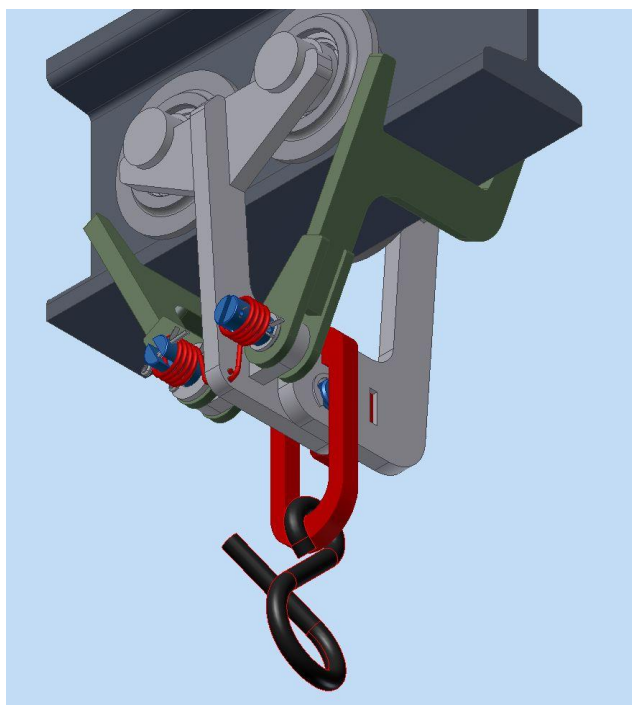
WÓZEK RĘCZNY VR 1

OPIS:

Wózek ręczny typu VR 1 służy do ręcznego przesuwania ciężarów po kolejce podwieszanej o profilu I 155 do maks. masy ciężaru = 60 kg. Wózek zakłada się na kolejkę podwieszana w dowolnym miejscu. Wózek jest sterowany za pomocą lejców poprzez zaczep, który spowoduje zatrzymanie wózka podczas jego samowolnemu poruszaniu się.

Wózek ręczny VR 1 posiada:

- dwa ramiona z rolkami jezdny
- dwa zaczepy ze zwrotnymi sprężynami
- zawias
- lejce sterownicze



PARAMETRY TECHNICZNE:

Nr katalogowy		
Maks. obciążenie	kg	60
Maks. prędkość jazdy	mm	20
Maks. nachylenie trasy	°	30
Rozmiar	mm	150x390x215
Masa	kg	5,5

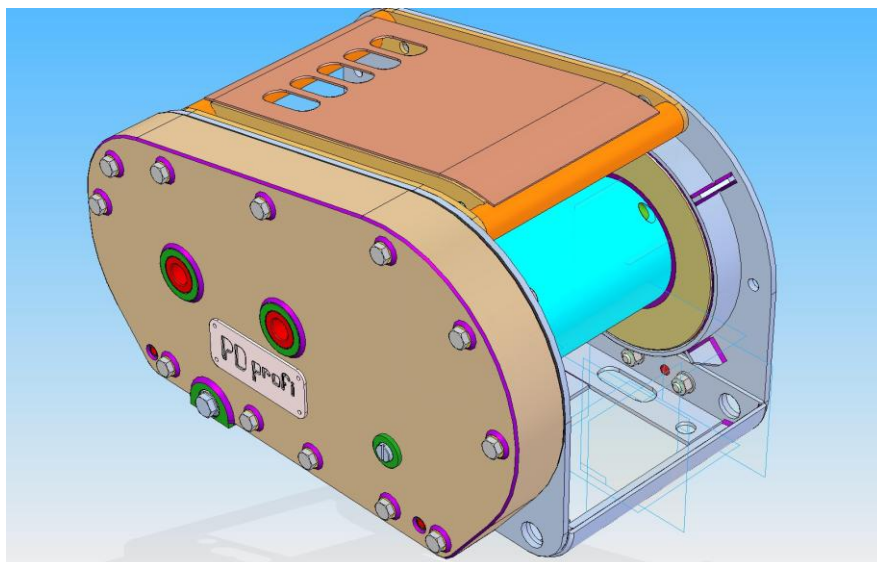
WCIĄGARKA PNEUMATYCZNA LINOWA VVP 10

OPIS:

Wciągarka pneumatyczna linowa typu VVP przeznaczona jest do poziomego uciągu lekkich ładunków, urządzeń w wyrobiskach górniczych.

