

## ВИНТОВЕРТЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ УДАРНЫЕ UPR 2135, 2145, 2155

### *ОПИСАНИЕ:*

Пневматические ударные винтоверты UPR предназначены для ослабления и затяжки винтовых соединений в тяжелой промышленности. Момент затяжки вызван с помощью пластинчатого двигателя, который переносит крутящий момент на ударный механизм (ТwinHammer).

Пневматические ударные винтоверты UPR не содержат сплав легких металлов и разрешено применять их во взрывоопасной среде (EX I M2 с ПВ 95С X а EX II 2 GD с ПВ 95С согласно новой европейской норме 94/9/ЕС и 1999/92/ЕС – обычно называется АТЕХ).



### *ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:*

		UPR 2135	UPR 2145	UPR 2155
Рабочее давление	[МПа]	0,4 – 0,6		
Макс. крутящий момент	[Нм]	1057	1830	1830
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> мин <sup>-1</sup> ]	0,7	1,3	1,3
Посадочное устройство	[мм]	1/2"	3/4"	1"
Фильтрация	[μм]	50		
Обороты	[мин <sup>-1</sup> ]	9800	6300	6300
Вес	[кг]	1,84	3,35	3,36
Внутренний диаметр шланга подачи	[мм]	Js 10	Js 13	

## ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ PSR 16Fe, PSR 24Fe, PSR 36Fe

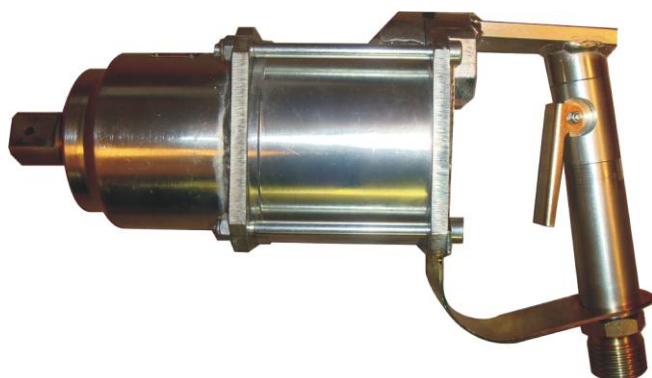
### ОПИСАНИЕ:

Пневматические гайковерты ударные PSR 16Fe, PSR 24Fe и PSR 36Fe предназначены для ослабления и затяжки винтовых соединений в горнодобывающей и тяжелой промышленности. Момент затяжки вызван с помощью пластинчатого двигателя, который переносит крутящий момент на ударный механизм.

Пневматические ударные гайковерты соответствуют условиям, определенным EN 1127-2 для применения во взрывоопасной среде I M2.

Пневматические ударные гайковерты PSR 16Fe, PSR 24Fe и PSR36Fe состоять из следующих основных частей:

- Рукоять управления компл.
- Привод полный
- Ударный механизм компл.



PSR 36Fe



PSR 24Fe

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

		PSR 16Fe	PSR 24Fe	PSR 36Fe
Рабочее давление	[МПа]	0,4 – 0,6		
Макс. крутящий момент	[Нм]	260	680	2100
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> мин <sup>-1</sup> ]	0,8	1,1	2
Посадочное устройство	[мм]	1/2"	3/4"	1"
Фильтрация	[μм]	50		
Основные размеры (д х г)	[мин <sup>-1</sup> ]	170 x 190	161 x 211	335 x 190
Вес	[кг]	3,1	5,4	11,2
Внутренний диаметр шланга подачи	[мм]	Js 10	Js10	Js 16

## ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ SMP

### ОПИСАНИЕ:

Пневматические гайковерты ударные SMP 026, SMP 068, SMP 140 и SMP 210 предназначены для ослабления и затяжки винтовых соединений в горнодобывающей и тяжелой промышленности. Момент затяжки вызван с помощью пластинчатого двигателя, который переносит крутящий момент на ударный механизм.

Пневматические ударные гайковерты соответствуют условиям, определенным EN 1127-2 для применения во взрывоопасной среде I M2.

Пневматические ударные гайковерты SMP состоят из следующих основных частей:

- Рукоять управления компл.
- Привод полный
- Ударный механизм компл.



SMS 210



SMP 110

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

		SMP 026	SMP 068	SMP 110	SMS 210	SMS 260
Рабочее давление	[МПа]	0,4 – 0,6				
Макс. крутящий момент	[Нм]	260	680	1100	2100	2600
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> мин <sup>-1</sup> ]	0,67	0,8	1,1	2	1,37
Посадочное устройство	[мм]	½"	¾"	¾" (1")	1"	
Фильтрация	[μм]	50				
Основные размеры (д х г)	[мм]	168 x 190	199 x 244	249 x 202	367 x 135	367 x 135
Вес	[кг]	3,1	5,4	4,7	10,5	10,5
Внутренний диаметр шланга подачи	[мм]	Js 10	Js10	Js 12	Js 16	Js 16

## ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ PSR 65Fe

### ОПИСАНИЕ:

Пневматические гайковерты ударные PSR 65Fe предназначены для ослабления и затяжки винтовых соединений в горнодобывающей и тяжелой промышленности. Момент затяжки вызван с помощью пластинчатого двигателя, который переносит крутящий момент на ударный механизм.

Гайковерт PSR 65Fe состоит из следующих основных частей:

- Рукоять управления компл.
- Привод полный
- Ударный механизм компл.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Рабочее давление	[МПа]	0,4 – 0,6
Макс. крутящий момент	[Нм]	4068
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> мин <sup>-1</sup> ]	1,2
Посадочное устройство	[мм]	1 1/2“
Фильтрация	[μм]	50
Основные размеры (д х г)	[мм]	161 x 368
Вес	[кг]	19
Внутренний диаметр шланга подачи	[мм]	Js19

## УМНОЖИТЕЛЬ МОМЕНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ NMP 3200

### ОПИСАНИЕ:

Умножитель момента пневматический NMP 3200 предназначен для ослабления и затяжки винтовых соединений в тяжелой промышленности. Момент затяжки вызван с помощью пластинчатого двигателя, который переносит крутящий момент через планетарную передачу на выходное посадочное устройство 1 1/2". Настройка момента затяжки осуществляется регулировкой подводящего давления.

Умножитель момента пневматический NMP 3200 не содержит сплав легких металлов и разрешено применять их во взрывоопасной среде (EX I M2 с ПВ 95С X и EX II 2 GD с ПВ 95С согласно новой европейской норме 94/9/ЕС и 1999/92/ЕС – обычно называется АТЕХ).



давление МПа	Мк выход [Нм]	
	двигатель n=0	двигатель P <sub>макс.</sub>
0,63	10116	5058
0,6	9556	4778
0,55	8756	4378
0,5	8115	4058
0,45	7635	3817
0,4	6834	3417
0,35	5954	2977
0,3	5233	2617

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Рабочее давление	[МПа]	0,1 – 0,63
Макс. крутящий момент	[Нм]	См. таблицу
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> мин <sup>-1</sup> ]	1,1
Посадочное устройство	[мм]	1"
Фильтрация	[μм]	50
Вес	[кг]	18
Внутренний диаметр шланга подачи	[мм]	Js 10

## СВЕРЛИЛЬНАЯ МАШИНА ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННАЯ VPN 42

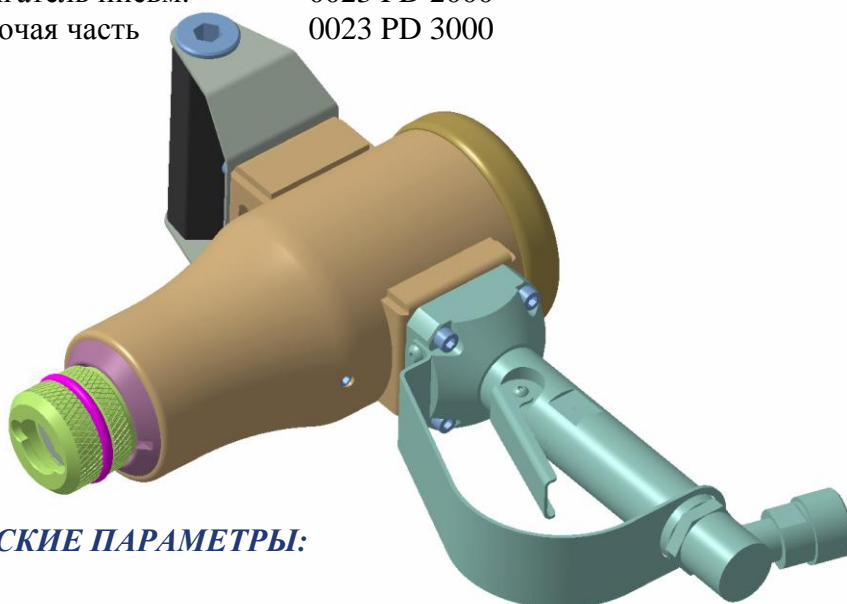
### *ОПИСАНИЕ:*

Сверлильная машина пневматическая взрывозащищенная VPN 42 предназначена для сверления отверстий диаметром до Ø42мм в мягких и средне твердых породах. Для снижения запыленности сверлильная машина оснащена водной промывкой.

Сверлильная машина пневматическая взрывозащищенная VPN 42 соответствует условиям, определенным EN 1127-2 для применения во взрывоопасной среде I M2.

Сверлильная машина пневматическая взрывозащищенная VPN 42 состоит из следующих основных частей:

- Корпус с пуском 0023 PD 1000
- Двигатель пневм. 0023 PD 2000
- Рабочая часть 0023 PD 3000



### *ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:*

Рабочее давление	[МПа]	0,4 – 0,6
Макс. давление воды	[МПа]	0,6
Потребление воздуха в холостом ходу	[м <sup>3</sup> мин <sup>-1</sup> ]	3,8
Макс. мощность	[кВт]	3 ±10%
Макс. диаметр коронки	[мм]	42
Макс. обороты	[мин <sup>-1</sup> ]	1100
Крутящий момент	[Нм]	28
Фильтрация	[μм]	50
Основные размеры (д х г)	[мм]	344 x 295
Вес	[кг]	9,6
Внутренний диаметр шланга подачи (воздух/вода)	[мм]	Js19/Js10



## СВЕРЛИЛЬНАЯ МАШИНА ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННАЯ DP 220

### **ОПИСАНИЕ:**

Сверлильная машина пневматическая взрывозащищенная DP 220 предназначена для сверления отверстий диаметром до Ø42мм в мягких и средне твердых породах. Для снижения запыленности сверлильная машина оснащена водной промывкой.

Сверлильная машина пневматическая взрывозащищенная DP 220 соответствует условиям, определенным EN 1127-2 для применения во взрывоопасной среде I M2.

Сверлильная машина пневм. взрывозащищенная DP 220 состоит из следующих основных частей:

- Корпус с пуском
- Двигатель пневм.
- Рабочая часть



### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:**

Рабочее давление	[МПа]	0,4 – 0,6
Максимальное давление воды	[МПа]	0,6
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> мин <sup>-1</sup> ]	2,7
Макс. мощность	[кВт]	2,2 ±10%
Макс. диаметр коронки	[мм]	42
Макс. обороты	[мин <sup>-1</sup> ]	1100
Крутящий момент	[Нм]	20
Фильтрация	[μм]	50
Основные размеры (д х г)	[мм]	292 x 385
Вес	[кг]	7,6
Внутренний диаметр шланга подачи (воздух/вода)	[мм]	Js19/Js10

## СВЕРЛИЛЬНЫЕ МАШИНЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ PV 13, 16

### ОПИСАНИЕ:

Пневматические сверлильные машины PV 13, 16 предназначены для сверления отверстий в железные и цветные материалы. Свое применение найдут в машиностроении, автомобильной промышленности и т.п.

Сверлильные машины состоят из пневм. пластинчатого двигателя, который находится в алюминиевом корпусе с рукоятью, планетарной коробки передач и выходного вала, на который согласно типа зажимается рабочий инструмент.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Данные	Единица	PV 13B	PV 13C	PV 16B
Обороты вхолостую 1. быстрая степень / 2. быстрая степень	мин <sup>-1</sup>	1.450 / 1.950	350	600 / 850
Макс. мощность 1. быстрая степень / 2. быстрая степень	кВт	0,45 / 0,50	0,35	0,45 / 0,50
Потребление воздуха вхолостую 1. быстрая степень / 2. быстрая степень	м <sup>3</sup> .мин <sup>-1</sup>	0,45 / 0,90	0,95	0,45 / 0,90
Потребление воздуха при макс. мощности	м <sup>3</sup> .мин <sup>-1</sup>	0,7	0,8	0,7
Рабочее сверхдавление сжатого воздуха	МПа	0,6	0,6	0,6
Внутренний диаметр шланга подачи	мм	10	10	10
Переключатель направления оборотов (направо /налево)		-	-	-
Диапазон патрона	мм	2,0 - 13,0	2,0 - 13,0	3,0 - 16,0
Макс. диаметр сверла в сталь	мм	13	13	16
Макс. диаметр сверла в алюминий , пластик	мм	13	13	23
Вес	кг	2,45	1,95	3,15
Размеры ДхГ	мм	230x167	246x189	290x167



## СВЕРЛИЛЬНЫЕ МАШИНЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ PV 32, PVR 32

### ОПИСАНИЕ:

Пневматические сверлильные машины PV 32 и PVR 32 предназначены для сверления отверстий в железные и цветные материалы. Применяются в машиностроении, строительстве и т.п.

Сверлильные машины состоят из пневм. пластинчатого двигателя, который находится в алюминиевом корпусе, рукояти с рычажным управлением и крышки с планетарной коробкой передач.

PV 32



PVR 32



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Технические данные	Единица	PV 32A-04X	PVR 32A-04X
Обороты вхолостую	мин <sup>-1</sup>	380	380
Макс. мощность	кВт	1,85	1,45
Потребление воздуха вхолостую	м <sup>3</sup> . мин <sup>-1</sup>	1,1	1,1
Потребление воздуха при максимальной мощности	м <sup>3</sup> . мин <sup>-1</sup>	2,1	2,4
Рабочее сверхдавление сжатого воздуха	МПа	0,6	0,5-0,6
Внутренний диаметр шланга подачи	мм	19	19
Переключатель направления оборотов (направо /налево)		-	+
MORSE конус		3	3
Макс. диаметр сверла в сталь	мм	32	32
Макс. диаметр сверла в алюминий , пластик	мм	32	32
Позиция рукояти			
Вес	кг	9,5	9,40
Размеры ДхГ	мм	335x410	335x410
Включение		рычажное	рычажное

## СВЕРЛИЛЬНАЯ МАШИНА ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ РЕВЕРСИВНАЯ VPR 20Fe

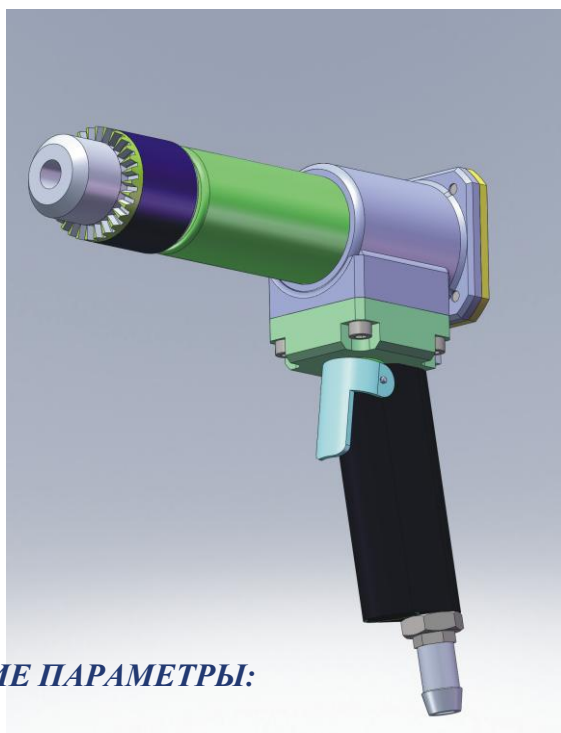
### ОПИСАНИЕ:

Сверлильная машина пневм. реверсивная 20Fe предназначена для сверления отверстий до Ø20мм в сталь или других материалов.

Сверлильная машина пневм. реверсивная VPR 20Fe соответствует условиям, определенным EN 1127-2 для применения во взрывоопасной среде I M2.

Сверлильная машина пневм. реверсивная VPR 20Fe состоит из следующих основных частей:

- Корпус с двигателем и пуском 0030 PD 1000
- Рабочая часть 0030 PD 2000



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Рабочее давление	[МПа]	0,4 – 0,6
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> мин <sup>-1</sup> ]	0,8
Макс. мощность	[кВт]	0,6
Макс. диаметр сверла	[мм]	20
Макс. обороты	[мин <sup>-1</sup> ]	500
Фильтрация	[μм]	50
Основные размеры (д х г)	[мм]	210 x 200
Вес (без патрона)	[кг]	3,5
Внутренний диаметр шланга подачи	[мм]	Js10

## СВЕРЛИЛЬНАЯ МАШИНА ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ УГЛОВАЯ VPU 23

### **ОПИСАНИЕ:**

Сверлильная машина пневм. угловая VPU 23 предназначена для сверления и раскроя отверстий до до Ø23мм в сталь. При сверлении можно использовать нажимное усилие распорного винта длиной в макс. 60мм.

Сверлильная машина пневм. угловая VPU 23 состоит из следующих основных частей:

- Корпус с двигателем
- Рукоять управления компл.
- Угловая коробка передач с шпинделем



### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:**

Рабочее давление	[МПа]	0,4 – 0,6
Зажимной шпиндель		MORSE 2
Потребление воздуха при макс. мощности	[м <sup>3</sup> мин <sup>-1</sup> ]	1,6
Макс. мощность	[кВт]	1,5 ±10%
Макс. диаметр в сталь	[мм]	23
Номинальные обороты	[мин <sup>-1</sup> ]	280
Фильтрация	[μм]	50
Основные размеры (д х г)	[мм]	446 x 193
Вес	[кг]	8,3
Внутренний диаметр шланга подачи	[мм]	Js15

## ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ РАДИАЛЬНЫЕ РВО

### ОПИСАНИЕ:

Пневматические шлифовальные машины прямые РВО, применяются для шлифовки сварных швов в машиностроении, шлифовка литников в литейном делу и т.п.

Состоят из рабочей части, в которую зажимается шлифовальный круг, корпуса с пневм. пластинчатым двигателем и рукояти управления.



**РВО 50**



**РВО 150**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Технические данные	Единица	РВО 100	РВО 150	РВО 180	РВО 230
Обороты вхолостую	мин <sup>-1</sup>	8500	5700	8500	6600
Макс. мощность	кВт	1,5	2,4	1,5	2,4
Потребление воздуха вхолостую	м <sup>3</sup> . мин <sup>-1</sup>	0,5	0,7	0,5	0,7
Потребление воздуха при макс. мощности	м <sup>3</sup> . мин <sup>-1</sup>	1,55	1,9	1,5	1,9
Рабочее сверхдавление сжатого воздуха	МПа	0,6	0,6	0,6	0,6
Внутренний диаметр шланга подачи	мм	13	16	13	16
Вес	кг	3,7	5,1	4	5
Размеры ДхГ	мм	74x523	90x537	74x510	74x510
Включение		рычажное	рычажное	рычажное	рычажное

## ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ УГЛОВЫЕ PBU

### ОПИСАНИЕ:

Пневматические шлифовальные машины угловые PBU предназначены для шлифовки стальных материалов в машиностроении, шлифовки литников в литейном делу и т.д.

Пневматические шлифовальные машины угловые PBU состоят из корпуса с пневм. пластинчатым двигателем, рукояти управления и рабочей части с шлифовальным кругом.



**PBU 180E**



**PBU 150**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Технические данные	Единица	PBU 115C	PBU 150G	PBU 180E	PBU 230E
Обороты вхолостую	мин <sup>-1</sup>	13200	10200	8500	6600
Макс. мощность	кВт	0,5	1,9	2,4	2,4
Потребление воздуха вхолостую	м <sup>3</sup> . мин <sup>-1</sup>	0,52	0,9	1,1	0,7
Потребление воздуха при макс. мощности	м <sup>3</sup> . мин <sup>-1</sup>	0,82	1,8	2,2	2
Рабочее сверхдавление сжатого воздуха	МПа	0,6	0,6	0,6	0,6
Внутренний диаметр шланга подачи	мм	10	16	16	16
Вес	кг	1,8	4	5,5	5,5
Размеры ДхГ	мм	160x157	234x192	335x220	335x200
Включение		рычажное	рычажное	рычажное	рычажное



## МОЛОТКИ РУБИЛЬНЫЕ SEK

### ОПИСАНИЕ:

У молотков рубильных SEK многообразное применение и используются, например:

в строительстве – легкие разрушительные работы, вырезка пазов, снос штукатурки  
в литейном деле – очищение отливок, отрубка литников  
при обработке камня - расclinка, правка и т.п.

Молотки рубильные SEK состоят из рукояти с управлением, ролика с поршнем и из кругового распределения. Выпуск воздуха гасит резиновый демпфер.



SEK 2



SEK 5



SEK 6

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

	Вес	Размеры	Потребление воздуха	Хвостовик инструмента	Рабочее давление воздуха	Соединительный винт
	[кг]	Ш × Д [мм]	[м <sup>3</sup> · мин <sup>-1</sup> ]	[мм]	[бар]	
SEK 2 CP - Распродано только как ЗЧ	2,1	155 × 200	0,25	∅ 12,5 # 10,8 × 45	4–6	G 1/2 "
SEK 2-1 CP	2,2	155 × 220	0,3	∅ 12,5 # 10,8 × 45	4–6	G 1/2 "
SEK 4-1 CA	4	225 × 353	0,2	# 19 × 50	4–7	G 1/2 "
Игольчатое приспособление для SEK 4-1 CA						
SEK 5-2 CA	5	230 × 355	0,7	# 19 × 50 <sup>1)</sup>	4–7	G 1/2 "
SEK 5-2 BL	4,85	230 × 300	0,7	<sup>2)</sup>	4–7	G 1/2 "
SEK 6-2 CA	5,7	230 × 453	0,6	# 19 × 50 <sup>1)</sup>	4–7	G 1/2 "
SEK 6-2 BL	5,55	230 × 350	0,6	<sup>2)</sup>	4–7	G 1/2 "



## МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ SK 9

### ОПИСАНИЕ:

Отбойные молотки SK 9 и SK 13 предназначены для раскалывания не очень и средне крепких горных пород и материалов (например бетон, битуминозные дороги, уголь и т.п.) при работе в строительстве в шахтном и надшахтном режиме работы.

Отбойные молотки состоят из рукоятки с управлением, ролика с поршнем и из кругового распределения. Выпуск воздуха гасит резиновый демпфер.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

	Вес	Размеры	Потребление воздуха	Хвостовик инструмента	Рабочее давление воздуха	Соединительный винт
	[кг]	ш × д [мм]	[м <sup>3</sup> · мин <sup>-1</sup> ]	[мм]	[бар]	
SK 9-5 *	9	210 × 470	0,9	∅ 25 × 75	4–6	R 3/4 "
SK 9-6 *	9	210 × 470	0,9	# 22 × 82	4–6	R 3/4 "
SK 9-6 A *	10	210 × 470	0,9	# 22 × 82	4–6	R 3/4 "
SK 13 B *	13	236 × 612	0,9	∅ 25 × 75	4–7	R 3/4 "
SK 13 D *	12	271 × 604	0,9	# 22 × 82	4–7	R 3/4 "
SK 13 DZ *	12	271 × 604	0,9	# 22 × 82	4–7	R 3/4 "

## МОЛОТКИ ОТБойНЫЕ SKA 10 и SKA 12 с пониженными вибрациями

### ОПИСАНИЕ:

Молотки отбойные SKA 10 и SKA 12 с пониженными вибрациями предназначены раскалывания не очень и средне крепких горных пород и материалов (например бетон, битуминозные дороги, уголь и т.п.) при работе в строительстве в шахтном и надшахтном режиме работы.

Молотки отбойные состоят из порессоренной рукояти с управлением и интегрированной смазкой, ролика с поршнем и из кругового распределения. Выпуск воздуха гасит резиновый демпфер.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

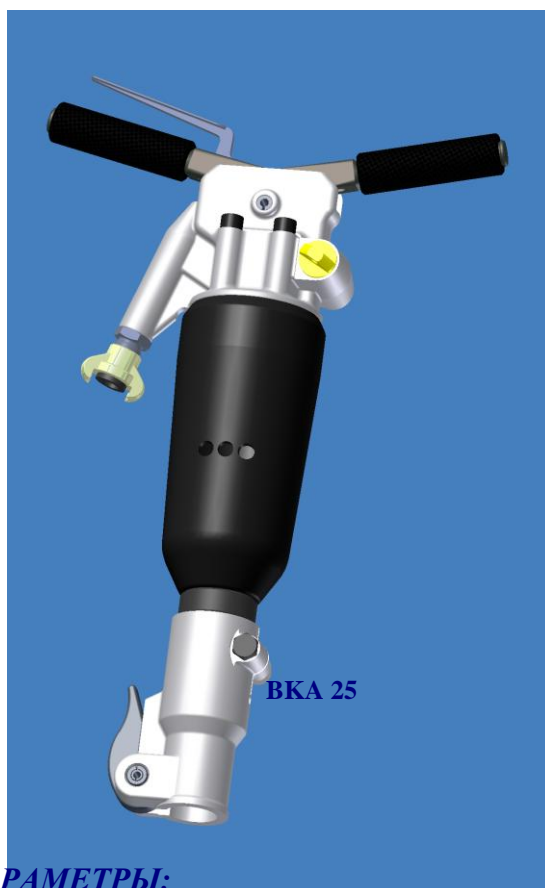
	Вес	Размеры	Потребление воздуха	Хвостовик инструмента	Рабочее давление воздуха	Соединительный винт
	[кг]	ш × д [мм]	[м <sup>3</sup> · мин <sup>-1</sup> ]	[мм]	[бар]	
SKA 12 B	12	210 × 650	1,0	∅ 25 × 75	4–7	R 3/4 "
SKA 10 B	10	210 × 490	0,9	∅ 25 × 75	4–7	R 3/4 "
SKA 10 D	10	210 × 490	0,9	# 22 × 82	4–7	R 3/4 "
SKA 10 DZ	10	210 × 490	0,9	# 22 × 82	4–7	R 3/4 "
SKA 12 D	12	210 × 650	1,0	# 22 × 82	4–7	R 3/4 "
SKA 12 DZ	12	210 × 650	1,0	# 22 × 82	4–7	R 3/4 "

## МОЛОТКИ ДРОБЯЩИЕ ВКА

### ОПИСАНИЕ:

Молотки дробящие ВКА с пониженными вибрациями предназначены раскалывания не очень и средне крепких горных пород и материалов (например бетон, битуминозные дороги, уголь и т.п.) при работе в строительстве в шахтном и надшахтном режиме работы. Своей компоновкой и весом подходят для отбойки в вертикальном направлении или наклонно вниз.

Молотки дробящие состоят из порессоренной рукояти с управлением и интегрированной смазкой, ролика с поршнем и из кругового распределения. Выпуск воздуха гасит резиновый демпфер.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Тип	Вес	Размеры	Потребление воздуха	Хвостовик инструмента	Рабочее давление воздуха	Соединительный винт
	[кг]	ш × д [мм]	[м <sup>3</sup> · мин <sup>-1</sup> ]	[мм]	[бар]	
ВКА 15	15	455 × 635	0,8	# 22 × 82(# 25 × 108)	4–7	R 3/4 "
ВКА 20	21	455×640	1,4	# 25 × 108 (# 28 × 160)	4–7	R 3/4 "
ВКА 25	25	455 × 640	1,8	# 25 × 10(#28×160)(#32×160)	4–7	R 3/4 "
ВКА 30	30	455 × 730	1,5	# 32 × 160	4–7	R 3/4 "

## МОЛОТКИ БУРИЛЬНЫЕ ВН 5, ВН 8

### ОПИСАНИЕ:

Пневматические бурильные молотки ВН 5 и ВН8 принадлежат относительно веса к категории легких бурильных молотков и предназначены для растачивания буровых скважин для взрывных работ в горных породах разных твердостей, прежде всего, в шахтах, далее в рамках строения дорог и железных дорог, в строительстве и т.п.

Пневматические бурильные молотки ВН 5 и ВН8 состоят из крепкой рукояти с рычажком, ролика с поршнем и крыши ролика с сверильной втулкой.



ВН 5



ВН 8

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Тип	Вес	Размеры	Потребление воздуха	Хвостовик инструмента	Рабочее давление воздуха
	[кг]	ш × д [мм]	[м <sup>3</sup> · мин <sup>-1</sup> ]	# [мм]	[бар]
ВН 5	5	475 × 405	0,55	19 × 50	4–6
ВН 8	8,4	150 × 420	0,64	19 × 82,5	4–6
ВН 8	8,4	150 × 420	0,64	22 × 82,5	4–6

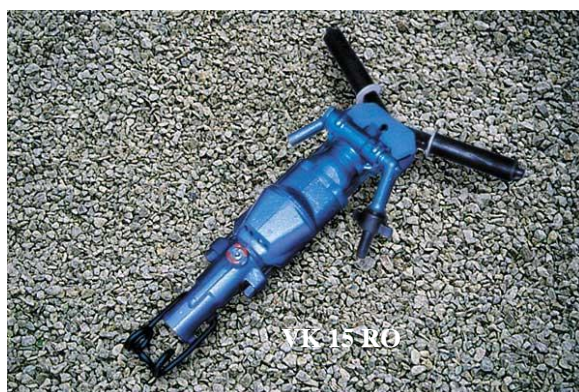


## МОЛОТКИ БУРИЛЬНЫЕ VK

### ОПИСАНИЕ:

Молотки бурильные VK принадлежат относительно веса к категории средне тяжелых бурильных молотков и предназначены для растачивания буровых скважин для взрывных работ в горных породах разных твердостей, прежде всего, в шахтах, далее в рамках строения дорог и железных дорог, в строительстве и т.п.

Молотки бурильные VK состоят из крепкой подрессоренной рукояти с управлением, ролика с поршнем и крыши ролика с сверлильной втулкой.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Тип	Вес	Размеры	Потребление воздуха	Хвостовик инструмента	Рабочее давление воздуха
	[кг]	ш × д [мм]	[м <sup>3</sup> · мин <sup>-1</sup> ]	# [мм]	[бар]
VK 15 RO	17,1	475 × 645	2,2	19 × 108	4–6
VK 15-1 RO	17,1	475 × 645	2,2	22 × 108	4–6
VK 15-3	15,5	170 × 645	2,2	# 19 × 108	4–6
VK 15-4	15,5	170 × 645	2,2	# 22 × 108	4–6
VK 19	21,5	270 × 685	2,7	22 × 108	4–6
VK 22-1	23,5	280 × 720	4	22 × 108	4–6
NVK 0,3	26	280 × 680	4,3	22 × 108	3-4,5
VK 29-2	26	280 × 720	4	22 × 108, 25 × 108	4–6

## БУРОВЫЕ ПОДСТАВКИ VP

### ОПИСАНИЕ:

Буровые подставки VP применяются вместе с мануальными пневматическими бурильными молотками, приспособленными для сверления из пневматической подставки, например, VK 22, NVK 0,3, VK 29 и т.п.

Буровые подставки VP состоят из подрессоренной верхней выдвижной части с рукоятью и управлением и твердой части со шпорой, предназначенной для опоры буровой подставки при работе. Выдвижная часть уплотнена с помощью нескольких кожаных манжет, которые предотвращают утечку напорного воздуха из подставки.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Тип	Вес [кг]	Макс. длина выдвижения [мм]	Макс. нажимное усилие [Н]	Рабочее давление воздуха [бар]
VP 600-1	16,9	600	1000	4-6
VP 800-1	19,0	800	1000	4-6
VP 1000-1	20,7	1000	1000	4-6
VP 1200-1	22,4	1200	1000	4-6



## ПИЛА ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ПРЯМАЯ PPP 300

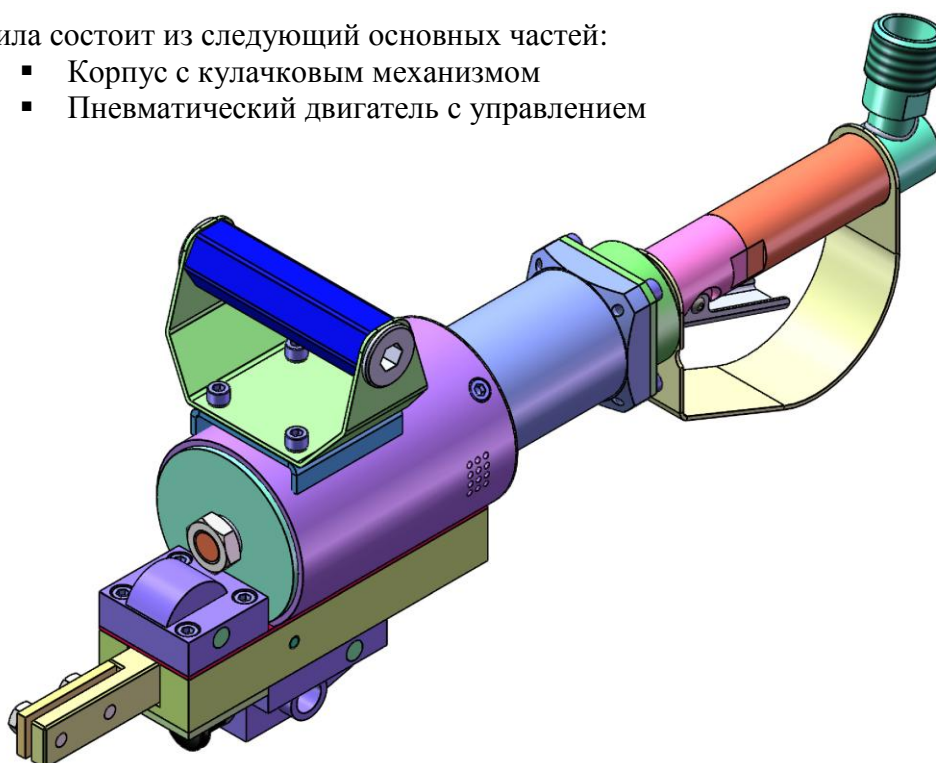
### ОПИСАНИЕ:

Пневматическая пила прямая PPP 300 предназначена для резки и деления материалов в тяжелых рабочих условиях. Колебания ножовочного полотна вызваны кулачковым механизмом, который двигает пластинчатый двигатель.

Пи́ла пневматическая прямая PPP 300 не содержит сплавы легких металлов и благодаря указанного её можно применять во взрывоопасной среде.

Пи́ла состоит из следующих основных частей:

- Корпус с кулачковым механизмом
- Пневматический двигатель с управлением



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Рабочее давление	[МПа]	0,4 – 0,6
Максимальная мощность	[кВт]	1,1
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> мин <sup>-1</sup> ]	1,2
Ход ножовочного полотна	[мм]	65
Фильтрация	[μм]	50
Количество герцов	[мин <sup>-1</sup> ]	380
Вес	[кг]	12,4
Внутренний диаметр шланга подачи	[мм]	Js 19

## ПИЛЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЛЕНТОЧНЫЕ PPP 120, PPP160, PPP 180

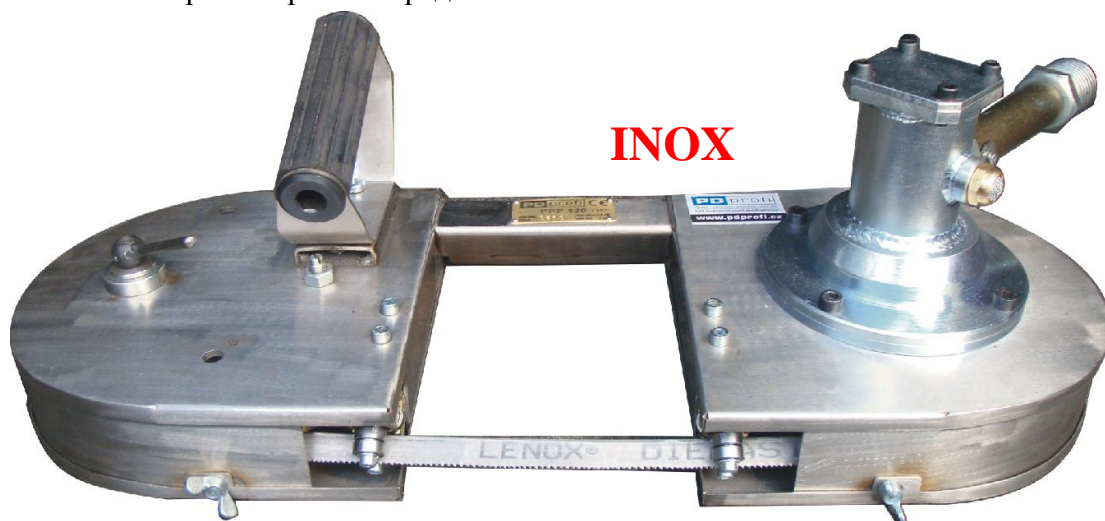
### ОПИСАНИЕ:

Пневматические пилы ленточные PPP 120, PPP 160 и PPP 180 предназначены для резки и деления материалов в тяжелых рабочих условиях. В ходе резки не нужно охлаждение ни резанного материала, ни ножовочной ленты. Движение ножовочной ленты вызвано двумя роликами, которые приводятся в движение пластинчатым двигателем с управлением.

Пилы пневматические ленточные серии PPP не содержат сплавы легких металлов и могут быть применены во взрывоопасной среде.

Пилы состоят из следующих основных частей:

- Рама пилы – нержавеющая сталь
- Пневматический двигатель с управлением
- Планетарная коробка передач



PPP 120

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

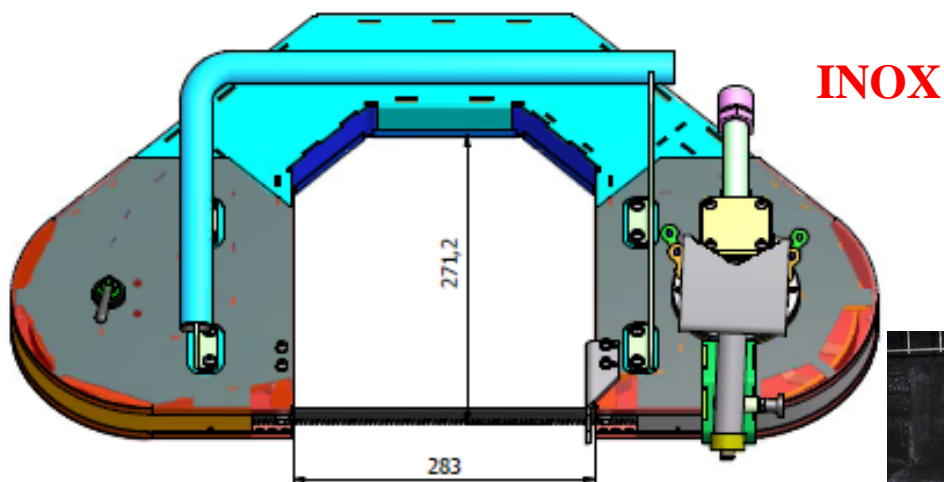
		PPP 120	PPP 160	PPP 180
Рабочее давление	[МПа]	0,4 – 0,6		
Максимальная мощность	[кВт]	0,7		0,8
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> мин <sup>-1</sup> ]	0,9		
Размер резанного материала	[мм]	120 x 150	160 x 150	180 x 180
Фильтрация	[μм]	50		
Скорость ленты	[ м/мин <sup>-1</sup> ]	65		
Вес	[кг]	10	10,2	14
Ножовочная лента		-4142480011201	-414248001160	-4142480011601
Держатель пилы цепной		Не поставляется		-4142480011801
Внутренний диаметр шланга подачи	[мм]	Js 10		

## ПИЛА ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ЛЕНТОЧНАЯ PPP 270

### ОПИСАНИЕ:

Пневматическая пила ленточная PPP 270 предназначена для резки и деления материалов в тяжелых рабочих условиях. В ходе резки не нужно охлаждение ни резанного материала, ни ножовочной ленты. Движение ножовочной ленты вызвано четырьмя роликами, которые приводятся в движение пластинчатым двигателем с управлением. Пилу можно применять как мануальную или закрепить цепной держатель.

Пневматическая пила ленточная PPP 270 не содержит сплавы легких металлов и может быть применена во взрывоопасной среде.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Рабочее давление	[МПа]	0,4 – 0,6
Максимальная мощность	[кВт]	0,8
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> мин <sup>-1</sup> ]	0,9
Размер резанного материала	[мм]	283 x 271,2
Фильтрация	[μм]	50
Скорость ленты	[ м/мин <sup>-1</sup> ]	65
Вес	[кг]	Около 12
Ножовочная лента		-4142480011201
Цепной держатель пилы		Не является составной частью поставки
Внутренний диаметр шланга подачи	[мм]	Js 10

## ПИЛА ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ SH 150-180BX

### *ОПИСАНИЕ:*

Пила пневматическая цепная **SH 150-180BX** предназначена только для резки дерева вручную. Длина ножовочной ленты составляет 350мм.

Пила пневматическая цепная **SH 150-180BX** состоит из рукояти управления, корпуса с пластинчатым двигателем, ленточного тормоза pásové brzdy, аппарата смазки, ленты с пилной цепью и верхней рукояти с кожухом. Своей конструкции пила соответствует требованиям для применения в шахте (ATEX).



### *ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:*

Рабочее давление	[МПа]	0,4 – 0,6
Максимальная мощность	[кВт]	1,5
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> мин <sup>-1</sup> ]	3
Длина ленты	[мм]	350
Фильтрация	[μм]	50
Скорость резки	[ м/сек <sup>-1</sup> ]	1,8
Вес	[кг]	7,6
Внутренний диаметр шланга подачи DN	[мм]	Js 19

## МУЛЬТИПЛИКАТОР ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ MP 20

### **ОПИСАНИЕ:**

Мультипликатор пневматический MP 20 предназначен для увлажнения угольных пластов с высоким давлением воды для снижения запыленности среды.

Мультипликатор пневматический MP 20 является высоконапорным пунжерным насосом простого, двойного действия. Обеспечен поручнем для простой манипуляции на рабочем месте. Мультипликатор произведен из нержавеющей стали и отвечает условиям, предназначенным EN 1127-2 для применения во взрывоопасной среде I M2. Мультипликатор пневматический MP 20 применяется в сочетании с единицей воды и воздуха JUUV-1, которая не является составной частью поставки.



### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:**

Рабочее давление воздуха	[МПа]	0,4 – 0,5
Давление воды на входе	[МПа]	0,5
Давление воды на выходе при 0,4 МПа	[МПа]	16,4
Давление воды на выходе при 0,5 МПа	[МПа]	20,5
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> ч <sup>-1</sup> ]	
Расход воды при 0,5 МПа	[л.мин <sup>-1</sup> ]	7
Фильтрация	[μм]	50
Основные размеры(ш х д)	[мм]	450 x 280 x 280
Вес	[кг]	37
Подача воздуха	[мм]	Ø16мм

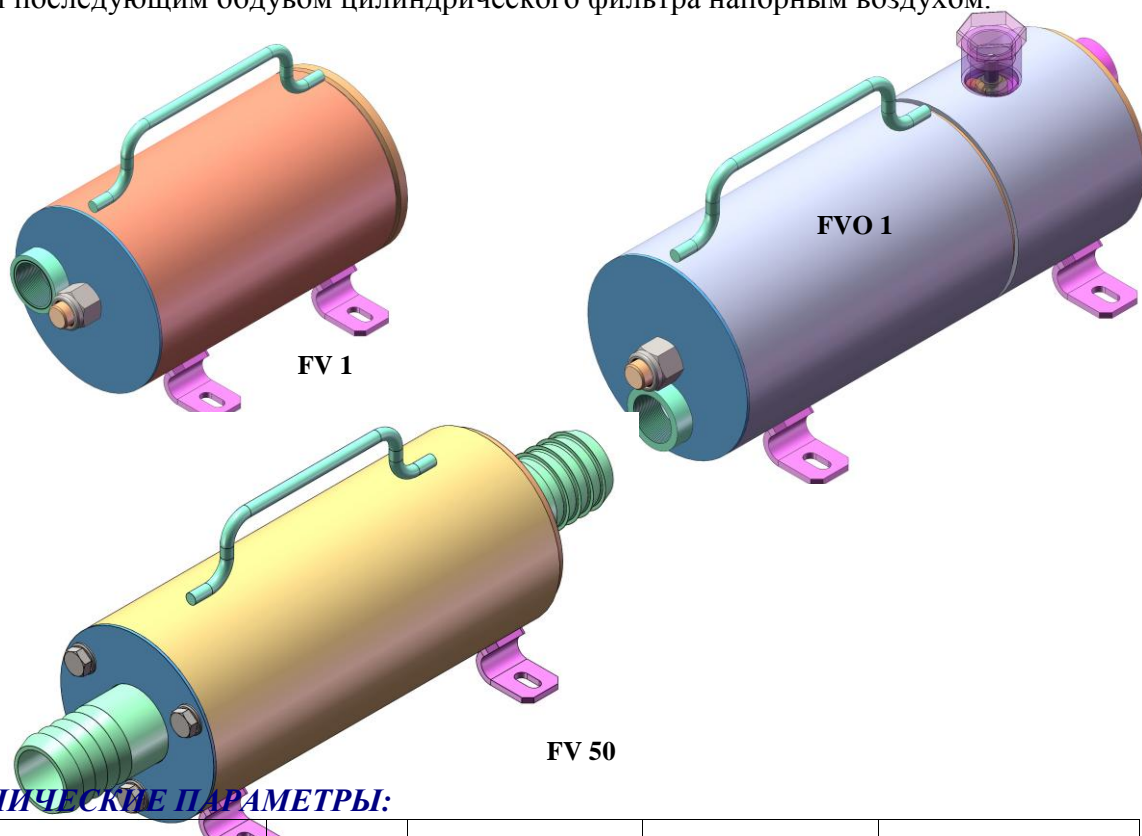


## ФИЛЬТР ВОЗДУШНЫЙ СЕРИИ FV

### ОПИСАНИЕ:

Воздушные фильтры серии FV предназначены для фильтрации напорного воздуха для пневматических инструментов и машин в тяжелых рабочих средах, таких, как подземные шахты и рудоплави́лни.

Воздушный фильтр FV 1" и FV 50 состоит из стальной трубы с поручнем (или захваты), цилиндрического фильтра и съемного торца. Фильтр FVO 1" сверх того оснащен системой смазки для смазывания питаемого пневматического инструмента. Очистка цилиндрического фильтра осуществляется ослаблением центральной гайки M16 и последующим обдувом цилиндрического фильтра напорным воздухом.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Тип		FV 1"	FV 50	FVO 1"
Рабочее давление	[МПа]		0,2 – 0,7	
Присоединительные Размеры		Резьба 1"	Отвод 50мм	Резьба 1"
Фильтрация	[μм]	50, 100 (по желанию заказчика)		
Размеры	[ мм]	Ø127x230	Ø127x453	Ø127x357
Вес	[кг]	4,5	7,3	7,8
Внутренний диаметр шланга подачи	[мм]	Js 25	Js 50	Js 25



## ВОДООТДЕЛИТЕЛЬ ПОПЛАВКОВЫЙ OVP 1

### ОПИСАНИЕ:

Водоотделитель поплавковый OVP 1 предназначен для фильтрации и сепарации частей воды из напорного воздуха для пневматических инструментов и машин в тяжелых рабочих средах, таких, как подземные шахты, каменоломы, литейные заводы, кузнечные цехи и другие. При накоплении конденсата автоматически происходит его выпуск.

Водоотделитель поплавковый OVP 1 состоит из трубы, двух фланцев, поплавкового механизма и четырех винтов. Очистка фильтрационной лепешки осуществляется обратным включением и промывкой напорной водой.

VÝSTUP 2 x 3/4"



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

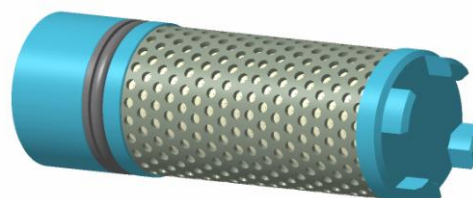
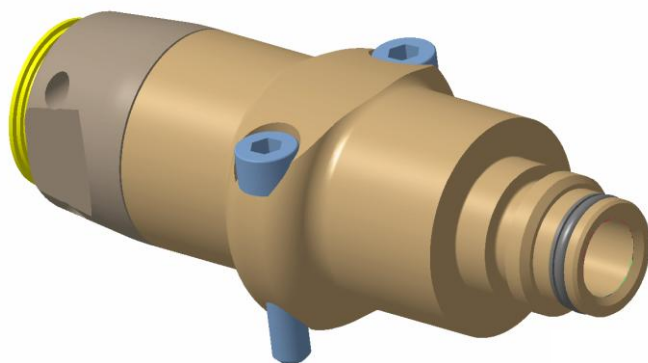
Рабочее давление	[МПа]	Макс. 0,8
Входная резьба		1"
Выходная резьба		2 x 3/4"
Фильтрация	[μм]	500
Размеры	[мм]	250 x 250 x 450
Вес	[кг]	31

## ВОДОПРОВОДНЫЙ ФИЛЬТР FV 20

### **ОПИСАНИЕ:**

Водопроводный фильтр FV 20 предназначен для фильтрации напорной воды для пневматических инструментов и машин с водной промывкой в тяжелых рабочих средах, таких, как подземные шахты и каменоломы. Фильтр можно прикрепить с помощью двух болтов к жесткой раме.