Wciągarka zbudowana jest z n/w części:

- Rama wciągarki z bębnem
- Silnik pneumatyczny typu MPZ 3,5
- Sterowanie dźwignią ręczną



PARAMETRY TECHNICZNE:

Maks. uciąg liny	[kN]	9,6
Maks. długość liny o średnicy 8 mm	[m]	65
Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4
Moc silnika MPZ 15	[kW]	3,2
Średnia prędkość liny	[m.s ⁻¹]	0,36
Zużycie powietrza	[m ³ h ⁻¹]	1100
Filtracja	[μm]	50
Masa	[kg]	75
Prześwit węża wlotowego	[mm]	25

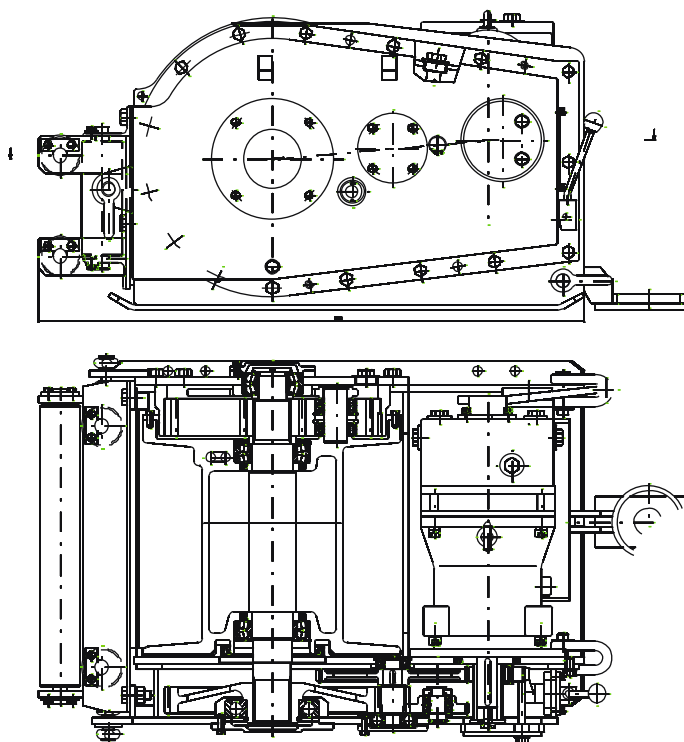
WCIĄGARKA PNEUMATYCZNA LINOWA VP 40PD

OPIS:

Wciągarka pneumatyczna linowa typu VP 40 PD przeznaczona jest do poziomego ciągnięcia lub pionowego podnoszenia i opuszczania ciężkich ładunków w zakresie dopuszczalnego udźwigu w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem metanu lub pyłu węglowego.

Wciągarka zbudowana jest z:

- Ramy
- Silnika pneumatycznego zębatego typu MPZ 15
- Przekładni mechanicznej z urządzeniem przesuwным
- Bębna z pokrywą
- Krążków prowadzących



PARAMETRY TECHNICZNE:

Maks. uciąg liny	[kN]	58,2
Maks. długość liny o średnicy 20mm	[m]	125
Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4
Moc silnika MPZ 15	[kW]	15
Średnia prędkość liny	[m.s ⁻¹]	1,52
Zużycie powietrza	[m ³ h ⁻¹]	950
Filtracja	[µm]	50
Masa	[kg]	1000
Prześwit węża wlotowego	[mm]	ø50