Водопроводный фильтр FV 20 состоит из нержавеющей втулки с гайкой и фильтрационной лепешки. Очистление фильтрационной лепешки осуществляется обратным включением и промывкой напорной водой.



фильтрационная лепешка

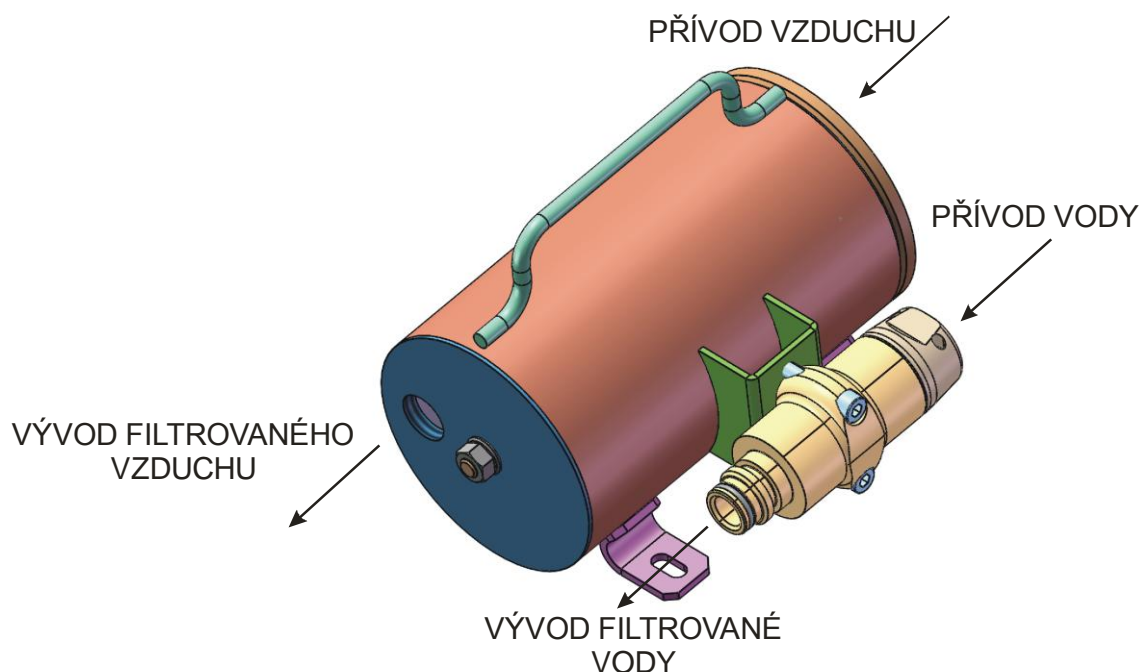
### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:**

SAP		
Рабочее давление	[МПа]	макс. 4
Присоединительные размеры	[мм]	Stecko 20
Фильтрация	[μм]	50, 100
Размеры	[ мм]	137 x 60
Вес	[кг]	1
Внутренний диаметр шланга подачи	[мм]	Js 10

## ЕДИНИЦА ОПРЯТНАЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА JUUV 1

### ОПИСАНИЕ:

Единица опрятная воды и воздуха JUUV 1 является комбинацией Фильтра напорного воздуха FV 1, FVO 1 или FV50 и Фильтра для воды FV 20. предназначен, прежде всего, как приспособлени Мультипликатора пневматического MP 20, но может быть применен для всех пневматических инструментов и станков с водной промывкой. Единицу опрятную воды и воздуха JUUV 1 можно укрепить с помощью двух болтов к жесткой раме.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Рабочее давление воздух	[МПа]	0,2 – 0,7
Рабочее давление вода	[МПа]	мах 4
Присоединительные размеры воздух		Внешняя резьба 1“
Присоединительные размеры воды	[мм]	Stecko 20
Фильтрация воздух	[μм]	50, 100 (по желанию заказчика)
Фильтрация вода	[μм]	50, 100 (по желанию заказчика)
Размеры	[ мм]	170 x 230
Вес	[кг]	5,5

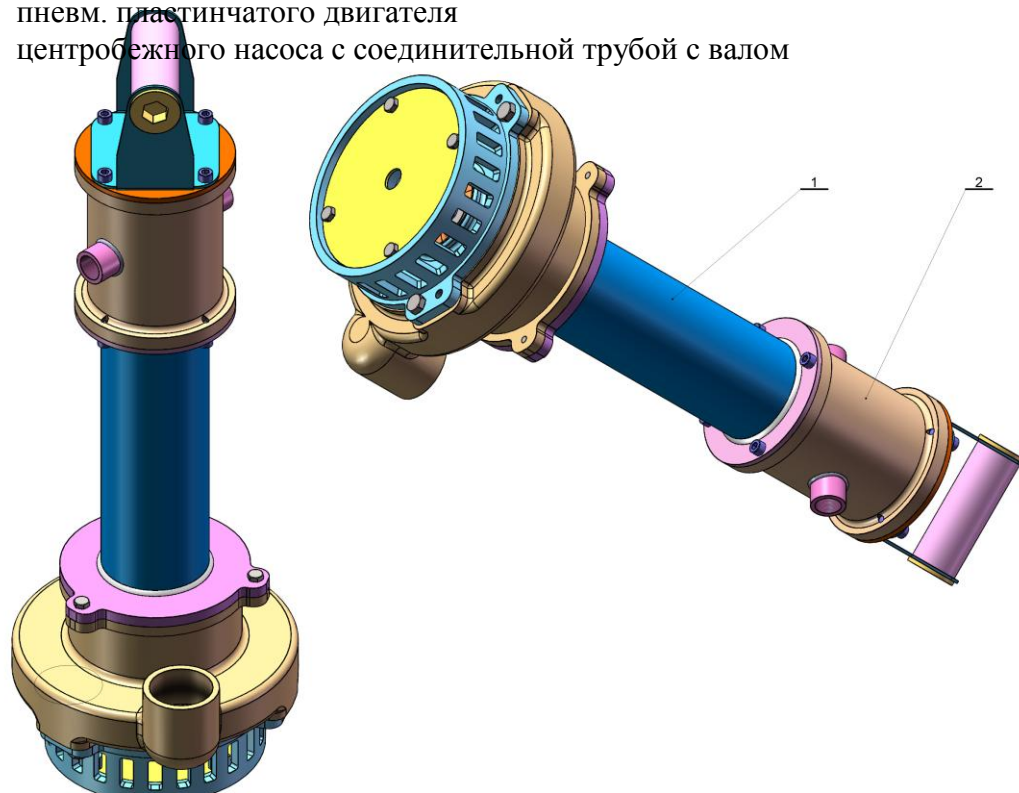
## НАСОС ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ СРО 40

### ОПИСАНИЕ:

Насос пневмт. центробежный СРО 40 предназначен для перекачивания чистой и мягко загрязненной воды с размером зерна до 5 мм. Указанные насосы предназначены для применения в средах, в которых есть предположение возникновения взрывоопасной атмосферы и в которых находится как приводной ноитель сжатый воздух. Значит, прежде всего, в подземных частях шахт и открытых установок этих шахт с предположением возникновения угрозы метаном или горючей пыли. Насос рекомендуется применять с фильтром и системой смазки FVO 1“.

Насос пневмт. центробежный СРО 40 состоит из:

- пневм. пластинчатого двигателя
- центробежного насоса с соединительной трубой с валом



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Давление воздуха	[МПа]	0,4 - 0,6
Расход – макс.	[л.сек <sup>-1</sup> ]	6
Транспортная высота – макс.	[м]	40
Потребляемая мощность	[кВт]	3
Фильтрация	[μм]	100
Подача воздуха	[ мм]	DN 20 (внутренняя резьба G 1“)
Напорный патрубок	[ мм]	DN 50 (внутренняя резьба 2“)
Вес	[кг]	18

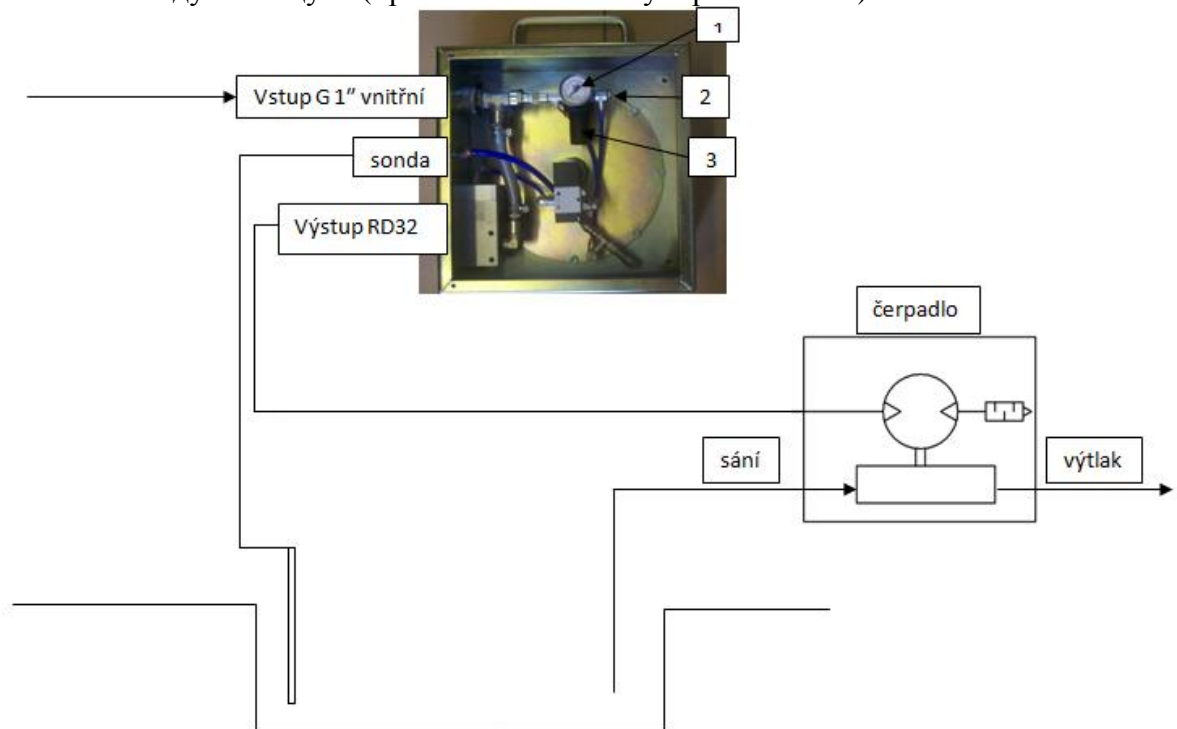
## ПАНЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ НАСОСОВ РАОЃ 1

### ОПИСАНИЕ:

Автоматическое управление воздушных насосов (в дальнейшем РАОЃ) предназначено для автоматического включения и выключения воздушных насосов на основании сигнала щупа уровня.

В РАОЃ введен воздух через внутреннюю резьбу G 1“(Rd 32). Из входа подведен воздух в силовой вентиль, который служит для подключения и отключения насоса. Насос подключен к РАОЃ посредством внешней резьбы RD 32 с помощью шлангов. Из входа питает через интегрированный фильтр вторая часть, которая служит для анализа высоты уровня и управления силовым вентиляем. Считываемая величина высоты водяного столба установлена от производителя на 200 мм ±25 мм. Щуп подключается к РАОЃ через шланс внутренним диаметром 6мм .

Наладка: На манометре поз.1 установим на регуляторе давления поз.3 давление воздуха около 0,15 – 0,2 МПа . С помощью дроссельного винта поз.2 установим питание щупа воздухом. Винт поз. 2 завернем слегка до упора и отпуская его наладим течение воздуха из щупа (приблизительно 1 пузырёк за 1 сек.).



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Рабочее давление	[МПа]	0,4
Снимаемая разница уровней	[мм]	200 ±10%
Управляем. давление воздуха	[МПа]	0,15
Размеры	[мм]	295x295x167
Вес	[кг]	16
Внут. диаметр шланга подачи	[мм]	Js 16



## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ОТВЕРТКА УДАРНАЯ HSR 1650

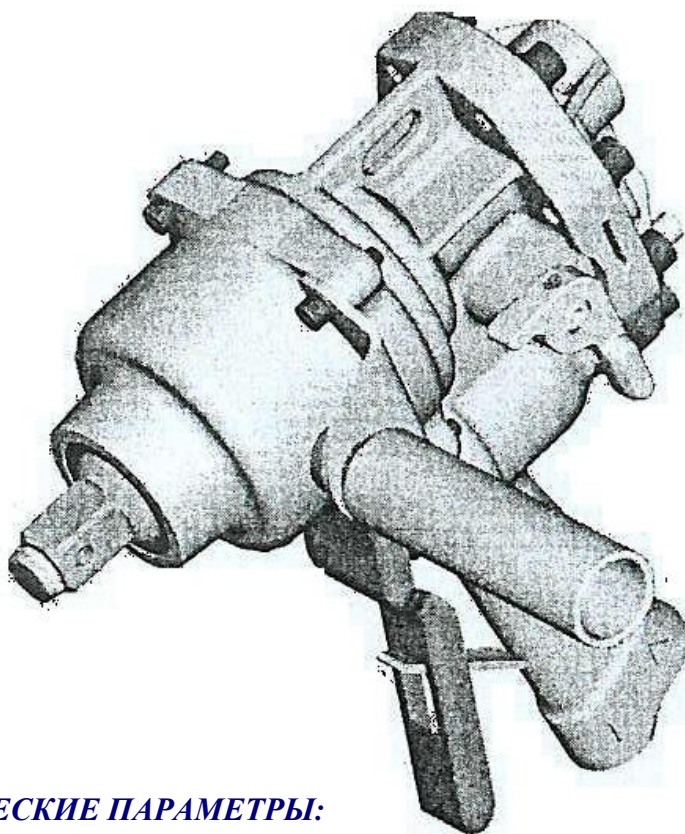
### **ОПИСАНИЕ:**

Гидравлическая отвертка ударная HSR 1650 предназначена для ослабления и затяжки гаек и винтов размерами до М 30. Крутящий момент вызван шестеренным двигателем, который переносит энергию на вращающуюся ударного механизма.

Гидравлическая отвертка ударная HSR 1650 не содержит сплав легких металлов и благодаря этому её можно применять во взрывоопасной среде.

Отвертка состоит из трех основных частей:

- ударный механизм
- гидравлический шестеренный двигатель с управлением
- рычажок включения



### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:**

Количество ударов	мин <sup>-1</sup>	1200
Момент затяжки	Нм	1650
Рабочее давление гидравлики	МПа	7 – 14
Расход	дм <sup>3</sup> .мин <sup>-1</sup>	20 - 40
Ведущий квадрат на выходе		1“
Вес	кг	9

## ЭМУЛЬСИОННАЯ ОТВЕРТКА УДАРНАЯ ESR 1700, ESR 3500

### **ОПИСАНИЕ:**

Эмульсионные отвертки ударные ESR 1700 и ESR 3500 предназначены для ослабления и затяжки гаек и винтов размерами до М 30. Крутящий момент вызван эмульсионным двигателем, который переносит энергию на вращающуюся ударного механизма.

Эмульсионные отвертки ударные ESR 1700 и ESR 3500 не содержат сплав легких металлов и благодаря этому их можно применять во взрывоопасной среде.

Отвертка ESR 3500 состоит из двух основных частей:

- Ударный механизм компл.
- Эмульсионный двигатель с управлением



### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:**

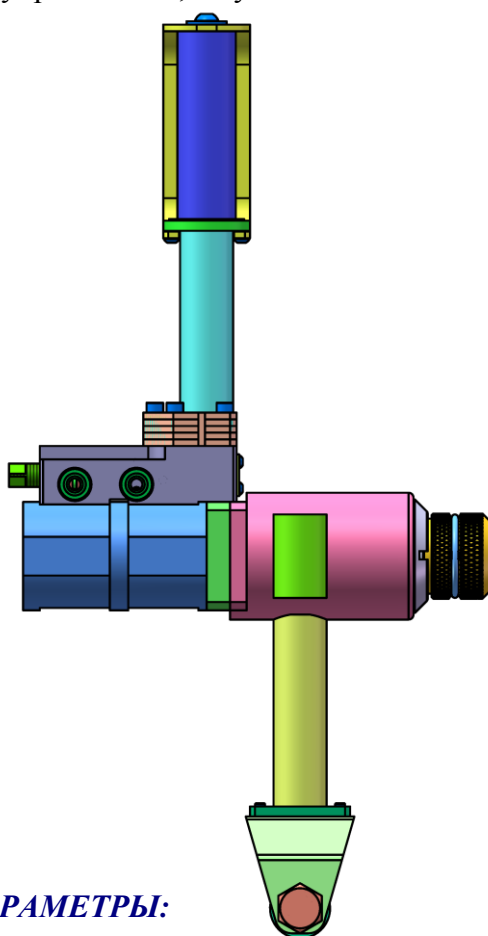
		ESR 1700	ESR 3500
Момент затяжки	Нм	1700	3500
Рабочее давление эмульсии 0,3%	МПа	28	
Расход	дм <sup>3</sup> .мин <sup>-1</sup>	3,5	4
Ведущий квадрат на выходе		3/4"	1"
Подключение		DIN 10 ШТЕСКО	
Фильтрация	μ	100	
Вес	кг	4,9	9,5

## СВЕРЛИЛЬНЫЕ МАШИНЫ ЭМУЛЬСИОННЫЕ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННАЯ VEN 42

### **ОПИСАНИЕ:**

Сверлильные машины эмульсионные взрывозащищенные серии VEN 42 предназначены для сверления в уголь и средне мягкие породы с помощью спирального сверла диаметром до  $\varnothing 48$ мм.

Сверлильные машины эмульсионные взрывозащищенные серии VEN 42 состоят из трубчатой рамы с управлением, эмульсионного двигателя и шпинделя для зажима сверла.



### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:**

Рабочее давление макс.	[МПа]	30
Крутящий момент при 30МПа	[Мк]	75
Расход при 400мин <sup>-1</sup>	[дм <sup>3</sup> мин <sup>-1</sup> ]	9
Диа. сверления уголь/сталь	[мм]	48/30
Фильтрация	[μм]	100
Обороты шпинделя при	[ м/мин <sup>-1</sup> ]	10 - 1600
Вес	[кг]	приблизительно 7

## ПИЛЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЛЕНТОЧНЫЕ RHP 120, RHP 180

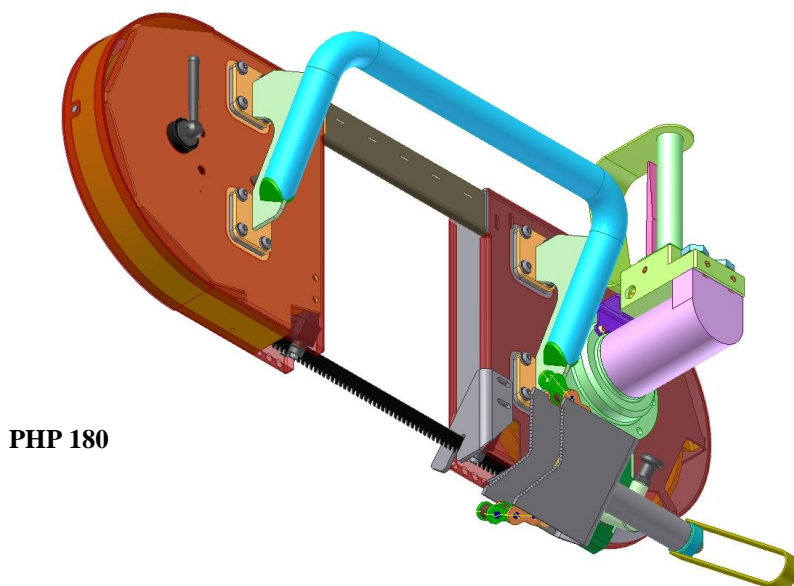
### ОПИСАНИЕ:

Пилы гидр. ленточные RHP 120 и RHP 180 предназначены для резки и деления материалов в тяжелых рабочих условиях. В ходе резки не нужно охлаждение ни резанного материала, ни ножовочной ленты. Движение ножовочной ленты вызвано двумя роликами, которые приводятся в движение гидравлическим двигателем с управлением.

Пилы гидравлические ленточные серии RHP не содержат сплавы легких металлов и могут быть применены во взрывоопасной среде.

Пилы состоят из следующих основных частей:

- Рама пилы - нержавеющая
- Гидравлический двигатель с управлением
- Планетарная коробка передач



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

		RHP 120	RHP 160	RHP 180
Рабочее давление	[МПа]	7 - 32		
Максимальная мощность	[кВт]	2		
Расход смазки	[л/мин <sup>-1</sup> ]	9 - 18		
Размер резанного материала	[мм]	120 x 150	160x150	180 x 180
Фильтрация	[μм]	25		
Скорость ленты	[ м/мин <sup>-1</sup> ]	65		
Вес	[кг]	10,8	11	14,8
Внутренний диаметр шланга подачи DN	[мм]	10		

## МОЛОТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ LN 11

### **ОПИСАНИЕ:**

LN11 является гидравлическим высоко производительным отбойным гидромолотом, предназначенным для разрушения бетона, кирпича, стен, скал, для рубки асфальта и других разрушительных и отбойных работ.

LN11 оснащено рукоятью закрытого типа, а именно рукоятью „D“, позволяющей удобному применению в вертикальном и горизонтальном положении. "D" образная рукоять оснащена специальным полиуретаном для повышения комфорта при работе и подпрессорена пружиной для снижения вибраций.



### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:**

Вес	кг	13,8
Количество ударов	Гц	40
Вибрации	м/с <sup>2</sup>	10,1
Объемная скорость гидравлической жидкости	л/мин	18-22
Рабочая объемная скорость гидрав. жидкости	л/мин	20
Макс. давление гидравлической жидкости	бар	160
Диапазон давления	бар	70-90
Макс. ограниченное допуском обратное давление гидравл. жидкости	бар	10
Гарантированный уровень акустической мощности	дБ	107
Рекомендованный шланг подачи	мм	<15 Js – 1/2 SAE 100R1
Хвостовик рабочего инструмента	мм	#22x82 мм (7/8 x 3" 1/4)

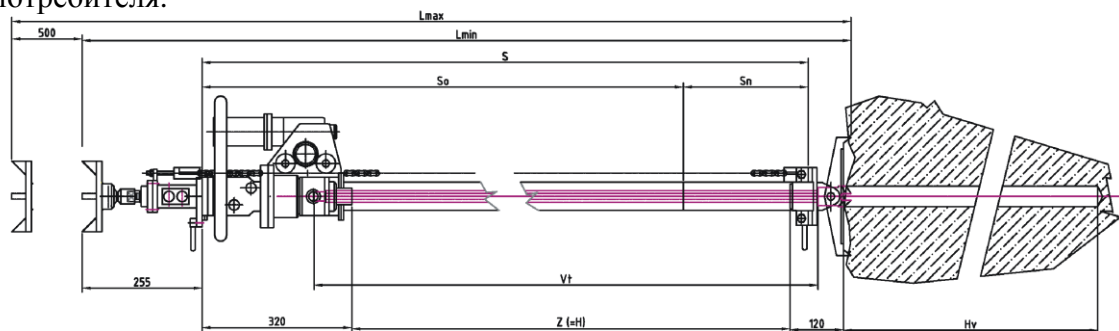


## БУРОВАЯ УСТАНОВКА ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ VPS 01

### ОПИСАНИЕ:

Буровая установка VPS 01 состоит из переносной сверлильной машины, предназначенной для сверления расточек в породе с последующей установкой анкерного крепления в подземных шахтах, в подземном строительстве и других приложениях самостоятельного панеля управления. Буровая установка эксплуатируется вместе с гидравлическим агрегатом AG 63/16Z. Учитывая блочную компоновку и низкий вес, подходит оперативному применению и в тяжело доступных помещениях. Очень простым способом позволяет изменчивости длины сверлильной машины и с тем связанной глубины расточки, изменении инструмента сверления согласно горно-геологическим условиям.

Буровая установка VPS 01 конструирована для группы оборудования I категории M2 согласно Директивы Европейского парламента и Совета 94/9/ES-ATEX и отвечает условиям для применения в средах " опасные атмосферические условия 2 " согласно EN 1127-2+A1, при соблюдении действующих национальных указаний потребителя.