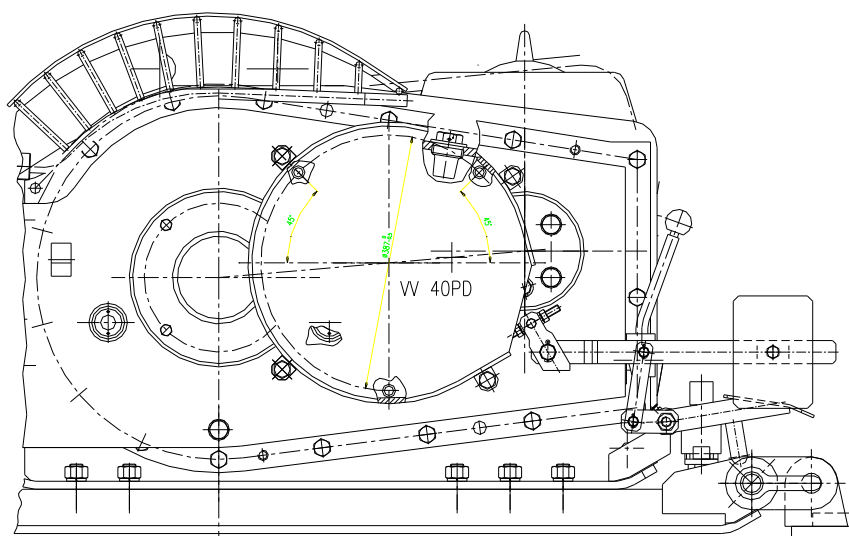
WCIĄGARKA PNEUMATYCZNA LINOWA VV 40PD

OPIS:

Wciągarka pneumatyczna linowa typu VV 40 PD przeznaczona jest do poziomego ciągnięcia lub pionowego podnoszenia i opuszczania ciężkich ładunków w zakresie dopuszczalnego udźwigu w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem metanu lub pyłu węglowego.

Wciągarka zbudowana jest z:

- Ramy
- Silnika pneumatycznego zębatego typu MPZ 15
- Przekładni mechanicznej z urządzeniem przesuwным
- Bębna z pokrywą
- Krążków prowadzących
- Pasowego hamulca nożnego



PARAMETRY TECHNICZNE:

Maks. uciąg liny	[kN]	58,2
Długość liny o średnicy 20mm	[m]	125
Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4
Moc silnika MPZ 15	[kW]	15
Średnia prędkość liny	[m.s ⁻¹]	1,52
Zużycie powietrza	[m ³ h ⁻¹]	950
Filtracja	[μm]	50
Masa	[kg]	1100
Prześwit węża wlotowego	[mm]	ø50

WCIĄGARKA PNEUMATYCZNA VTA 1000 – PO REMONCIE

OPIS:

Wciągarka pneumatyczna typu VTA 1000 przeznaczona jest do poziomego wciągania ładunków, maszyn lub urządzeń w wyrobiskach górniczych po trasach poziomych lub pochyłych dopuszczalnego uciągu i grupy natężenia pracy.

Wciągarka zbudowana jest z trzech głównych n/w części:

- Rama wciągarki
- Silnik pneumatyczny lub elektryczny
- Pasowe hamulce z dźwignią
- Bęben z pokrywą
- Krążki wprowadzające



PARAMETRY TECHNICZNE:

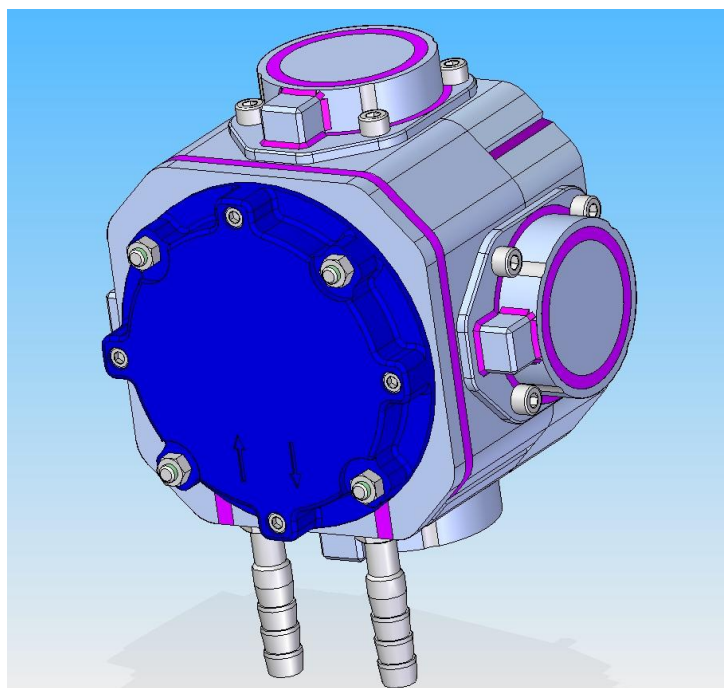
		Silnik pneum.	silnik el.
Maks. uciąg liny	[kN]	12,8	10,8
Długość liny o średnicy 14 mm	[m]	310	
Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4	-
Moc silnika MPZ 15	[kW]	13	11
Średnia prędkość liny	[m.s ⁻¹]	1	
Zużycie powietrza	[m ³ h ⁻¹]	900	-
Filtracja	[µm]	50	-
Masa	[kg]	769	
Wąż wlotowy	[mm]	ø50	-

SILNIK PNEUMATYCZNY TŁOKOWY MPP 2

OPIS:

Silnik pneumatyczny tłokowy MPP 2,5 (dalej tylko silnik) służy do napędu maszyn urządzeń manipulacyjnych itp. głównie w pomieszczeniach niebezpieczeństwa wybuchu (wzrostkach górniczych, przemysł chemiczny itp.).

Silnik MPP 2,5 – konstrukcja radialnego cztero cylindrowego silnika z suwakową rozdzielnią i osobnym hamulcem płytkowym.



PARAMETRY TECHNICZNE:

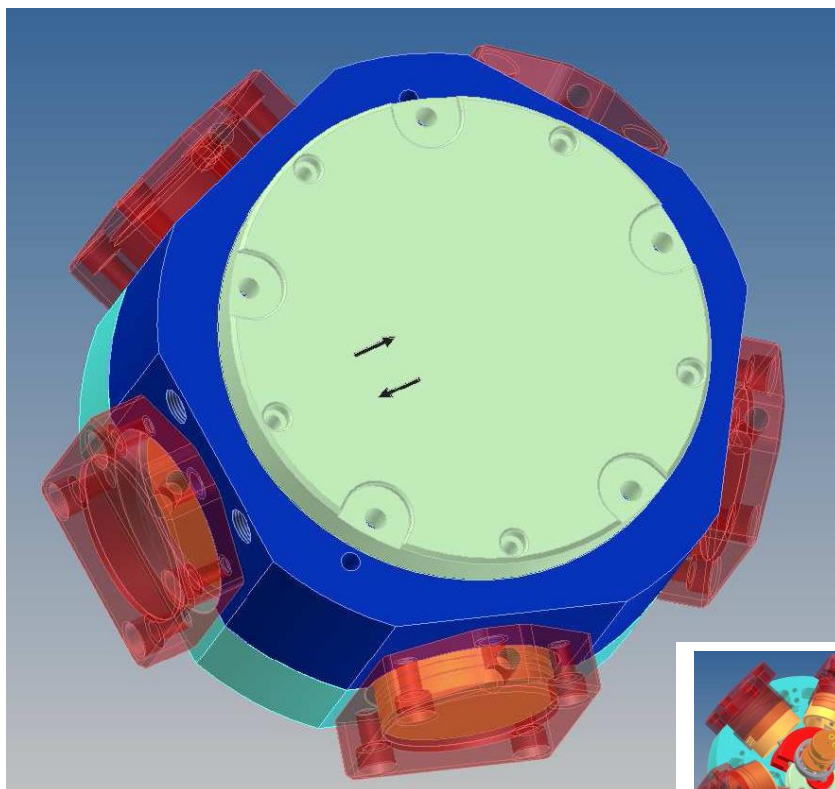
Nr		
Ciśnienie robocze	[MPa]	0,45-0,6
Moc znamionowa	[kW]	2
Obroty znamionowe	[mm ⁻¹]	600
Zużycie powietrza	[m ³ h ⁻¹]	37
Filtracja	[μm]	50
Rozmiar (sz. x dł.)	[mm]	Ø220x200
Masa	[kg]	20
Średnica węża wlotowego	[mm]	Ø13mm