ход Z[мм]	Д мин [мм]	Д макс [мм]	С [мм]	В [мм]
1650	2350	2850	2000	1640
1850	2550	3050	2200	1840
2450	3150	3650	2440	2440

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Рабочее давление смазки	[МПа]	17
Рабочее давление воды	[МПа]	1,2
Максимальный крутящий момент	[Нм]	440
Расход жидкости	[дм <sup>3</sup> мин <sup>-1</sup> ]	60
Ход распорного цилиндра	[мм]	500
Фильтрация	[μм]	50
Размер хвостовика инструмента	[ мм]	22 x 108
Вес сверлильной машины	[кг]	57
Вес панеля управления	[кг]	36
Мин. длина сверлильной машины	[мм]	1900

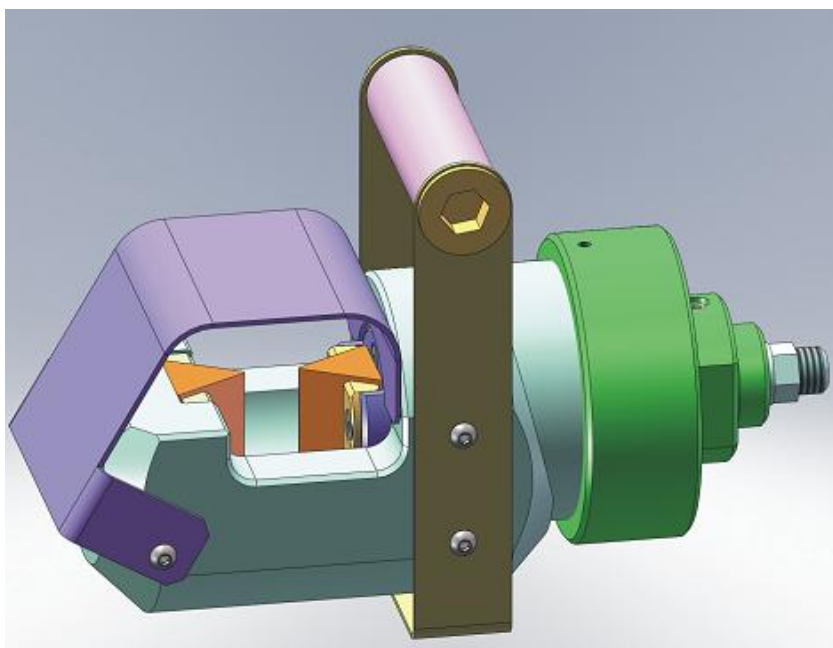
## СТРИГАЛЬНАЯ МАШИНА ДЛЯ ЦЕПЕЙ SR 20

### **ОПИСАНИЕ:**

Стригальная машина для цепей SR 20 – это оборудование, предназначено для стрижки высокопрочных цепей диаметром цепочки до 20мм с максимальной твердостью применяемого материала 1100 МПа. Питание стригальной машины осуществляется посредством собственного источника давления (гидравлический ручной/ножной насос АНР 70). В применении.

Стригальная машина 20 состоит из следующих основных частей:

- Поршень набор 0054 PD 0001
- Корпус машины 0054 PD 0003
- Задняя крышка 0054 PD 0002



### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:**

Максимальное рабочее давление	[МПа]	70
Максимальное усилие стрижки	[кН]	335
Макс. диаметр компонента цепи	[мм]	20
Макс. твердость материала цепи	[МПа]	1100
Фильтрация	[μм]	50
Основные размеры (ш x д)	[мм]	120 x 309
Вес	[кг]	12
Вес с насосом	[кг]	12 + 15
Присоединительная насадка		СТЕКО 10

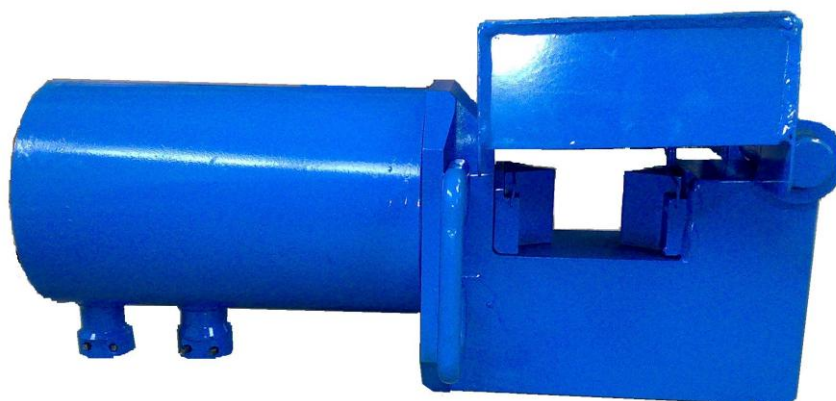
## СТРИГАЛЬНАЯ МАШИНА ДЛЯ ЦЕПЕЙ SR 30, 38

### **ОПИСАНИЕ:**

Стригальная машина для цепей SR 30, 38 – это оборудование, предназначено для стрижки высокопрочных цепей диаметром цепочки до 30мм, или же 38мм, с максимальной твердостью применяемого материала 750 МПа, с помощью водной эмульсии (центральное распределение 32МПа) или гидравлической смазки (ручной насос АНР 700).

Стригальная машина SR 30, 38 состоит из следующих основных частей:

- Хомут с ножом и кожухом
- Поршень набор
- Цилиндр
- Нож



### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:**

		<b>SR 30</b>	<b>SR 38</b>
Рабочее давление	[МПа]	32	35
Максимальное усилие стрижки	[кН]	620	720
Макс. диаметр компонента цепи	[мм]	30	38
Макс. твердость материала цепи	[МПа]	1100	1100
Фильтрация	[μм]	50	50
Основные размеры (ш х в х д)	[мм]	220x220x400	230x230x494
Вес	[кг]	38,4	50,45
Присоединительная насадка		STEKO 10	STEKO 10

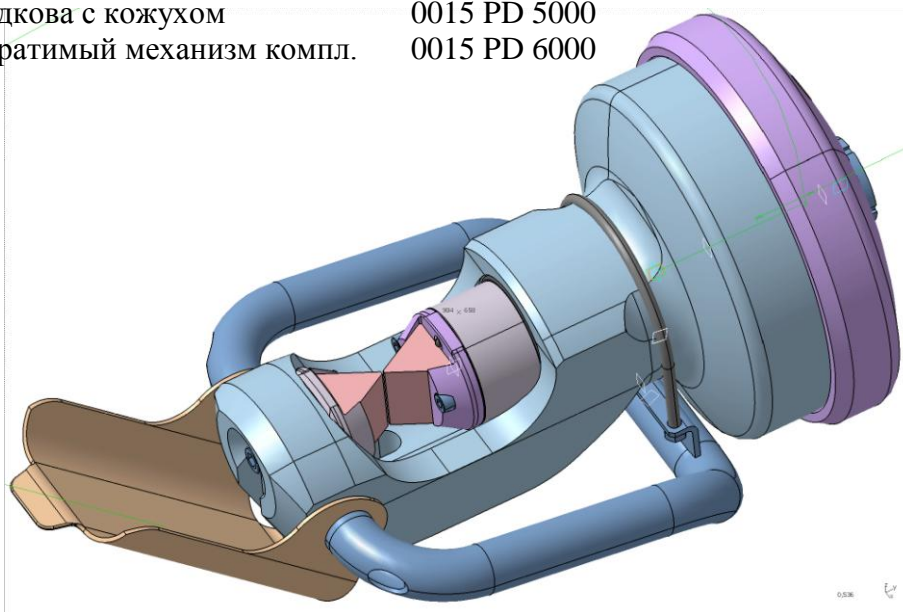
## СТРИГАЛЬНАЯ МАШИНА ДЛЯ ЦЕПЕЙ SR 42

### ОПИСАНИЕ:

Стригальная машина для цепей SR 42 – это оборудование, предназначено для стрижки высокопрочных цепей диаметром цепочки до 42мм и плоских цепей 46мм с максимальной твердостью применяемого материала 1200 МПа. Питание стригальной машины осуществляется или посредством водной эмульсии (центральное распределение 32МПа), или посредством собственного источника давления (гидравлический ручной/ножной насос AHR 700). При применении питания из центрального распределителя стригальная машина управляется с помощью единицы управления-трехходового вентиля, который помещен (из за безопасности труда) в любом расстоянии от стригальной машины.

Стригальная машина SR 42 состоит из следующих основных частей:

- Поршень набор 0015 PD 3000
- Цилиндр с крышкой 0015 PD 4000
- Подкова с кожухом 0015 PD 5000
- Обратимый механизм компл. 0015 PD 6000



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

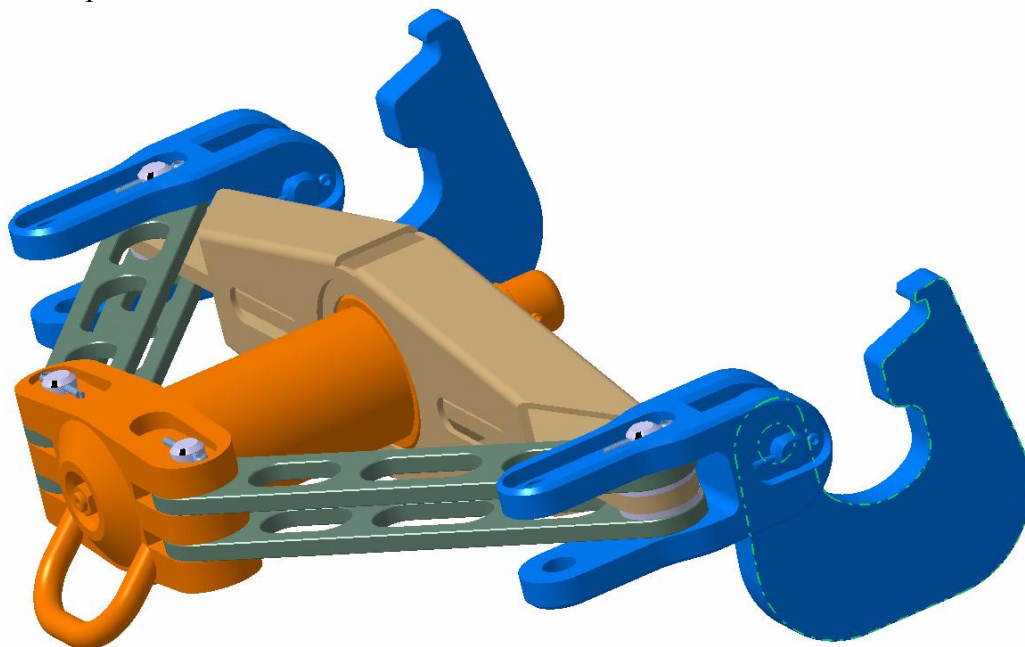
Максимальное рабочее давление	[МПа]	32
Максимальное усилие стрижки	[кН]	1200
Макс. диаметр компонента цепи	[мм]	42
Макс. диаметр компон. плоской цепи	[мм]	46
Макс. твердость материала цепи	[МПа]	1200
Фильтрация	[μм]	50
Основные размеры (ш x д)	[мм]	290 x 595
Вес	[кг]	60
Вес с насосом	[кг]	60 + 9
Присоединительная насадка		STEKO 10

## РЕЛЬСОВАЯ ГИБОЧНАЯ МАШИНА ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ОКН 1

### ОПИСАНИЕ:

Рельсовая гибочная машина гидравлическая **ОКН 1** – это оборудование, предназначено для изгиба рельсов в требуемые углы профиля Ха, или для изгиба других профилей, указанных в таблице. Изгибание осуществляется с помощью гидравлического цилиндра, питаемого ручным гидравлическим насосом АНР 70-1.

Гибочная машина состоит из цилиндра простого действия с пружиной обратного действия и заменяемой опорой, рамы с прицепом и заменяемых хомутов вытяжки. Подключение гибочной машины к ручному насосу АНР 70-1 осуществляется посредством гидравлического шланга длиной в 2м.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Максимальное рабочее давление	[МПа]	70
Максимальное гибочное усилие	[кН]	320
Ход рабочего цилиндра	[мм]	150
Макс. изгибаемый момент сопротивления при макс. между сдвигом изгибаемого материала Re =314 МПа	[см <sup>3</sup> ]	32
Изгибаемые профили		рельсы: Ха; 115/24; 93/18
Изгибаемые профили		профили I и U высотой до 160
Фильтрация	[μм]	50
Основные размеры	[мм]	870 x 440 x 180
Вес	[кг]	59
Вес с насосом	[кг]	59 + 15
Присоединительная насадка		СТЕКО 10



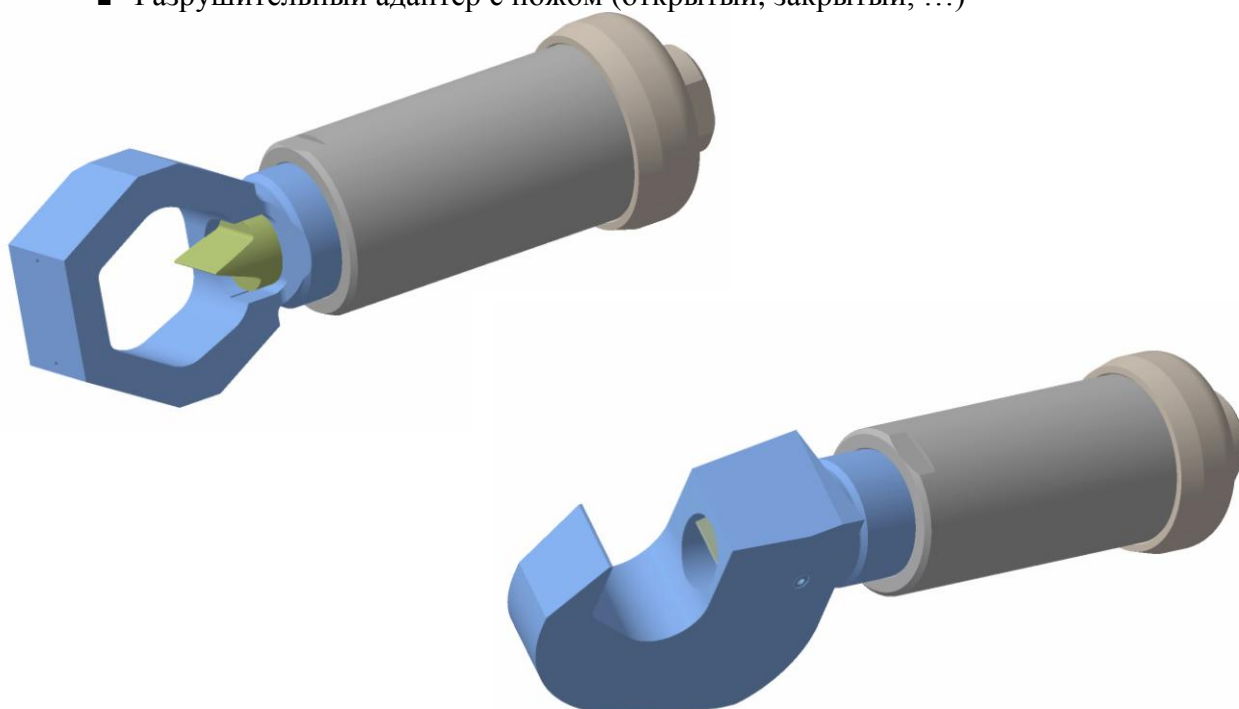
## РАЗРУШИТЕЛЬ ГАЕК RMH 30

### **ОПИСАНИЕ:**

Разрушитель гаек RMH 30 – это оборудование, предназначенное для разрушения – усечения гаек от M16 до M30. Питание разрушителя гаек гидравлического RMH 30 осуществляется давлением из гидравлического ручного насоса AHR 70.

Разрушитель гаек RMH 30 состоит из следующих основных частей:

- Корпус разрушителя
- Разрушительный адаптер с ножом (открытый, закрытый, ...)



### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:**

Максимальное рабочее давление	[МПа]	70
Рабочий диапазон	[мм]	M 16 – M 30
Макс. твердость гаек	[МПа]	600
Фильтрация	[μм]	50
Основные размеры (ш x д)	[мм]	90 x 300
Вес	[кг]	около 5
Вес с насосом	[кг]	около 20
Присоединительная насадка		STEKO 10

## АГРЕГАТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РУЧНОЙ АНР 700-2/1, АНР 700-2/2, АНР 2500-1

### ОПИСАНИЕ:

Агрегат гидравлический ручной АНР 700 и АНР 2500 (в дальнейшем только агрегаты) предназначены для питания гидравлического оборудования как гидравлические цилиндры, ножницы, прессы и т.д. Агрегаты состоят из бака, корпуса, ручки управления и винтами на выходе. Типы АНР 700-2 и АНР 2500-1 сверх того оснащены манометром.

Агрегаты гидравлические ручные АНР не содержат сплавы легких металлов и могут быть применены во взрывоопасной среде.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

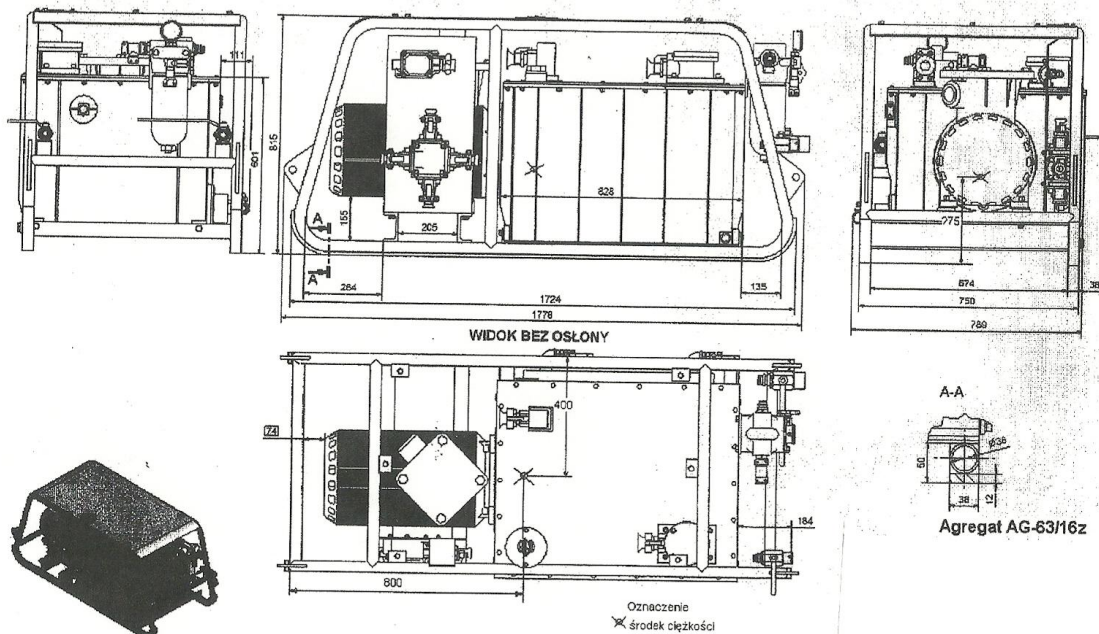
		АНР 700-2/1	АНР 700-2/2	АНР 2500-1
Рабочее давление	[МПа]	70	70	250
Рабочая жидкость		гидравлическая смазка для гидравлические механизмы с вязкостью 22, 32 nebo 46 мм <sup>2</sup> .s-1 при температуре 40°C		
Температура среды	[°C]	с -10 по + 50		
Размеры	[мм]			790x120x180
Количество входов		1	2	1
		двухступенчатый	двухступенчатый	одноступенчатый
Объем бака	[л]	2,7	3	1,7
Вес	[кг]	15	17	20

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ АГРЕГАТ AG-63/16Z

### ОПИСАНИЕ:

Гидравлический агрегат AG-63/16Z предназначен для питания горных машин и оборудования. Для комплекта VPS 01 работающего в более трудных климатических условиях и при более высоком временном применении применяется дополнительное эффективное охлаждение.

Гидравлический агрегат AG-63/16Z сконструирован для группы оборудования I категории M2 согласно Директивы Европейского парламента и Совета 94/9/ES-ATEX и отвечает условиям для применения в средах " опасные атмосферические условия 2 " согласно EN 1127-2+A1, при соблюдении действующих национальных указаний потребителя.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Рабочее давление смазки	[МПа]	17
Объем бака	[ дм <sup>3</sup> ]	200
Расход жидкости	[ дм <sup>3</sup> мин <sup>-1</sup> ]	63
Носитель		olej, HPL VG-46
Электромотор	[ кВт ]	22
Напряжение электромотора	[ В ]	500
Размеры – ш x в x д	[ мм ]	750x800x1780
Вес без смазки	[ кг ]	550
Вывод части напора	[ мм ]	20
Вывод обратной части	[ мм ]	25

## УМНОЖИТЕЛИ МОМЕНТА РУЧНЫЕ NMR

### ОПИСАНИЕ:

Умножители момента ручные NMR предназначены для ослабления и затяжки винтовых соединений в тяжелой промышленности. Момент затяжки вызван с помощью гаечного ключа, который переносит крутящий момент через планетарную коробку передач на выходное посадочное устройство 1". Точная наладка момента затяжки осуществляется с помощью предельного гаечного ключа.

Умножители момента ручные NMR не содержат сплав легких металлов и разрешено применять их во взрывоопасной среде (EX I M2 с ПВ 95С X и EX II 2 GD с ПВ 95С согласно новой европейской норме 94/9/ЕС и 1999/92/ЕС – обычно называется АTEX).



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

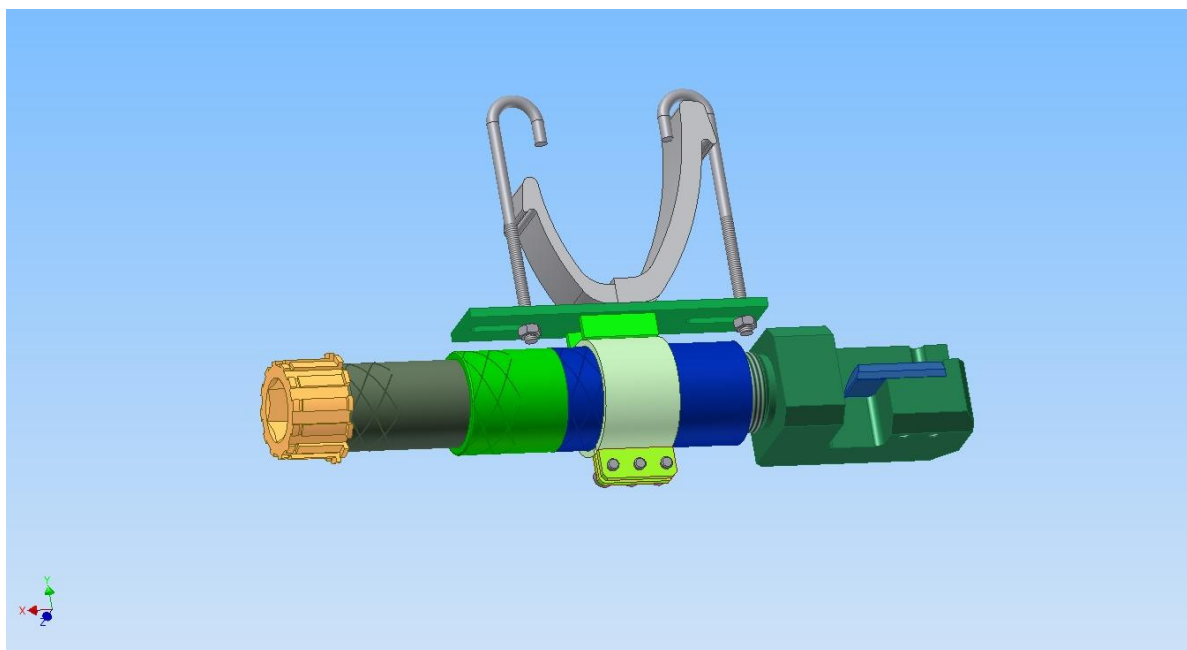
Тип		NMR 15	NMR 20	NMR 25	NMR 35	NMR 40	NMR 15
Крутящий момент	[Нм]	1 700	1 815	2 300	3 600	4 000	6 200
Передаточное число		1 : 4	1 : 12	1 : 10	1 : 14	1 : 15	1 : 21
Поводок на входу	[мм]	3/4"					
Поводок на выходу	[мм]	1"	1"	1"	1"	1 1/2"	1 1/2"
Размеры д х ш	[мм]	172 x 81	230 x 81	303 x 81	273 x 81	238 x 95	244 x 114
Вес	[кг]	3	5	6	5,5	7	9
Принадлежности		Упор					

## СТРИГАЛЬНАЯ МАШИНА ДЛЯ ЦЕПЕЙ РУЧНАЯ SRR 16

### **ОПИСАНИЕ:**

Стригальная машина для цепей ручная SRR 16 предназначена для стрижки цепей и других профилей с твердостью материала до 600МПа.