SILNIK PNEUMATYCZNY TŁOKOWY MPP 3

OPIS:

Silnik pneumatyczny tłokowy MPP 3 (dalej tylko silnik) służy do napędu maszyn urządzeń manipulacyjnych itp. głównie w pomieszczeniach niebezpieczeństwa wybuchu (wzrostkach górniczych, przemysł chemiczny itp.).

Silnik MPP 3 – konstrukcja radialnego pięć cylindrowego silnika z suwakową rozdzielnią i osobnym hamulcem płytkowym.



PARAMETRY TECHNICZNE:

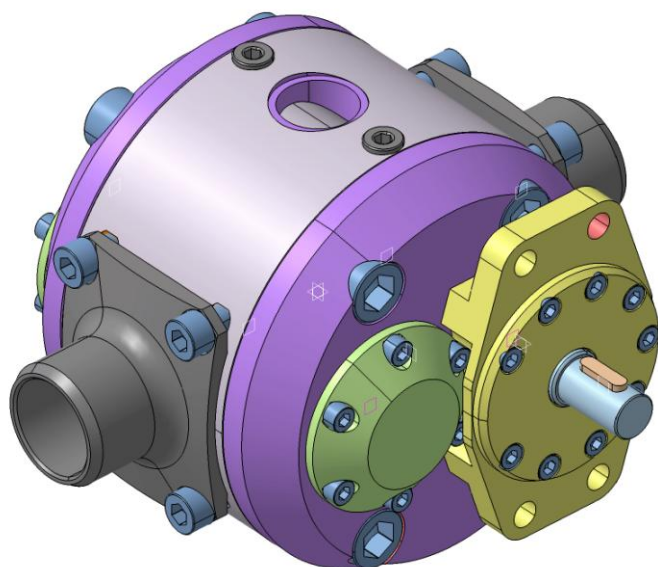
Nr		
Ciśnienie robocze	[MPa]	0,45-0,6
Moc znamionowa	[kW]	3
Obroty znamionowe	[mm ⁻¹]	600
Zużycie powietrza	[m ³ h ⁻¹]	37
Filtracja	[μm]	50
Rozmiar (sz. x dł.)	[mm]	Ø250x200
Masa	[kg]	25
Średnica węża wlotowego	[mm]	Ø16mm

SILNIK PNEUMATYCZNY ZĘBATY MPZ 3,5

OPIS:

Pneumatyczny silnik zębaty typu MPZ 3,5 służy do napędu maszyn, urządzeń manewrowych itp. w przestrzeniach z niebezpieczeństwem wybuchu metanu (wzrostiska górnicze, przemysł chemiczny itp.).

Pneumatyczny silnik zębaty MPZ 3,5 zbudowany jest z dwóch wirników zębatych umocowanych w korpusie, uszczelnionych przy pomocy dwóch metalowych kołnierzy. Silnik mocowany jest do maszyny za pomocą kołnierza lub stopki. Zmiana obrotów silnika reguluje się przy pomocy zaworu pneumatycznego umocowanego obok silnika.



PARAMETRY TECHNICZNE:

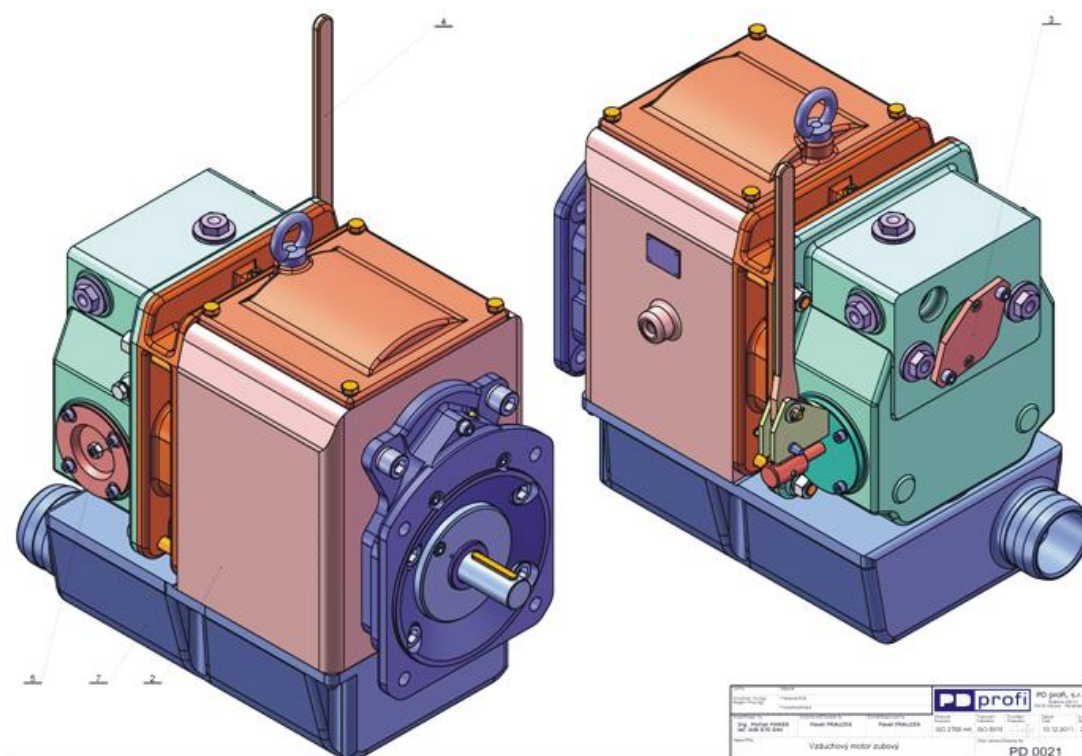
Nr w		
Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4
Moc znamionowa	[kW]	3,5
Obroty znamionowe	[mm ⁻¹]	3000
Zużycie powietrza	[m ³ h ⁻¹]	350
Filtracja	[μm]	50
Rozmiar (sz.x dł)	[mm]	ø180x200
Masa	[kg]	20
Wlot powietrza	[mm]	ø25mm

SILNIK PNEUMATYCZNY ZĘBATY MPZ 15

OPIS:

Pneumatyczny silnik zębaty typu MPZ 15 służy do napędu maszyn, przede wszystkim kołowrotów, przenośników taśmowych i zgrzeblowych itp. W pomieszczeniach z niebezpieczeństwem wybuchu (wyrobiskach górniczych, przemysł chemiczny itp.).

Silnik pneumatyczny zębaty MPZ 15 zbudowany jest z dwóch wirników zębatych ułożonych w stalowym obudowie z mocującym kołnierzem, skrzyni rozdzielczej, regulacją obrotów i tłumika powietrza. Silnik przymocowany do maszyny za pomocy kołnierza. Zmiana obrotów silnika możliwe są za pomocy dźwigni na skrzyni rozdzielczej.