Стригальная машина для цепей ручная SRR 16 состоит из корпуса стригальной машины с механически-гидравлическим переводом, стригальной головки с ножами и ручки-трещотки. Стригальная машина переносная с возможностью прижима, например, к горной крепи.



### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:**

Максимальное рабочее давление	[МПа]	75
Рабочий диапазон	[мм]	0 – 16мм
Макс. твердость материала	[МПа]	600
Основные размеры (ш х д)	[мм]	90 x 410
Вес	[кг]	около 10,5
Принадлежности		Гаечной ключ, держатель



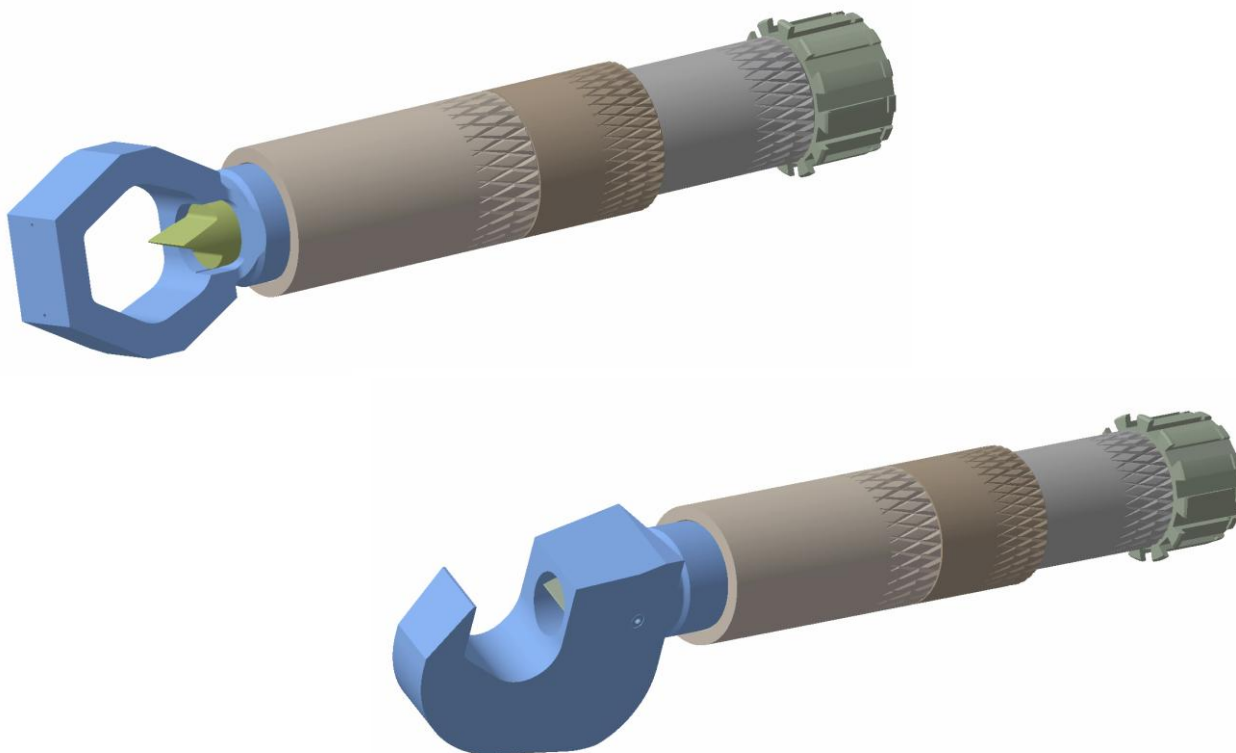
## РАЗРУШИТЕЛЬ ГАЕК РУЧНОЙ RMR 30

### **ОПИСАНИЕ:**

Разрушитель гаек ручной RMR 30 – это оборудование, предназначенное для разрушения усечения гаек от M16 до M30. Разрушитель гаек ручной RMR 30 управляется посредством механически-гидравлического перевода с помощью гаечного ключа.

Разрушители гаек RMR 30 состоят из следующих основных частей:

- Корпус разрушителя
- Разрушительный адаптер с ножом (открытый, закрытый, ...)
- Гаечной ключ



### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:**

Рабочий диапазон	[мм]	M 16 – M 30
Макс. твердость гаек	[МПа]	600
Основные размеры (ш x д)	[мм]	90 x 390
Вес	[кг]	около 7,5
Вес с насосом	[кг]	около 9

## ПЕРЕГРУЗОЧНАЯ КОШКА МК 10 – 16 000N

### **ОПИСАНИЕ:**

Перегрузочная кошка МК 10 (в дальнейшем только кошка) является средством с воздушным приводом, предназначенным для манипуляции с грузом, подвешенным на рабочей каретке, по подвесному пути ZD 24 и его модификациях на короткие расстояния. По сравнению с предыдущим типом МК 8 у последнего усиленная рабочая каретка и повышенное нажимное усилие пружин до 29,2кН.

Кошка оснащена рычажным управляющим устройством, подвешенным на шлангах подачи. Работает на принципе выделение передвижения от ведущих колес прижатых на обе стороны стойки I профиля подвесного пути ZD 24.



### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:**

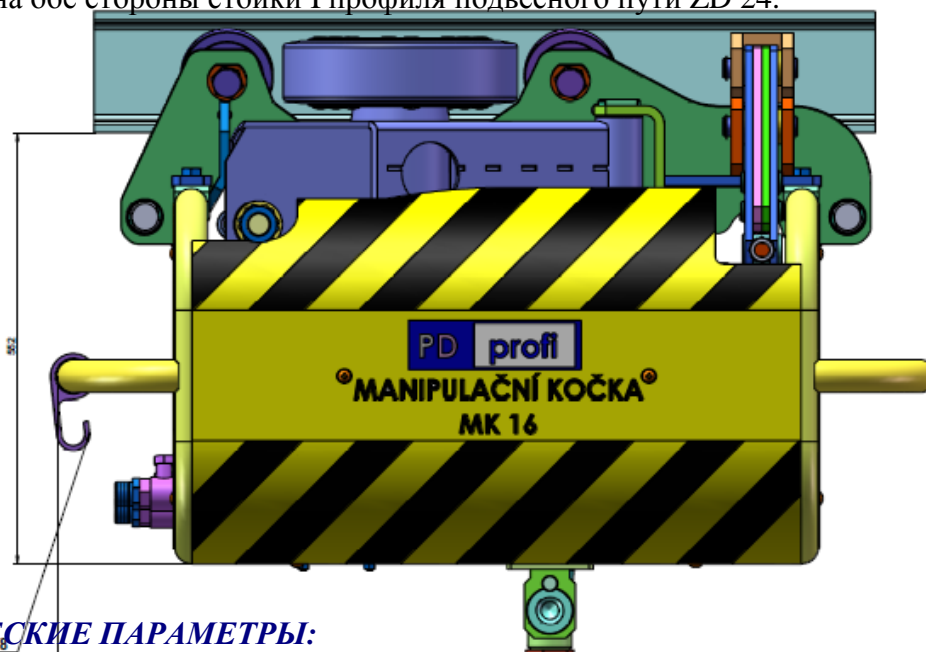
Номинальное тяговое усилие	[Н]	16 000
Тормозное усилие	[Н]	20 000
Скорость перемещения по плоскости макс.	[м.мин. <sup>-1</sup> ]	24
Установленная потребляемая мощность	[кВт]	2 x 3,5
Макс. наклон пути	[°]	± 20°
Рабочее давление воздуха	[МПа]	0,4
Внутренний диаметр шланга подачи	[мм]	32
Использованный путь		ZD 24
Размеры в х ш х д	[мм]	800 x 784 x 1126
Вес	[кг]	390
Макс. вес тянутого груза (при коэффициенте трения 0,1)	[кг]	наклон 0° ..... 16 000 наклон 5° ..... 8 566 наклон 10° ..... 5 880 наклон 15° ..... 4 502 наклон 20° ..... 3 670

## ПЕРЕГРУЗОЧНАЯ КОШКА **НОВИНКА** МК 16

### ОПИСАНИЕ:

Перегрузочная кошка МК 16 (в дальнейшем только кошка) является средством с воздушным приводом, предназначенным для манипуляции с грузом, подвешенным на рабочей каретке, по подвесному пути ZD 24 и его модификациях на короткие расстояния. По сравнению с предыдущим типом МК 10 у последнего самостоятельный колодочный тормоз и повышенное нажимное усилие 25кН.

Кошка оснащена рычажным управляющим устройством, подвешенным на шлангах подачи. Работает на принципе выделение передвижения от ведущих колес прижатых на обе стороны стойки I профиля подвесного пути ZD 24.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Номинальное тяговое усилие	[Н]	16 000
Тормозное усилие	[Н]	25 000
Скорость перемещения по плоскости макс.	[м.мин. <sup>-1</sup> ]	24
Установленная потребляемая мощность	[кВт]	2 x 3,5
Макс. наклон пути	[°]	± 25°
Рабочее давление воздуха	[МПа]	0,4
Внутренний диаметр шланга подачи	[мм]	32
Использованный путь		ZD 24
Размеры в х ш х д	[мм]	800 x 784 x 1126
Вес	[кг]	390
Макс. вес тянутого груза (при коэффициенте трения 0,1)	[кг]	наклон 0° ..... 16 000 наклон 5° ..... 8 566 наклон 10° ..... 5 880 наклон 15° ..... 4 502 наклон 20° ..... 3 670

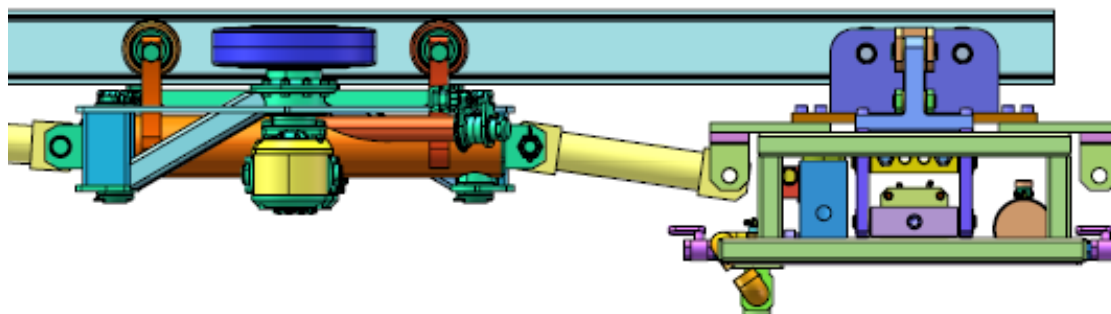
## ПЕРЕГРУЗОЧНАЯ КОШКА МК 18 – 18 000N

### ОПИСАНИЕ:

Перегрузочная кошка МК 18 (в дальнейшем только кошка) является средством с воздушным приводом, предназначенным для манипуляции с грузом, подвешенным на рабочей каретке, по подвесному пути ZD 24 и его модификациях на короткие расстояния. Работает на принципе выделения передвижения от ведущих колес прижатых на обе стороны стойки I профиля подвесного пути ZD 24.

По сравнению с предыдущим типом МК 10 у кошки МК 18 трубная рабочая каретка, на которой ходовые колеса и консоли с ведущими колесами. Привод колес выведен двумя шестеренчатыми двигателями MZP 3,5 через дифференциальные коробки передач, которые помещены во ведущие колеса. Нажимное усилие ведущих колес выведенной торсионной рессорой.

Это кошка, управляемая рычажным вентилем подвешенным на шлангах подачи к тележке с тормозом VB 25, на которой подвешен пневматическое распределение кошки с фильтром и смазкой и который одновременно работает как рабочий тормоз.



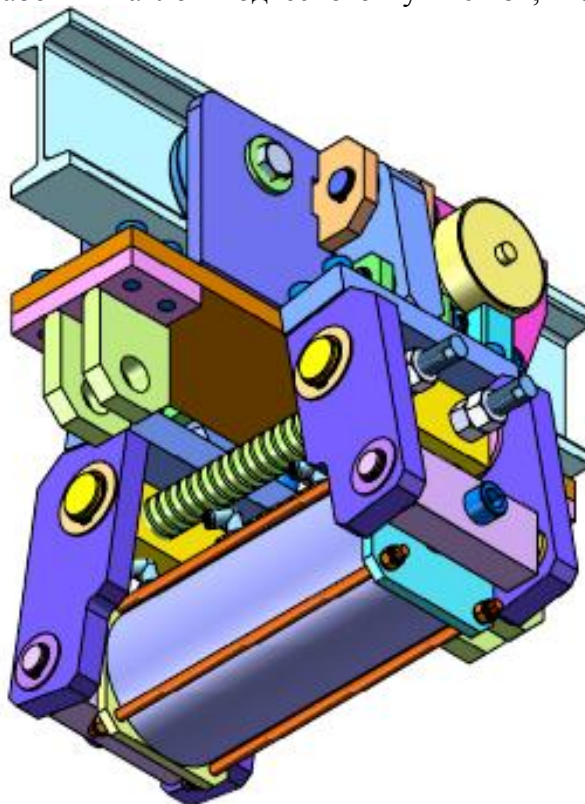
### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Номинальное тяговое усилие	[Н]	18 000
Тормозное усилие	[Н]	25 000
Скорость перемещения по плоскости макс.	[м.мин. <sup>-1</sup> ]	28
Установленная потребляемая мощность	[кВт]	2 x 3,5
Макс. наклон пути	[°]	± 25°
Рабочее давление воздуха	[МПа]	0,35 - 0,4
Внутренний диаметр шланга подачи	[мм]	32
Использованный путь		ZD 24
Размеры в х ш х д	[мм]	370 x 700 x 1000
Вес кошки + тележка	[кг]	200 + 50
Макс. вес тянутого груза (при коэффициенте трения 0,1)	[кг]	наклон 0° ..... 18 000 наклон 5° ..... 9 637 наклон 10° ..... 6 615 наклон 15° ..... 5 065 наклон 20° ..... 4 129

## ТЕЛЕЖКА С ТОРМОЗОМ VB 25

### ОПИСАНИЕ:

тележка с тормозом VB 25 работает как механически-пневматическая самонесущий тормоз как предохранительное оборудование в шахтных рабочих средах на подвесном пути. Своей функцией опеспечивает комплект и её части против скольжения и безопасность работы при превышении максимальной разрешенной транспортной скорости тем, что своими кулачками сожмет путевой профиль. Конструктивное исполнение отвечает требованиям для шахтного оборудования и соответствует условиям для применения в среде с опасными атмосферическими условиями - 2 согласно ČSN EN 1127-2 и законные требования Чешской Республики и Европейского Союза. Рабочий наклон подвесного пути 0-25°, Максимальная скорость транспорта 30 м.мин-1.



Тормозное усилие	[Н]	25 000
Скорость перемещения по плоскости макс.	[м.мин. <sup>-1</sup> ]	28
Макс. наклон пути	[°]	± 25°
Рабочее давление воздуха	[МПа]	0,35 - 0,4
Внутренний диаметр шланга подачи	[мм]	10
Использованный путь		ZD 24, ZD 24 A, ZD 24 B
Размеры в х ш х д	[мм]	475 x 475 x 510
Вес	[кг]	50
Макс. вес тянутого груза	[кг]	15 000

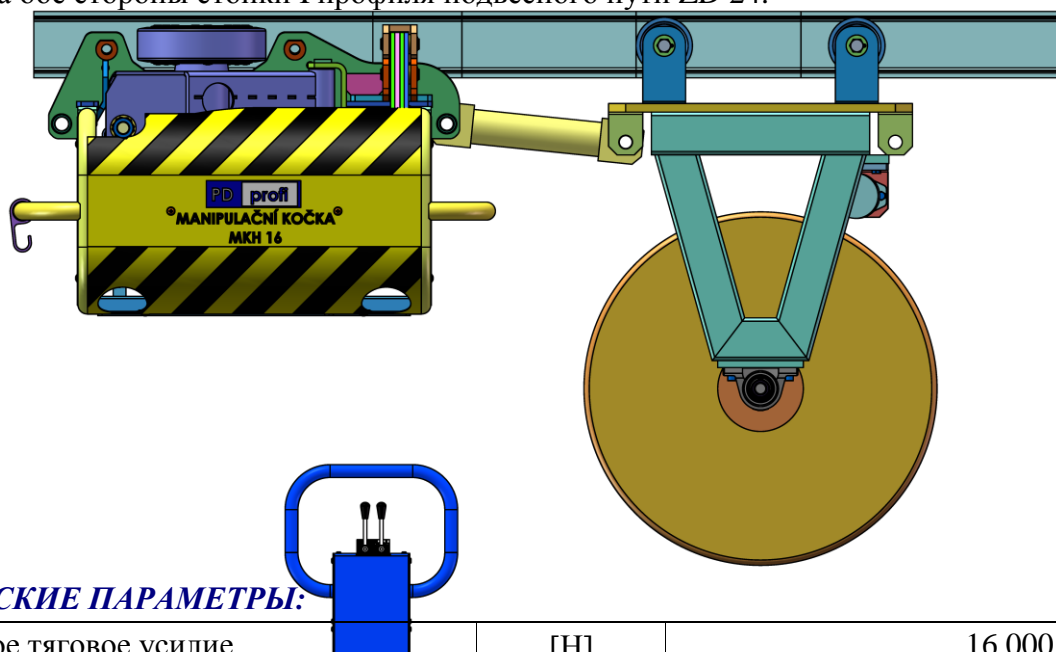


## ПЕРЕГРУЗОЧНАЯ КОШКА ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ МКН 16 – 16 000N

### ОПИСАНИЕ:

Перегрузочная кошка гидравлическая МКН 16 (в дальнейшем только кошка) является средством с воздушным приводом, предназначенным для манипуляции с грузом, подвешенным на рабочей каретке, по подвесному пути ZD 24 и его модификациях на короткие расстояния. Питание кошки осуществляется посредством наматывающего барабана гидравлическими шлангами длиной в 5м гидравлическим агрегатом AG-63/16Z.

Кошка оснащена рычажным управляющим устройством, подвешенным на шлангах подачи. Работает на принципе выделения передвижения от ведущих колес прижатых на обе стороны стойки I профиля подвесного пути ZD 24.



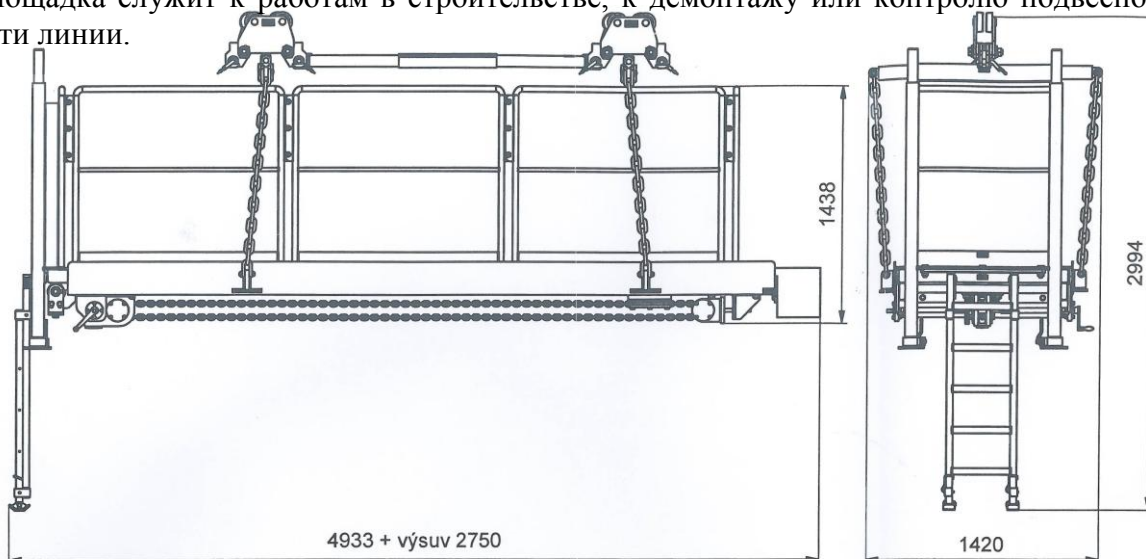
### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Номинальное тяговое усилие	[Н]	16 000
Тормозное усилие	[Н]	20 000 + 20 000
Скорость перемещения по плоскости макс.	[м.мин. <sup>-1</sup> ]	24
Носитель давления		Смазка вязкостью в 46мм <sup>2</sup> /с
Макс. наклон пути	[°]	± 25°
Рабочее давление смазки	[МПа]	16
Внутренний диаметр шланга подачи	[мм]	16
Использованный путь		ZD 24
Размеры в х ш х д	[мм]	800 x 800 x 950
Вес	[кг]	Около 350 + 150
Макс. вес тянутого груза (при коэффициенте трения 0,1)	[кг]	наклон 0° ..... 16 000 наклон 5° ..... 8 566 наклон 10° ..... 5 880 наклон 15° ..... 4 502 наклон 20° ..... 3 670

## РАБОЧАЯ ПЛОЩАДКА НАВЕСНАЯ

### ОПИСАНИЕ:

Рабочая площадка навесная (в дальнейшем только площадка) – это оборудование, перемещающееся по I профилю навесного пути ZD 24 с помощью перегрузочной кошки с пневматическим приводом МК 16 или с гидравлическим приводом МКН 16. Площадка служит к работам в строительстве, к демонтажу или контролю подвесного пути линии.



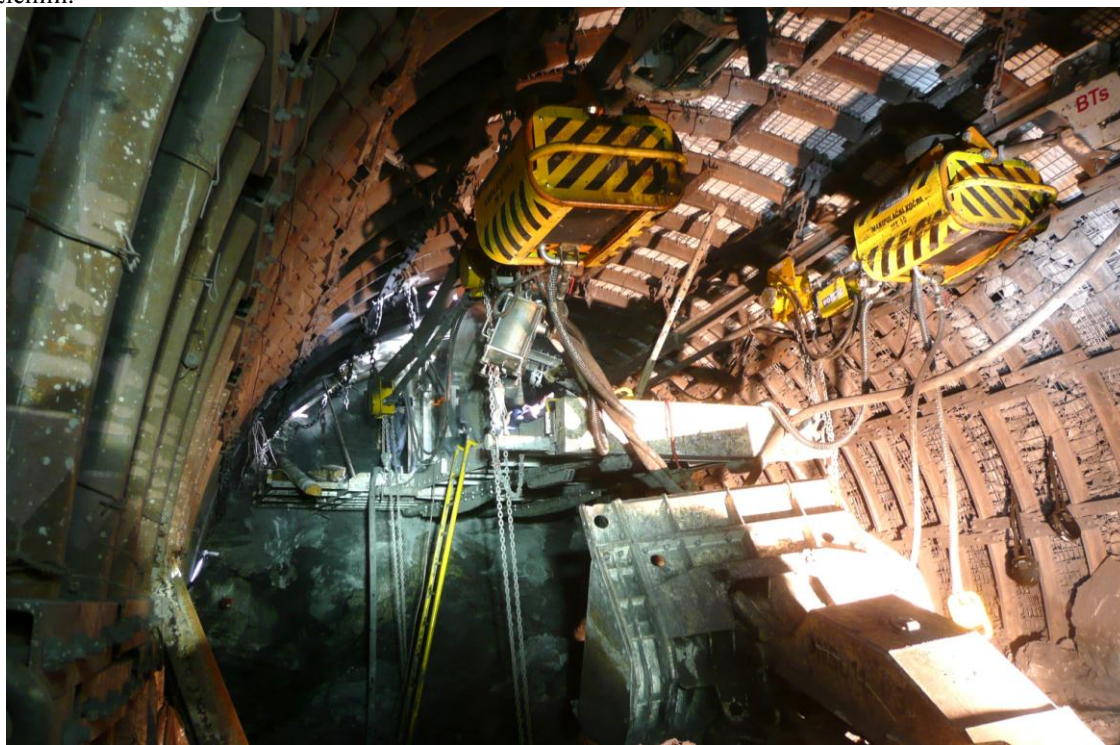
### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Грузоподъемность (растянутая площадка)	[кг]	400кг
Макс. наклон линии	[°]	± 18°
Использованный путь		ZD 24
Размеры в х ш х д	[мм]	4933(7683) x 1420 x 1438
Вес	[кг]	1875

## ПЛОЩАДКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ШАХТНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ

### ОПИСАНИЕ:

Площадка технологическая шахтная предназначена для переоборудования коридоров в шахтах. На самом деле это передвижной пол, подвешенный на двух подвесных пазах, регулируемый в вертикальном направлении. С помощью площадки можно осуществлять разные работы в необходимой высоте, перевозит инструменты и материал и строит своды шатной крепи. Площадка поставляется в двух исполнениях. Исполнение P1 шириной в 4735 предназначено для профиля 30м<sup>2</sup>. Исполнение P2 шириной в 3735 предназначено для профиля 20м<sup>2</sup>. Привод площадки - пневматический. Перемещение по пазе обеспечивают две пневматические кошки МК10, подъем собственной рабочей площадки обеспечивают четыре пневматические передвижные тали. Управляемая пневматическая система позволяет плавную регулировку всех функций оборудования. Макс. продольный наклон горной выработки позволяет в диапазоне  $\pm 12^\circ$ , макс. допускаемый поперечный наклон горной выработки  $\pm 5^\circ$ . Против скольжения площадка закреплена двумя тормозными тележками. Рабочий продольный наклон площадки разрешается в диапазоне  $\pm 4^\circ$ , максимальный допускаемый поперечный наклон оборудования  $\pm 3^\circ$ . Есть возможность площадку в рабочем положении закрепить против движения в горизонтальном и вертикальном направлении.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

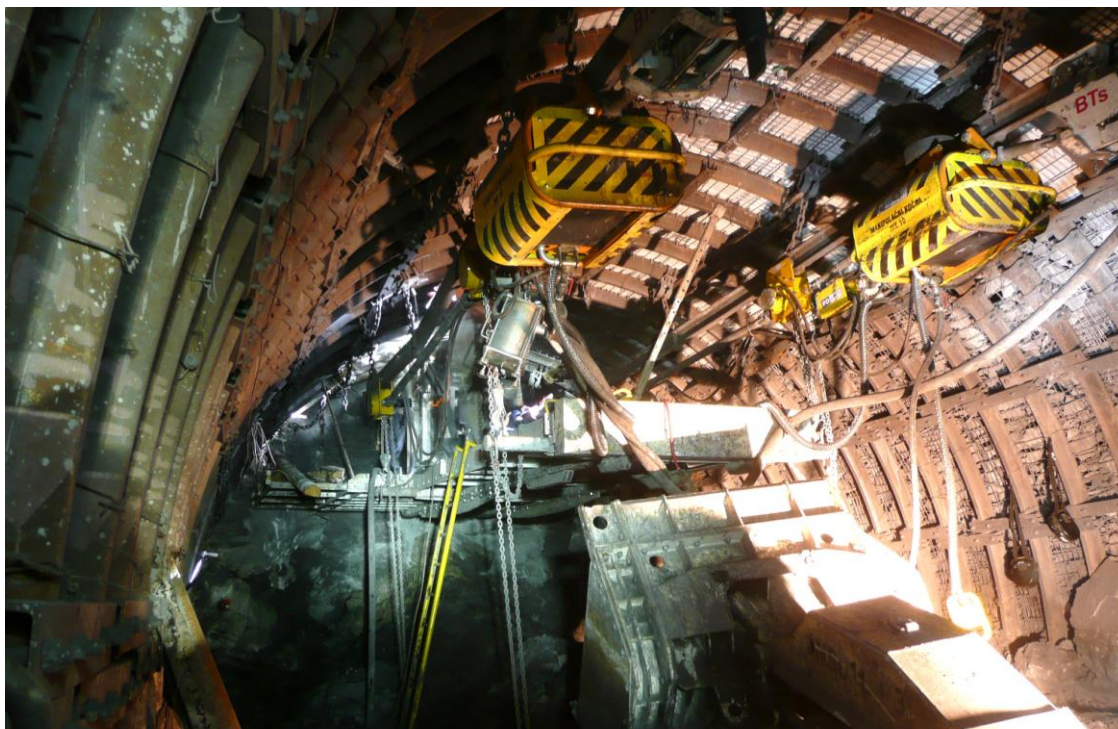
Номинальное тяговое усилие	[Н]	32 000
Тормозное усилие	[Н]	44 000
Скорость перемещения по плоскости макс.	[м.мин. <sup>-1</sup> ]	24
Макс. наклон линии	[°]	$\pm 12^\circ$
Рабочее давление	[МПа]	0,4
Внутренний диаметр шланга подачи	[мм]	50
Использованный путь		ZD 24, ZD 24 A, ZD 24 B D
Размеры ш х д	[мм]	4735 (3735) x 6686
Вес	[кг]	6400



## ПЛОЩАДКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ШАХТНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ

### ОПИСАНИЕ:

Площадка технологическая шахтная предназначена для переоборудования коридоров в шахтах. На самом деле это передвижной пол, подвешенный на двух подвесных пазах, регулируемый в вертикальном направлении. С помощью площадки можно осуществлять разные работы в необходимой высоте, перевозит инструменты и материал и строит своды шатной крепи. Площадка поставляется в двух исполнениях. Исполнение Р1 шириной в 4735 предназначено для профиля 30м<sup>2</sup>. Исполнение Р2 шириной в 3735 предназначено для профиля 20м<sup>2</sup>. Привод площадки - гидравлический. Перемещение по пазе обеспечивают две пневматические кошки коёку МКН16, подъем собственной рабочей площадки обеспечивают четыре гидравлические передвижные тали. Управляемая гидравлическая система позволяет плавную регулицию всех функций оборудования. Макс. продольный наклон горной выработки позволяет в диапазоне  $\pm 12^\circ$ , макс. допускаемый поперечный наклон горной выработки  $\pm 5^\circ$ . Против скольжения площадка закреплена двумя тормозными тележками. Рабочий продольный наклон площадки разрешается в диапазоне  $\pm 4^\circ$ , максимальный допускаемый поперечный наклон оборудования  $\pm 3^\circ$ . Есть возможность площадку в рабочем положении закрепить против движения в горизонтальном и вертикальном направлении.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Номинальное тяговое усилие	[N]	32 000
Тормозное усилие	[N]	44 000
Скорость перемещения по плоскости макс.	[м.мин. <sup>-1</sup> ]	24
Макс. наклон линии	[°]	$\pm 12^\circ$
Рабочее давление	[МПа]	160
Внутренний диаметр шланга подачи	[мм]	16
Использованный путь		ZD 24, ZD 24 A, ZD 24 B D
Размеры ш х д	[мм]	4735 (3735) x 6686
Вес	[кг]	6500

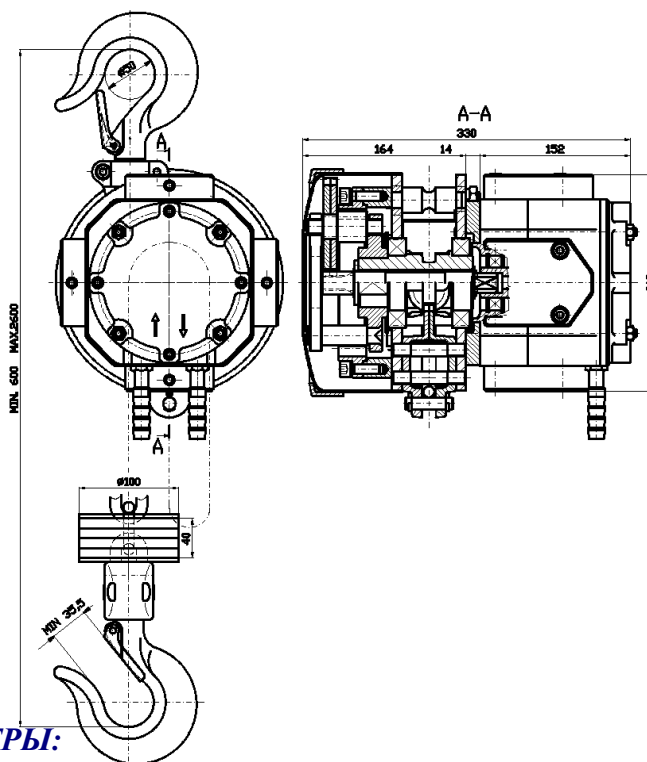
## МАНИПУЛЯЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ Z 295 – 1,6т; 3,2т

### ОПИСАНИЕ:

Манипуляционное устройство пневм. Z 295 предназначено для вертикального подъема и спуска груза в местах с возможностью привода сжатого воздуха.

Устройство манипуляционное пневм. Z 295 состоит из следующих основных частей:

- Корпус с крюковым комплектом 1,6т; 3,2т
- Двигатель пневматический поршневой MPP 2 – 1,6т
- Двигатель пневматический пластинчатый MPL 3 – 3,2т



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Грузоподъемность	[т]	1,6	3,2
Подъемная цепь	[мм]	9x27	11x31
Рабочее давление	[МПа]	0,45-0,6	
Номинальная мощность двигателя	[кВт]	2	3
Скорость подъема	[м.мин <sup>-1</sup> ]	0,5	0,5
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> ч <sup>-1</sup> ]	37	100
Фильтрация	[μм]	50	
Вес	[кг]	48	70
Подача воздуха	[мм]	Ø 16	Ø 20



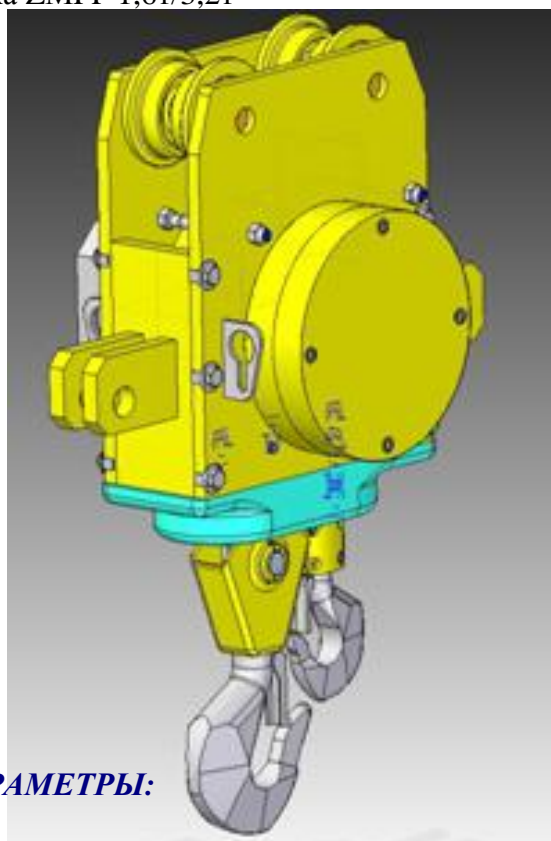
## МАНИПУЛЯЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО ПНЕВМ. ПЕРЕДВИЖНОЕ ZMPР 1,6т/3,2т

### ОПИСАНИЕ:

Манипуляционное устройство пневм. передвижное ZMPР 1,6т/3,2т предназначено для вертикального подъема и спуска груза на подвесном пазе ZD 24 в местах с возможностью привода сжатого воздуха.

Манипуляционное устройство пневм. передвижное ZMPР 1,6т/3,2т состоит из следующих основных частей:

- Двигатель пневм. поршневой MPP 2
- Рабочая каретка ZMPР 1,6т/3,2т



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Грузоподъемность	[т]	1,6	3,2
Подъемная цепь	[мм]	9x27	
Рабочее давление	[МПа]	0,4 – 0,6	
Номинальная мощность двигателя	[кВт]	2	
Скорость подъема	[м.мин <sup>-1</sup> ]	1	0,5
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> ч <sup>-1</sup> ]	37	
Фильтрация	[μм]	50	
Вес	[кг]	135	
Подача воздуха	[мм]	Ø 16	

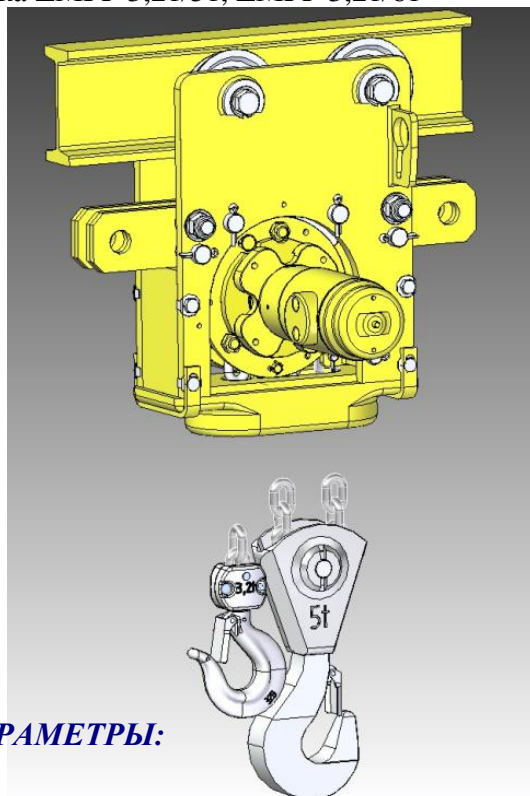
## МАНИПУЛЯЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО ПНЕВМ. ПЕРЕДВИЖНОЕ ZMPP 3,2Т/5Т, ZMPP 3,2Т/6Т

### **ОПИСАНИЕ:**

Манипуляционное устройство пневм. передвижное ZMPP 3,2т/5т и ZMPP 3,2т/6т предназначено для вертикального подъема и спуска груза на подвесном пазе ZD 24 в местах с возможностью привода сжатого воздуха.

Манипуляционное устройство пневм. передвижное ZMPP 3,2т/5т состоит из следующих основных частей:

- Двигатель пневм. пластинчатый MPL 3 исполнение P2
- Рабочая каретка ZMPP 3,2т/5т, ZMPP 3,2т/6т



### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:**

Грузоподъемность	[т]	3,2	5 (6)
Подъемная цепь	[мм]	11x31	
Рабочее давление	[МПа]	0,4 – 0,6	
Номинальная мощность двигателя	[кВт]	3	
Скорость подъема	[м.мин <sup>-1</sup> ]	1	0,5
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> h <sup>-1</sup> ]	45	
Фильтрация	[μм]	50	
Вес	[кг]	150	
Подача воздуха	[мм]	Ø 16	

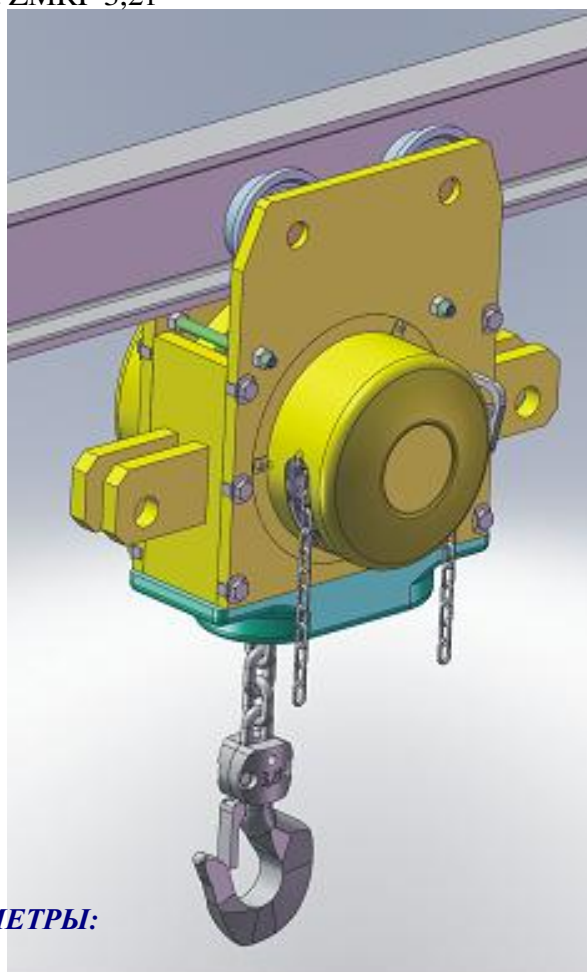
## МАНИПУЛЯЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО РУЧНОЕ ПЕРЕДВИЖНОЕ ZMRP 3,2т

### ОПИСАНИЕ:

Манипуляционное устройство ручное передвижное ZMRP 3,2т предназначено для вертикального подъема и спуска груза на подвесном пазе ZD.

Манипуляционное устройство ручное передвижное ZMRP 3,2т состоит из следующих основных частей:

- Таль ручная ZMRP 3,2т
- Рабочая каретка ZMRP 3,2т



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

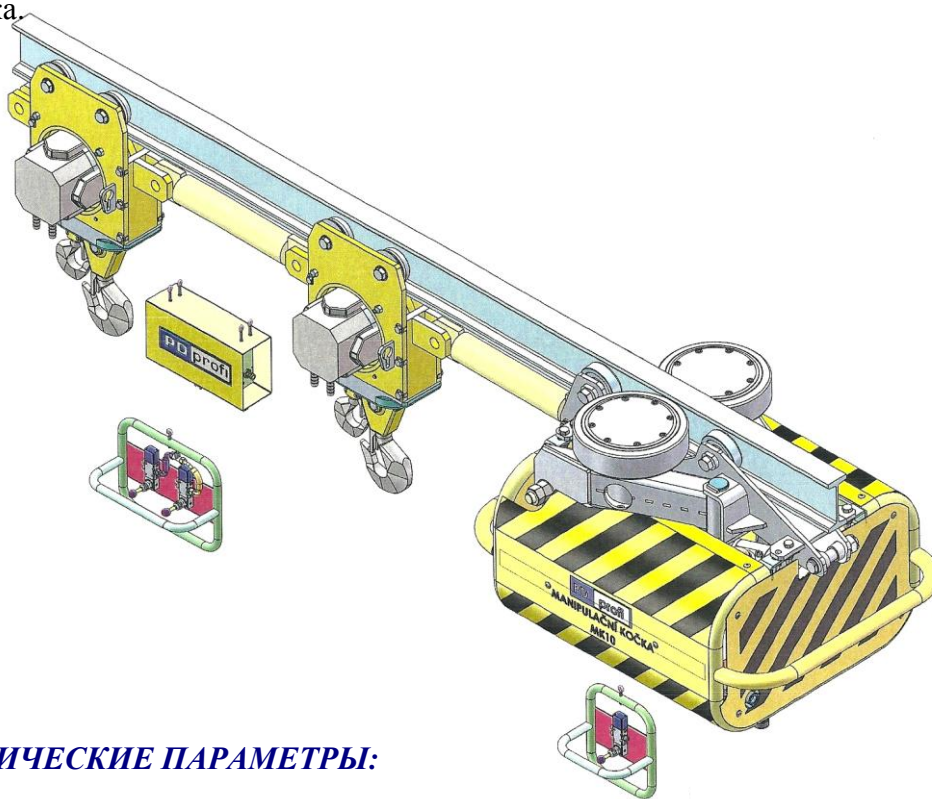
Грузоподъемность	[Т]	3,2
Подъемная цепь	[ММ]	Ø11x31
Сила управления	[Н]	400
Ручная цепь	[ММ]	Ø4x20
Скорость подъема	[М.МИН <sup>-1</sup> ]	0,29
Вес	[КГ]	140
Номер чертежа		PD 0069

## МАНИПУЛЯЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО ПЕРЕДВИЖНОЕ MZP 2x1,6/3,2т

### ОПИСАНИЕ:

Манипуляционное устройство передвижное MZP 2x1,6т/3,2т предназначено для транспорта материала в шахтной рабочей среде на подвесных пазах типа ZD 24.

Манипуляционное устройство передвижное MZP 2x1,6т/3,2т состоит из двух манипуляционных устройств ZMPР 1,6т/3,2т, которые связаны соединительной тягой. MZP 2x1,6тх3,2т тянуто, например, перегрузочной кошкой МК10, которое связано соединительной тягой. Оба манипуляционные аппараты ZMPР 1,6т/3,2т обслуживаются с помощью панели управления РО-2. Составной частью поставки не является тормозная тележка.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

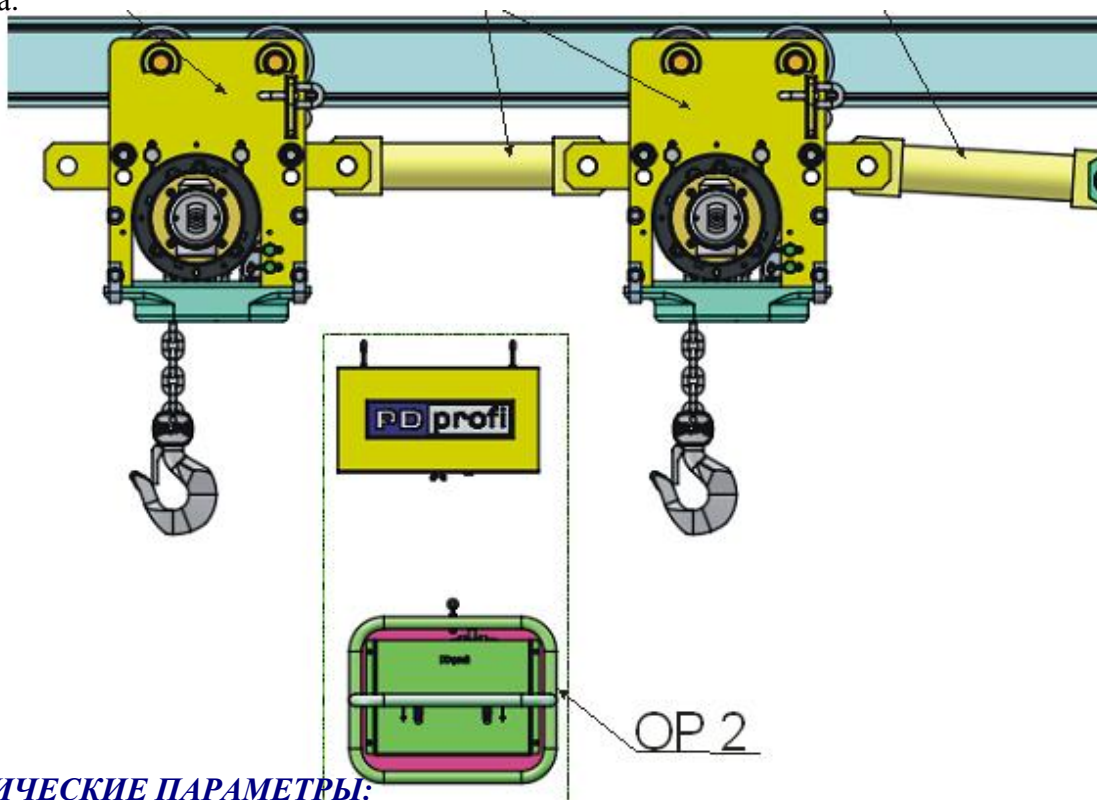
Максимальная тяговая нагрузка MZP 2x1,6/3,2т	[кН]	62
Осовое расстояние крюков (подвесок)	[мм]	Согласно требований
Подъем крюков (подвесок)	[мм]	3000
Макс. нагрузка груза	[т]	2 x 1,6/3,2
Макс. наклон при подъеме	[°]	±20
Давление рабочего носителя	[МПа]	0,4-0,6
Общий вес	[кг]	около 320кг

## МАНИПУЛЯЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО ПЕРЕДВИЖНОЕ MZP 2x3,2t

### ОПИСАНИЕ:

Манипуляционное устройство передвижное MZP 2x3,2t предназначено для транспорта материала в шахтной рабочей среде на подвесных пазах типа ZD 24.