PARAMETRY TECHNICZNE:

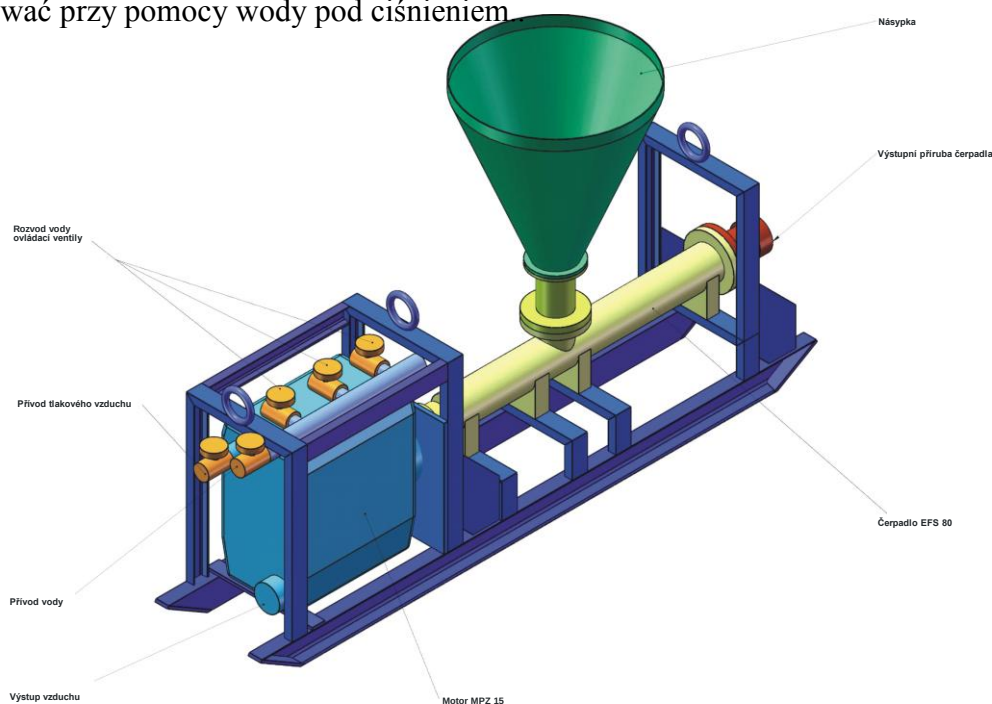
Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4
Moc znamionowy	[kW]	15
Obroty znamionowe	[mm ⁻¹]	1450
Zużycie powietrza	[m ³ h ⁻¹]	950
Filtracja	[µm]	50
Rozmiary podstawowe (sz. x dł. x w.)	[mm]	407x534x548
Masa	[kg]	228
Wlot powietrza	[mm]	ø50mm

PNEUMATYCZNA POMPA GIPSOWA CPS 80 – 15kW

OPIS:

Pneumatyczna pompa gipsowa typu CPS 80-15kW służy do transportu cieczy i substancji jako gipsu, koksiku i innych substancji o wielkości cząstek maks. 5 mm.

Pneumatyczna pompa gipsowa CPS 80-15kW zbudowana jest z ramy stalowej z silnikiem zębatym typu MPZ 15kW i pompą ślimakową typu 80-EFS. Do pompy przymocowany jest lejek z filtrem. Gęstość transportowanej substancji można w pompie regulować przy pomocy wody pod ciśnieniem



PARAMETRY TECHNICZNE:

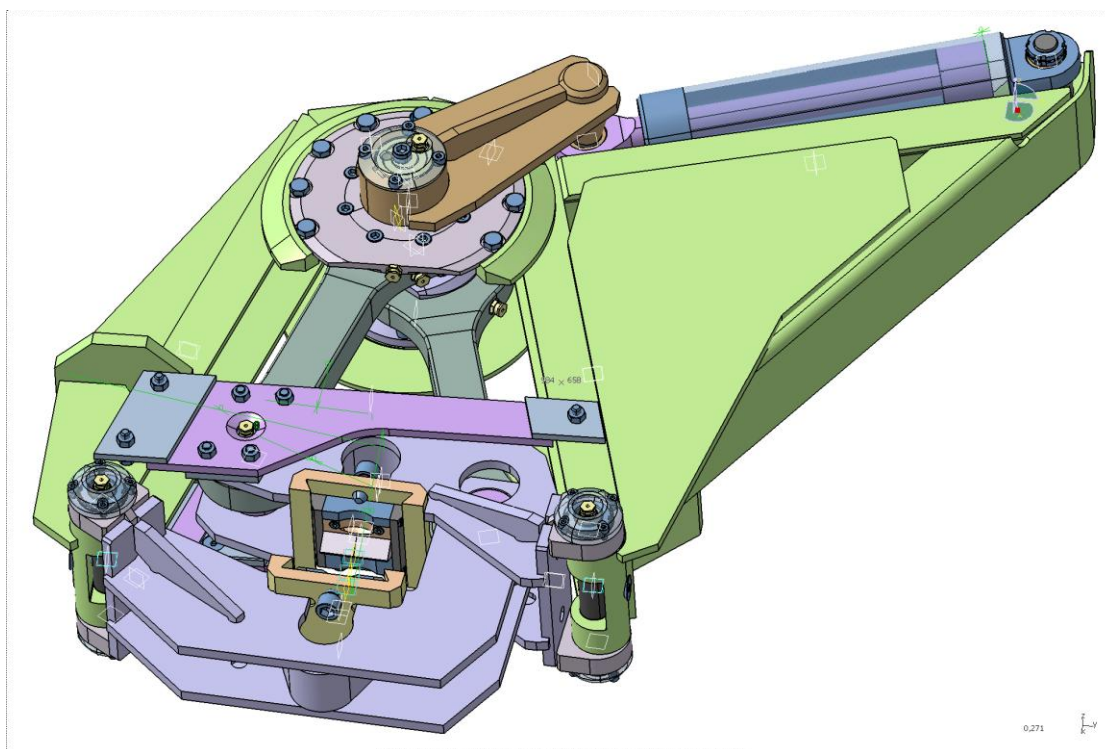
Ciśnienie na wyjściu	[MPa]	1,2
Przepływ/1 obrót	[cm ³]	500
Otwór wyjściowy	[mm]	80
Ciśnienie robocze silnika	[MPa]	0,4
Moc silnika	[kW]	15
Obroty silnika	[mm ⁻¹]	450
Zużycie powietrza	[m ³ h ⁻¹]	950
Filtracja	[μm]	50
Podstawowe rozmiary (sz. x dł. x w.)	[mm]	610x2210x1309
Masa	[kg]	450
Wlot powietrza	[mm]	ø50mm

ŚCINARKA ŁAŃCUCHA PSR 14

OPIS:

Ścinarka łańcucha typu PSR 14 służy do przecinania łańcucha o wysokiej wytrzymałości maks. 1 000 MPa o średnicy ogniów od 3 do 14 mm i częstotliwością cięcia 2 cięcia/s.

Ścinarka jest częścią automatyzowanego podajnika, który po uruchomieniu tną daną ilość ogniów łańcucha w pożądanej długości.



PARAMETRY TECHNICZNE:

Minimalna średnica ciętego ogniwa	[mm]	3
Maksymalna średnica ciętego ogniwa	[mm]	14
Maks. wytrzymałość ciętego materiału	[MPa]	1000
Filtracja	[μm]	50
Podstawowe rozmiary (sz. x dł.)	[mm]	1247 x 580
Masa	[kg]	160

BETONIARKA PNEUMATYCZNA MPB 140

OPIS:

Betoniarka pneumatyczna MPB 140 służy do mieszania betonu i mieszanin budowlanych w pomieszczeniach z niebezpieczeństwem wybuchu metanu i pyłu węglowego.

Betoniarka MPB 140 zbudowana jest z ramy, bębna stalowego kręconego przy pomocy przekładni ślimaczej i silnika pneumatycznego PV 32 z sterownikiem.



PARAMETRY TECHNICZNE:

Ciśnienie robocze	[MPa]	0,4 – 0,6
Moc	[kW]	1,8
Objętość bębna	[l]	140
Objętość mieszaniny	[l]	85/105
Zużycie powietrza	[m ³ h ⁻¹]	2,1
Filtracja	[μm]	50
Rozmiar (sz. x dł. x w.)	[mm]	1260x1330x750
Masa	[kg]	80
Prześwit węża wlotowego	[mm]	Ø19mm