Манипуляционное устройство передвижное MZP 2x3,2t состоит из двух манипуляционных устройств ZMPP 3,2t, которые связаны соединительной тягой. MZP 2x3,2t тянуто, например, перегрузочной кошкой МК10, которое связано соединительной тягой. Оба манипуляционных аппарата ZMPP 3,2t обслуживаются с помощью панели управления PO-2. Составной частью поставки не является тормозная тележка.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Максимальная тяговая нагрузка MZP 2x3,2t	[кН]	62
Осовое расстояние крюков (подвесок)	[мм]	Согласно требований
Подъем крюков (подвесок)	[мм]	3000
Макс. нагрузка груза	[т]	2 x 3,2
Макс. наклон при подъеме	[°]	±20
Давление рабочего носителя	[МПа]	0,4-0,6
Общий вес	[кг]	около 320

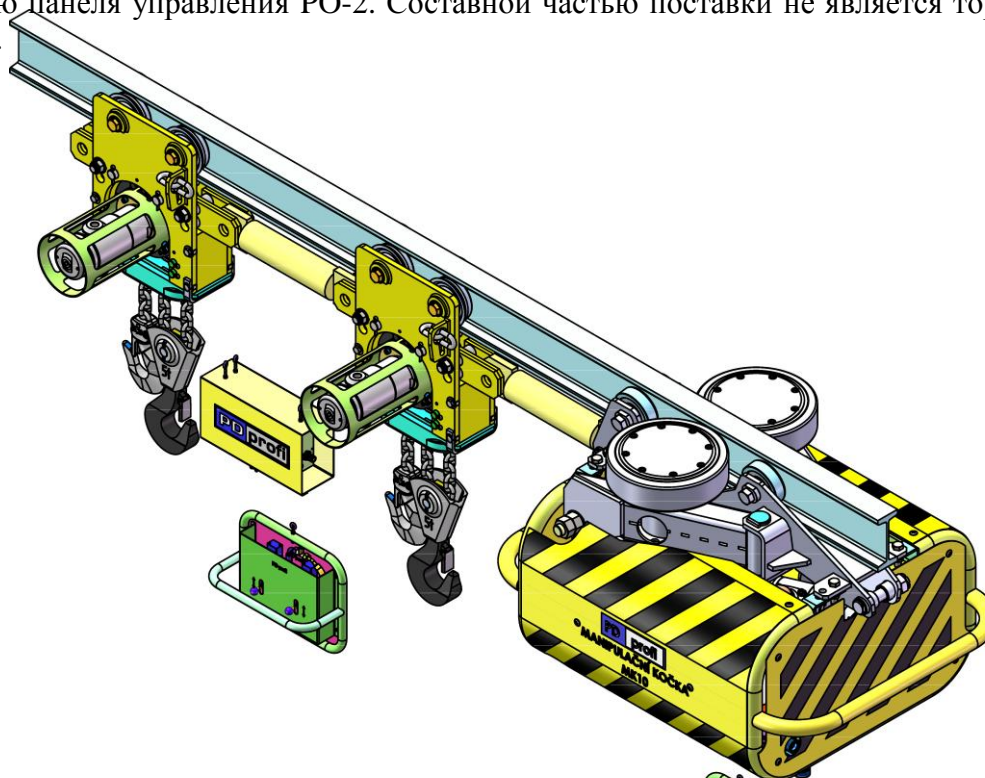


## МАНИПУЛЯЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО ПЕРЕДВИЖНОЕ MZR 2x3,2т/5т, MZR 2x3,2т/6т - пневматическое

### ОПИСАНИЕ:

Манипуляционное устройство передвижное MZR 2x3,2т/5т и MZR 2x3,2т/6т предназначено для транспорта материала в шахтной рабочей среде на подвесных пазах типа ZD 24.

Манипуляционное устройство передвижное MZR 2x3,2т/5т и MZR 2x3,2т/6т состоит из двух манипуляционных устройств передвижных пневматических ZMPР 3,2т/5т, которые связаны соединительной тягой. MZR 2x3,2т/5т nebo MZR 2x3,2т/6т je тянуто, например, перегрузочной кошкой МК10, которое связано соединительной тягой. Оба манипуляционных аппарата ZMPР 3,2т/5т nebo 3,2т/6т обслуживаются с помощью панели управления PO-2. Составной частью поставки не является тормозная тележка.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

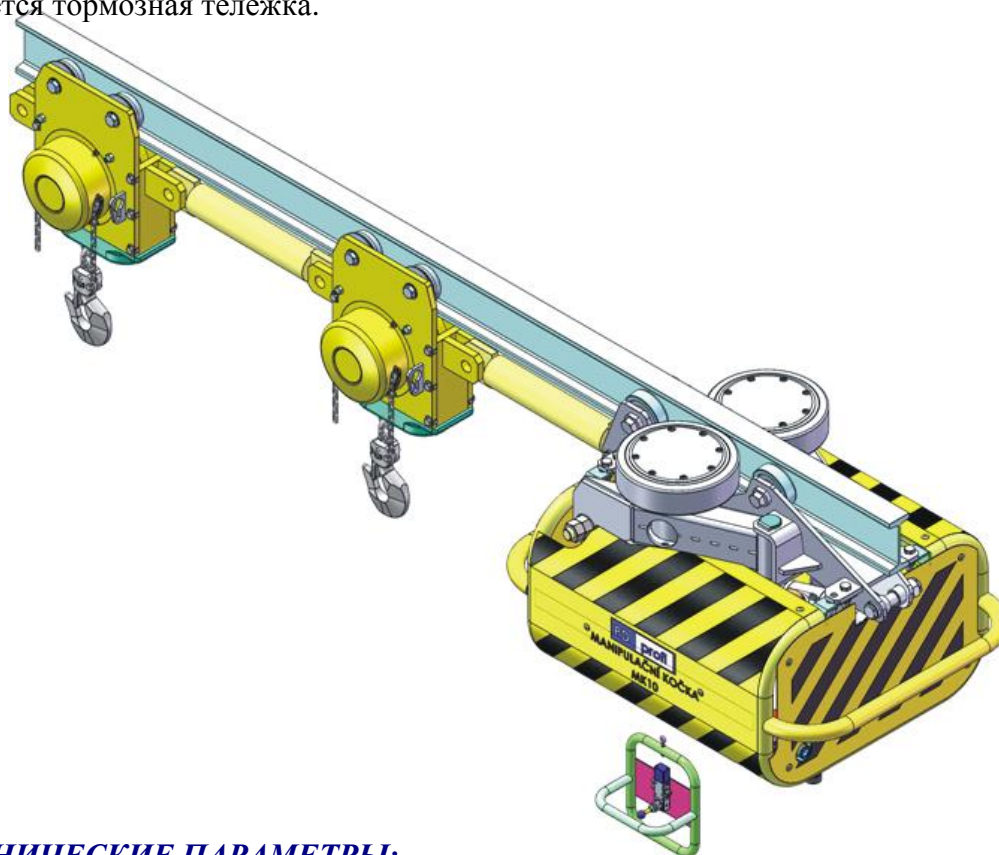
Максимальная тяговая нагрузка MZR 2x3,2/5т	[кН]	100
Осовое расстояние крюков (подвесок)	[мм]	Согласно требований
Подъем крюков (подвесок) макс.	[мм]	3000
Макс. нагрузка груза	[т]	2 x 3,2/5, 2 x 3,2/6
Макс. наклон при подъеме	[°]	±20
Давление рабочего носителя	[МПа]	0,4-0,6
Общий вес	[кг]	Около 340кг

## МАНИПУЛЯЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО ПЕРЕДВИЖНОЕ MZP 2x3,2т - РУЧНОЕ

### ОПИСАНИЕ:

Манипуляционное устройство передвижное MZP 2x3,2т предназначено для транспорта материала в шахтной рабочей среде на подвесных пазах типа ZD 24.

Манипуляционное устройство передвижное MZP 2x3,2т состоит из двух манипуляционных устройств передвижных ручных ZMPR 3,2т, которые связаны соединительной тягой. MZP 2x3,2т тянута, например, перегрузочной кошкой МК10, которое связано соединительной тягой. Оба манипуляционных аппарата ZMPR 3,2т обслуживаются с помощью ручной цепи управления. Составной частью поставки не является тормозная тележка.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Максимальная тяговая нагрузка MZP MZP 2x3,2/5т	[кН]	6,4
Осовое расстояние крюков (подвесок)	[мм]	Согласно требований
Подъем крюков (подвесок) - макс.	[мм]	3000
Макс. нагрузка груза	[т]	2 x 3,2
Макс. наклон при подъеме	[°]	±20
Давление рабочего носителя	[МПа]	0,4-0,6
Общий вес	[кг]	Около 300кг

## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ТАЛЬ PL 0,25т и 0,5т

### ОПИСАНИЕ:

Пневматическая таль PL 0,25т и 0,5т состоит из корпуса с крюковым составом, пластинчатого двигателя и пневм. управления.

Пневматическая таль PL 0,25т и 0,5т применяется как классический стабильный подъемный механизм для подъема и спуска груза в местах, в которых находится источник сжатого воздуха:

- как служебный подъемный механизм для монтажных и ремонтных работ в технологических оборудовниях всех видов
- особенно применяется в помещениях, находящихся под угрозой взрыва газа или пыли, в которых невозможно применение подъемного механизма с электрическим приводом (газовые заводы, подземные шахты, химические цеха и т.п.) – исполнение с обозначением NEXP



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Грузоподъемность	[Т]	0,25	0,5
Подъемная цепь	[мм]	4x12	2x (4x12)
Рабочее давление	[МПа]	0,4 – 0,6	
Номинальная мощность двигателя	[кВт]	0,8	
Скорость подъема	[м.мин <sup>-1</sup> ]	0,5	0,5
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> ч <sup>-1</sup> ]		
Фильтрация	[μм]	50	
Вес	[кг]	15	16
Подача воздуха	[мм]	Ø13	

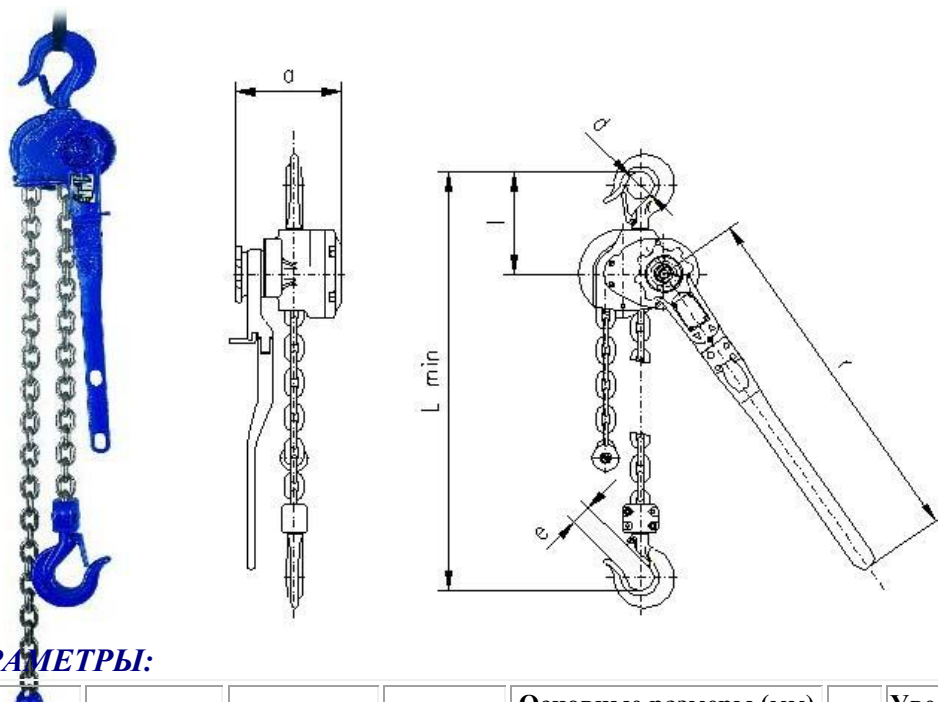
## ЛЕБЕДКИ ТРЕЩОТОЧНЫЕ RZC - NEXR

### ОПИСАНИЕ:

Лебедки трещоточные RZC состоят из корпуса с крюком и системой передачи, рычага управления и подъемной-звеньевой цепи с крюком.

Лебедки трещоточные RZC имеют широкое применение на всех местах, на которых нужна манипуляция с грузом во взрывоопасной среде. Своей конструкцией лебедки отвечают требованиям, определенным для группы оборудования I (шахтное) категории M2.

- для подъема и буксировки груза
- для натяжения заборов, аварийные работы, выдергивание стоек
- как подъемное оборудование для шахтных подвесных линий
- для монтажных и манипуляционных работ разных видов
- подходит для применения в тяжелых рабочих средах – шахты, химическая промышленность и т.п.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Тип	Грузоподъемность (т)	Количество несущих жил	Цепь подъемная	Усилие управления (Н)	Скорость подъема (м/мин)	Основные размеры (мм)					Вес (кг)	Увеличение веса на 1м подъема (кг)	
						a	d	e мин	l	L мин			r
RZC	0,8	1	Ø 5 x 15	400	1,27	145	36	23,5	145	327	560	8,9	0,55
	1,6	1	Ø 9 x 27	370	0,52	165	43	29,5	160	380	560	16,7	1,84
	3,2	1	Ø 11 x 31	400	0,37	173	50	35,5	223	417	560	21	2,73
	5	2	Ø 11 x 31	300	0,18	173	56	42	242	630	560	34	5,46
	6,3	2	Ø 11 x 31	400	0,18	173	63	48	265	650	560	40	5,46

\* Исчислено при предположении 48 качаний ручным рычагом за минуту.

(1 качание = движение ручным рычагом из одного крайнего положения в другое и обратно)

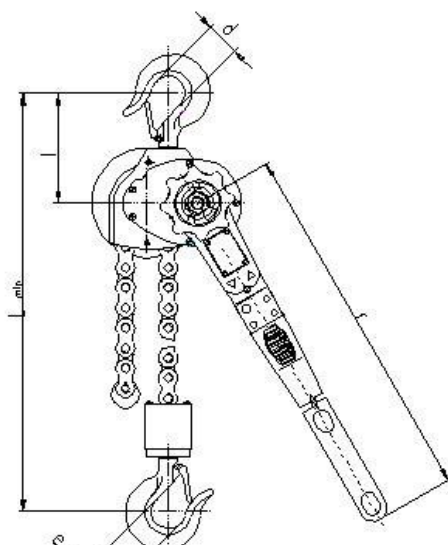
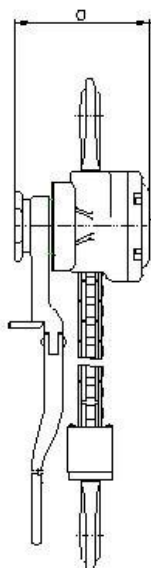
## ЛЕБЕДКИ ТРЕЩОТОЧНЫЕ RZV - NEXR

### ОПИСАНИЕ:

Лебедки трещоточные RZV состоят из корпуса с крюком и системой передачи, рычага управления и подъемной-роликовой цепи с крюком.

Лебедки трещоточные RZV имеют широкое применение на всех местах, на которых нужна манипуляция с грузом во взрывоопасной среде. Своей конструкцией лебедки отвечают требованиям, определенным для группы оборудования I (шахтное) категории M2.

- для подъема и буксировки груза
- для натяжения заборов, аварийные работы, выдергивание стоек
- как подъемное оборудование для шахтных подвесных линий
- для монтажных и манипуляционных работ разных видов
- подходит для применения в тяжелых рабочих средах – шахты, химическая промышленность и т.п.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Тип	Грузоподъемность (т)	Количество несущих жил	Усилие управления (Н)	Скорость подъема (м/мин)	Основные размеры (мм)						Вес (кг)
					a	d	e (мин)	l	L (мин)	r	
RZV	0,8	1	400	1,27	145	36	23,5	145	327	560	9,4
	1,6	1	370	0,52	165	43	29,5	160	395	560	16,5
	3,2	2	370	0,26	165	50	35,5	223	500	560	24
	5	3	440	0,22	160	56	39,5	213	555	560	41
	6,3	4	430	0,17	160	63	48	260	640	560	46

\* Исчислено при предположении 48 качаний ручным рычагом за минуту.  
(1 качание = движение ручным рычагом из одного крайнего положения в другое и обратно)



## ПОДЪЕМНЫЙ МЕХАНИЗМ КАНАТНЫЙ

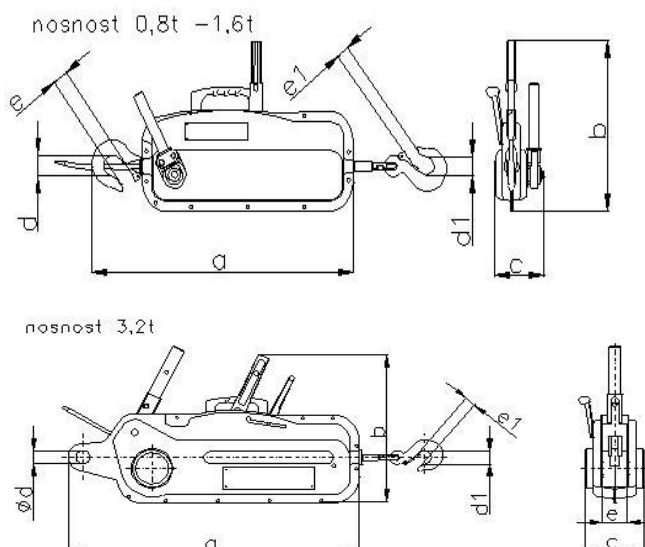
### ОПИСАНИЕ:

Подъемные механизмы канатные состоят из корпуса с крюком и системы передачи, ручки управления и каната с крюком.

Широкое применение, прежде всего, в строительстве, земледелии, лесном деле, транспорте и т.п., например:

- для подъема и влечения груза во всех направлениях
- для аварийных работ, разрушения зданий
- для поднимания столбов, монтажа электрических линий, натяжки обратных талей канатной дороги
- при добыче дерева
- для монтажных и манипуляционных работ всех видов

Канаты поставляются отдельно, накрученные на канатном магазине. Возбожность выбора канатов из длины 10, 20, 30 и 40м. Более длинные канаты надо заказать.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Тип	Грузоподъемность (т)	Подъемная 1) скорость (м/мин)	Сила управления на ручке (N)	Основные размеры (мм)								Вес (кг)
				a	b	c	d	d1	e	e1		
30-10	0,8	2	250	535	260	125	36	32	23,5	23,5	11,5	
30-00	1,6	2	450	630	365	155	43	46	32,5	32,5	21,5	
30-11	3,2	0,45 0,84	380 (B) 750 (A)	680	345	140	28	64	47	45,5	33,5	

1) Исчислено при предположении 35 качаний ручным рычагом за минуту.  
2) А – при высокой скорости подъема В – при низкой скорости подъема  
У подъемного механизма грузоподъемностью 3,2т вместо крюка подвесная цапфа.

# PD profi

## ЦЕПНЫЕ ТАЛИ

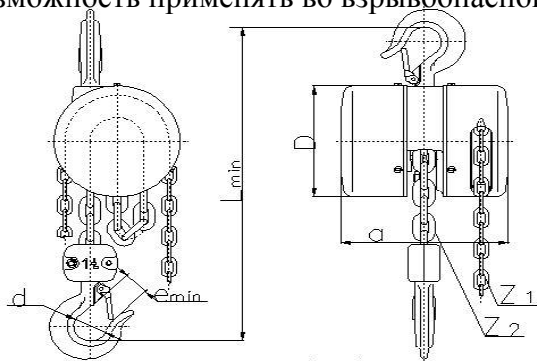
### Z 100

#### ОПИСАНИЕ:

Цепные тали Z100 состоят из корпуса с крюком, системы передачи со штурвалом и подъемной цепи с крюком.

Цепные тали Z100 применяются как обычные стабильные вручную управляемые подъемные механизмы для подъема и спуска груза

- особенно подходят для применения в местах, в которых подъемные механизмы не используются так интенсивно
- подходят для случайного использования
- в местах без источника энергии
- как служебный подъемный механизм для монтажных и ремонтных работ в технологических помещениях всех видов
- возможность применять во взрывоопасной среде (обозначение NEXP)



#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Тип	Грузоподъемность (т)	Количество несущих жил	Цепь подъемная	Цепь ручная	Усилие управления (Н)	Скорость подъема (м/мин)	Основные размеры (мм)					Вес (кг)
							a	d	D	e (мин)	L (мин)	
Z 100	0,5	1	Ø 5 x 15	Ø 4 x 20	300	1,10	165	30	115	18,5	250	10
Z 100-1	1	1	Ø 7 x 21	Ø 4 x 20	350	0,70	180	36	136	23,5	330	12,5
Z 100	1,6	1	Ø 9 x 27	Ø 4 x 20	320	0,36	220	43	198	29,5	410	25
Z 100-1	3,2	1	Ø 11 x 31	Ø 4 x 20	400	0,29	254	50	220	35,5	510	36,5
Z 100-2	5	2	Ø 11 x 31	Ø 4 x 20	400	0,145	254	56	220	39,5	655	57
Z 100	7,5	2	Ø 11 x 31	Ø 4 x 20	480	0,15	254	56	220	43	875	70
	10	3	Ø 11 x 31	Ø 4 x 20	400	0,10	254	63	200	47	1000	85

\* Исчислено при предположении развернуть 30 м ручной цепи за минуту.

## ДОМКРАТ РЕЕЧНЫЙ ОПОРНОЙ

### ОПИСАНИЕ:

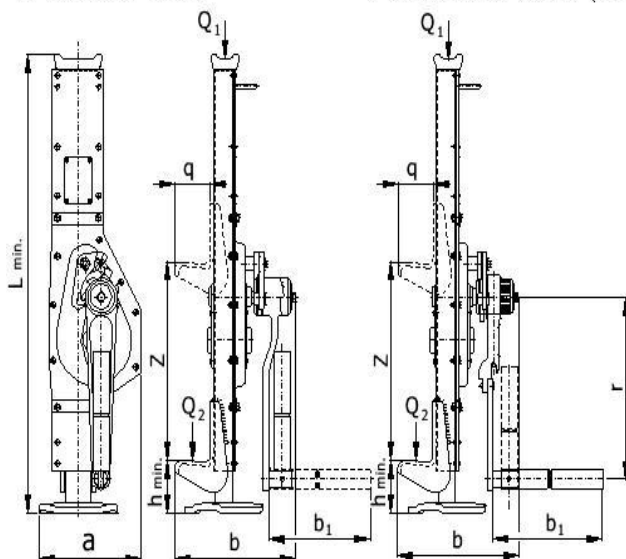
Домкраты реечные опорные состоят из кожуха, рейки с опорной чашкой и рычага управления с устройством передачи.

Домкраты реечные опорные имеют широкое использование в основном в строительстве и горнопромышленности и во всех местах, в которых нужна манипуляция с грузом.

- для подъема и манипуляции с грузом разных видов
- для монтажных работ всех видов, особенно в строительстве
- возможно применять во взрывоопасной среде (обозначение NEXP)

s klasickou klikou

s rehtačkovou klikou (RK)



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Тип	Грузоподъемность (т)		Сила управления на рычаге (Н)	Основные размеры (мм)							Вес (кг)	
	Q1	Q2		a	b	b1	q	h мин.	L мин.	r		Z
15-00	2,5	1,8	380	162	198	200	61	73	735	250	345	15
15-00-RK												16
15-00	5	3,5	550	188	235	200	77	83	765	300	360	22
15-00-RK												23
15-01	10	7	540	234	290	200	95	90	770	300	320	38
15-01-RK												39
15-01	16	11	730	280	315	280	92	160	900	400	320	65
Z23	20	14	800	325	330	280	85	150	960	400	300	90

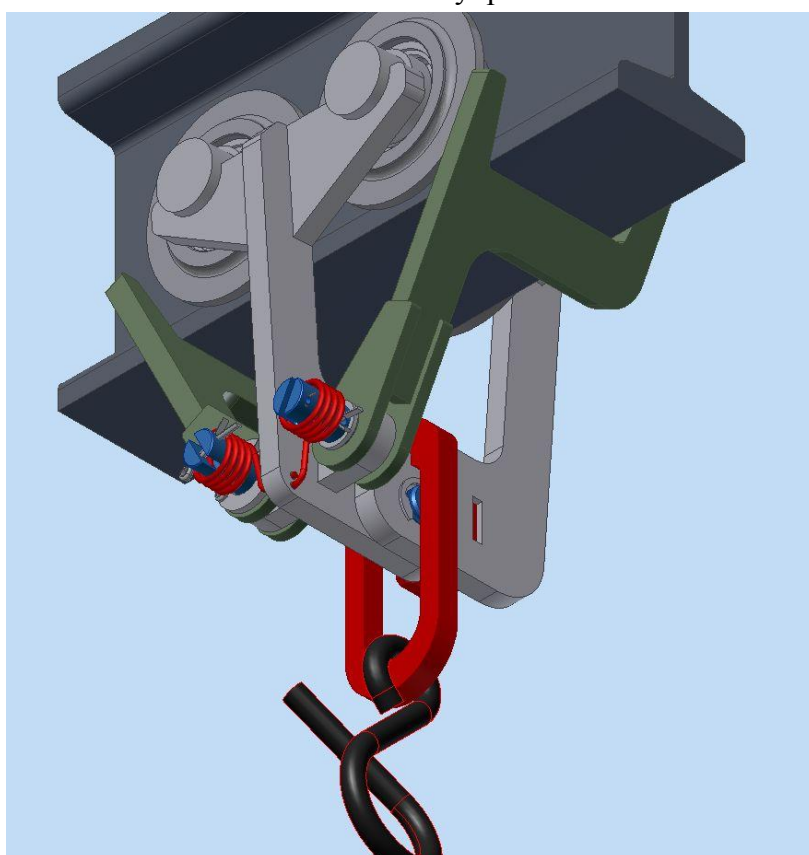
## ТЕЛЕЖКА РУЧНАЯ VR 1

### **ОПИСАНИЕ:**

Тележка ручная VR 1 предназначена для ручного транспорта груза на пазах типа ZD 24 весом до 60кг. Тележку можно насадить на любом месте паза. Тележкой управляется с помощью ляжки через защелку, которая в случае скольжения тележки блокирует тележку на ближайшем соединении паза.

Тележка ручная VR 1 состоит из:

- двух консолей с рулежными кольцами
- двух защелок с пружиной возвратного действия
- подвески
- ляжки управления



### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:**

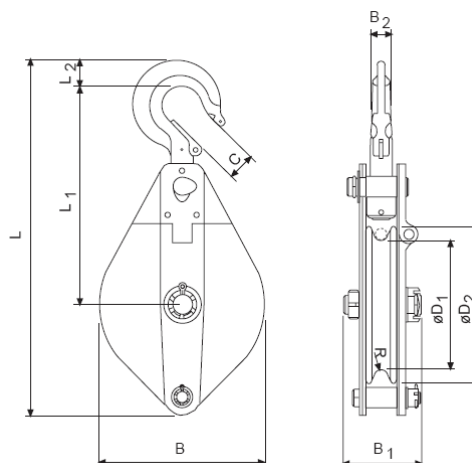
макс. нагрузка	кг	60
макс. скорость транспорта	мм	20
Ход в наклоне линии		30
Размеры	мм	150x390x215
Вес	кг	5,5

## ТАЛИ С КРЮКОМ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ

### ОПИСАНИЕ:

Тали с крюком для стальных канатов предназначены для манипуляции в шахтах, строительстве, при подъеме груза и материала.

Тали с крюком для стальных канатов состоят из подвешного крюка, боковины, и блока с цапфой.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Грузоподъемность КГ	B ММ	B1 ММ	B2 ММ	C ММ	φ D1 ММ	φ D2 ММ	L ММ	L1 ММ	L2 ММ	R ММ	Канат φ ММ	Вес КГ
1000	118	76	17	23	85	105	305	200	23	4	7	3,3
2000	199	92	24	27	150	190	425	263	30	7	13	8,9
3200	230	108	28	31	180	220	496	295	40	9	15	15,5
6400	270	116	35	42	210	260	655	375	47	10	18	26,5



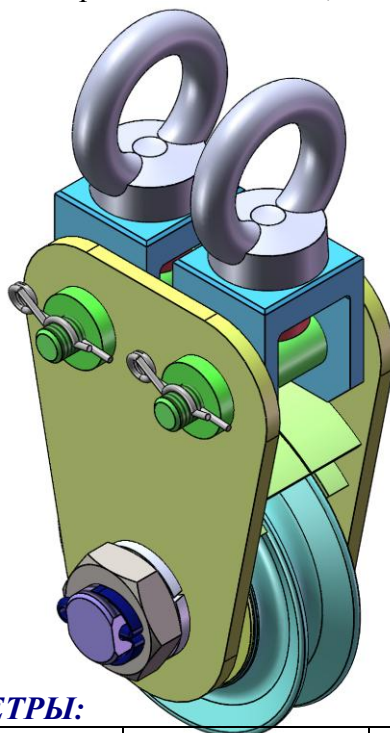
## ТАЛЬ КАНАТНАЯ KL 2x2т, KL 2x4т и KL 2x6т

### **ОПИСАНИЕ:**

Тали канатные KL 2x2т, KL 2x4т и KL 2x6т предназначены для манипуляции в шахтах, строительстве, при подъеме груза и материала с помощью стального каната. Блок позволяет вести стальной канат в местах, в которых требуется частое перемещение и изменение тяги каната. Применяется при максимальной тяге каната 20кН, 40кН, или же 60кН и углу обхвата 180°.

Тали могут быть насажены везде, где подходит четырехкратная конструкция к пределу прочности и где нет разногласия в отношении диаметра тали к макс. диаметру каната  $D/d=7$ . Две независимые друг на друге подвесные петли позволяют двойную подвеску тали, например, с помощью высокопрочной цепи.

Таль состоит из двух поворотных петель с закрепленными качающимися цапфами в корпусе тали и поворотной боковины, которая закреплена выдвижными цапфами в корпусе тали.



### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:**

ТИП		KL 2X2т	KL 2X4т	KL 2X6т
макс. нагрузка ролика	кН	2x20	2x40	2x60
макс. Ø каната	мм	12	20	20
диаметр ролика	мм	101	128	142
Размеры	мм	130x126x256	176x128x377	188x142x427
Вес	кг	6	14	25

## УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РОЛИКИ JKL и КО

### **ОПИСАНИЕ:**

Универсальные ролики серии JKL и КО предназначены для манипуляции в шахтах, строительстве при подъеме груза и материала с помощью стального каната. Тали сконструированы с четырехкратным запасом прочности к пределу прочности. Тали могут быть насажены везде, где подходит четырехкратная конструкция к пределу прочности и где нет разногласия в отношении диаметра тали к макс. диаметру каната  $D/d=7,1$ . Размер подвесной петли позволяет двойную подвеску тали, например, с помощью высокопрочной цепи.

**JKL 231** – Вспомогательная торцевая таль для направляющей стального каната при транспорте и манипуляции с грузом, в случае, что нагрузка тали не превысит 12кН (2х6кН при углу обхвата 180°)

**JKL 42/1** - Таль для направляющей стального каната при транспорте и манипуляции с грузом, в случае, что нагрузка тали не превысит 92кН (2х46кН при углу обхвата 180°). Канат используется открытием предохранителя.

**КО 2х60кН** – Таль состоит из овальной петли со штифтом поворотно прикрепленном в корпусе тали и опрокидной боковины, которая закреплена выдвигной цапфой в корпусе тали. Применяется при максимальной тяге в канате 60кН и углу обхвата 180°.



### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:**

ТИП		JKL 231	JKL 42/1	КО 2X60кН
макс. нагрузка ролика	кН	2х6	2х46	2х60
макс. Ø каната	мм	16	20	20
диаметр ролика	мм	120	128	142
Размеры	мм	160x240x108	168x450x124	220x158x452
Вес	кг	4,3	12	25

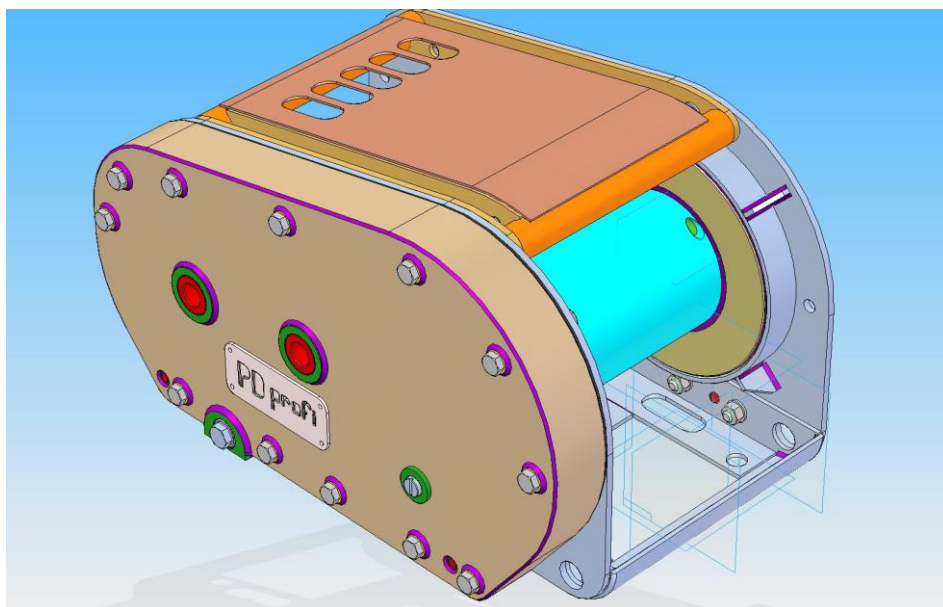
## ЛЕБЕДКА БУКСИРНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ VVP 10

### ОПИСАНИЕ:

Лебедка буксирная пневматическая VVP предназначена для транспорта и перемещения материала, машин и их частей в шахтах на горизонтальных линиях.

Лебедка буксирная пневматическая VVP состоит из следующих основных частей:

- Рама лебедки с барабаном
- Двигатель пневматический шестеренчатый MPZ 3,5
- Блок управления с пневматическим распределением



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Макс. тяга в канате	[кН]	9,6
Длина каната при диаметре каната Ø8мм	[м]	65
Рабочее давление	[МПа]	0,4
Номинальная мощность двигателя	[кВт]	3,2
Скорость каната средняя	[м.с <sup>-1</sup> ]	0,36
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> ч <sup>-1</sup> ]	1100
Фильтрация	[µм]	50
Вес	[кг]	75
Подача воздуха	[мм]	25

## ЛЕБЕДКА ДЛЯ ВЫБОЙКИ КРЕПИ VP 40PD

### ОПИСАНИЕ:

Лебедка для выбойки крепи VP 40 PD это оборудование, предназначенное для целей, требующих большое тяговое усилие при небольшой скорости каната, например, для выбойки деревянной обвязки (вырывание стоек), стальные крепи и т.п.

Лебедка состоит из следующих основных частей

- Рама
- Двигатель пневматический шестеренчатый MPZ 15
- Редуктор с передвижным оборудованием
- Барабан с редуктором и кожухом
- Ограничительные ролики



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Макс. тяга в канате	[кН]	58,2
Длина каната при диаметре каната Ø20мм	[м]	125
Рабочее давление	[МПа]	0,4
Номинальная мощность двигателя MPZ 15	[кВт]	15
Скорость каната средняя	[м.с <sup>-1</sup> ]	1,52
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> ч <sup>-1</sup> ]	950
Фильтрация	[µм]	50
Вес	[кг]	1000
Подача воздуха	[мм]	ø50

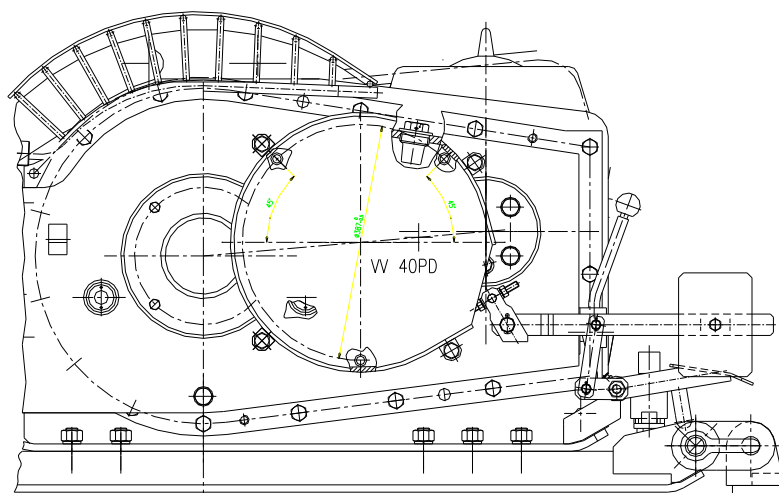
## ЛЕБЕДКА БУКСИРНАЯ VV 40PD

### ОПИСАНИЕ:

Лебедка буксирная VV 40 PD это оборудование, которое предназначено для целей требующих большое тяговое усилие при малой скорости каната, например, при транспорте материала сдвигом в забое и т.п.

Лебедка состоит из следующих основных частей:

- Рама
- Двигатель шестеренчатый пневматический MPZ 15
- Редуктор с передвижным оборудованием
- Барабан с редуктором и кожухом
- Ограничительные ролики
- Ленточные ножные тормоза



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Макс. тяга в канате	[кН]	58,2
Длина каната при диаметре каната Ø20мм	[м]	125
Рабочее давление	[МПа]	0,4
Номинальная мощность двигателя MPZ 15	[кВт]	15
Скорость каната средняя	[м.с <sup>-1</sup> ]	1,52
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> ч <sup>-1</sup> ]	950
Фильтрация	[µм]	50
Вес	[кг]	1100
Подача воздуха	[мм]	ø50



## ЛЕБЕДКА ПОДЪЕМНАЯ VTA 1000

### ОПИСАНИЕ:

Лебедка подъемная VTA 1000 это оборудование, которое предназначено для транспорта и перемещения материала, машин и их частей в шахтах на горизонтальных и наклонных транспортных линиях.

Лебедка состоит из следующих основных частей:

- Рама лебедки
- Двигатель пневматический шестеренчатый (электромотор)
- Ленточные тормоза включая рычаги управления
- Барабан с редуктором и кожухом
- Ограничительные ролики
- Кожух барабана



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

		Пневматический двигатель	электромотор
Макс. тяга в канате	[кН]	12,8	10,8
Длина каната при диаметре каната Ø14мм	[м]	310	
Рабочее давление	[МПа]	0,4	-
Номинальная мощность двигателя	[кВт]	13	11
Скорость каната средняя	[м.с <sup>-1</sup> ]	1	
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> ч <sup>-1</sup> ]	900	-
Фильтрация	[μм]	50	-
Вес	[кг]	769	
Подача воздуха	[мм]	ø50	-

## ДВИГАТЕЛЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ШЕСТЕРЕНЧАТЫЙ MPZ 3,5

### ОПИСАНИЕ:

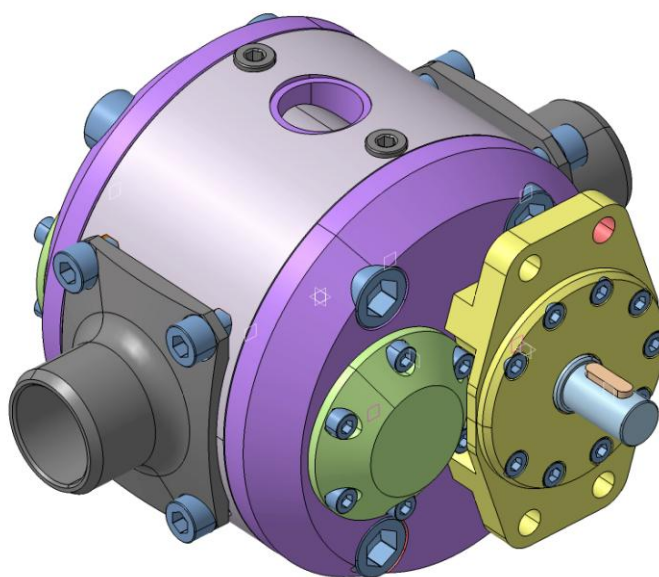
Двигатель пневматический шестеренчатый MPZ 3,5 предназначен для привода машин, манипуляционных устройств и т.д., прежде всего во взрывоопасной среде (шахты, химическая промышленность и т.п.)

Двигатель пневматический шестеренчатый MPZ 3,5 состоит из двух шестеренчатых роторов, расположенных в стальном корпусе, уплотненных с помощью двух стальных фланцев. Двигатель можно прикрепить к машине посредством фланца или ножки. Изменение оборотов двигателя осуществляется с помощью пневматического вентиля, который находится вне двигателя.

Производится в следующих исполнениях:

P1- фланцевый

P2- фланцевы тормозной



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

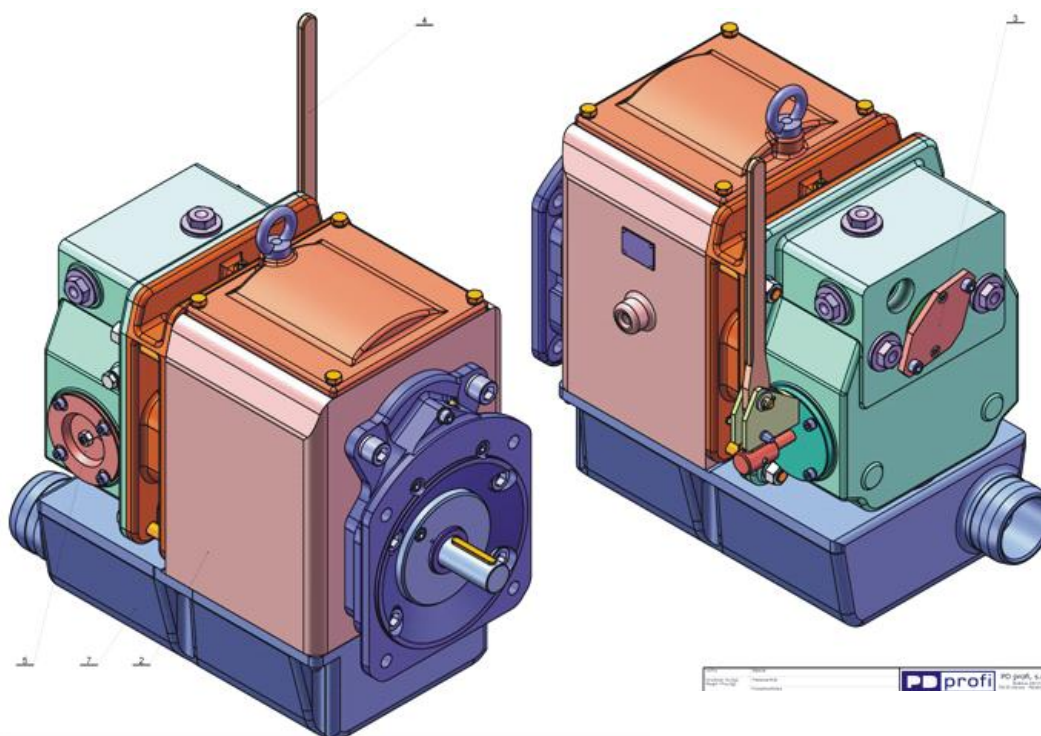
Рабочее давление	[МПа]	0,4
Номинальная мощность	[кВт]	3,5
Номинальные обороты	[мин <sup>-1</sup> ]	3000
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> ч <sup>-1</sup> ]	350
Фильтрация	[μм]	50
Основные размеры(ш х д)	[мм]	ø180x200
Вес	[кг]	20
Подача воздуха	[мм]	ø25мм

## ДВИГАТЕЛЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ШЕСТЕРЕНЧАТЫЙ MPZ 15

### ОПИСАНИЕ:

Двигатель пневм. шестеренчатый MPZ 15 предназначен для привода машин, прежде всего, лебедок и скребковых транспортеров и т.д., главным образом во взрывоопасной среде (шахты, химическая промышленность и т.п.)

Двигатель пневм. шестеренчатый MPZ 15 состоит из двух шестеренчатых роторов, расположенных в чугунном статоре с фланцами, электрошкафа с встроенной системой смазки, регулятора оборотов и глушителя воздуха. Двигатель можно закрепить к машине с помощью фланца. Изменение оборотов двигателя осуществляется вручную с помощью рычага на электрошкафу.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

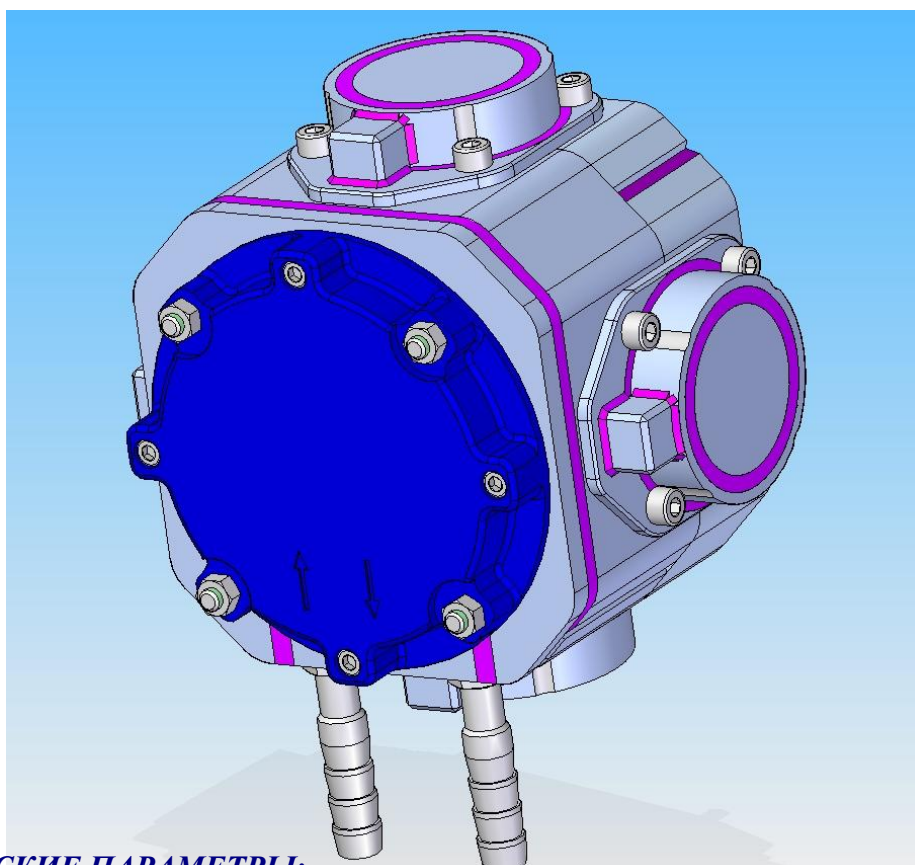
Рабочее давление	[МПа]	0,4
Номинальная мощность	[кВт]	15
Номинальные обороты	[мин <sup>-1</sup> ]	1450
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> ч <sup>-1</sup> ]	950
Фильтрация	[μм]	50
Основные размеры (ш х д х в)	[мм]	407x534x548
Вес	[кг]	228
Подача воздуха	[мм]	ø50мм

## ДВИГАТЕЛЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПОРШНЕВОЙ MPP 2

### ОПИСАНИЕ:

Двигатель пневм. поршневой MPP 2 предназначен для привода машин, манипуляционных устройств, и т.д., прежде всего во взрывоопасной среде (шахты, химическая промышленность и т.п.)

Двигатель пневм. поршневой MPP 2 решенный как радиальный четырехвалковый с золотниковым газораспределением и автоматическим пластинчатым тормозом.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

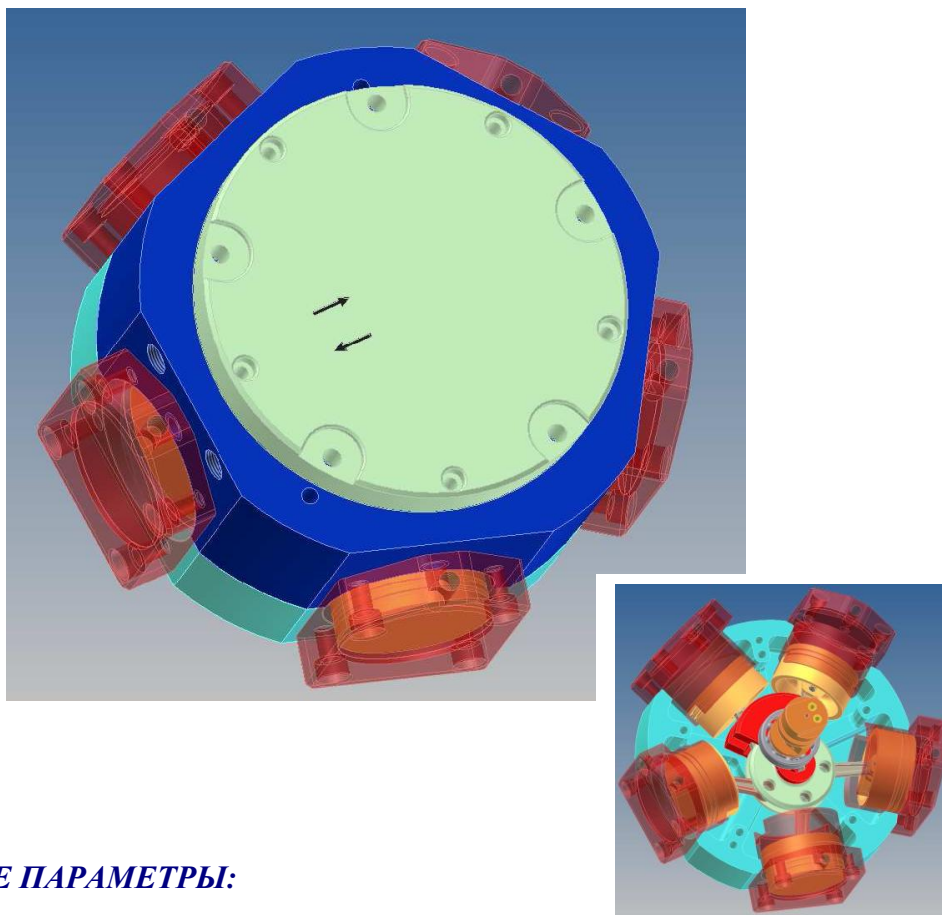
Рабочее давление	[МПа]	0,45-0,6
Номинальная мощность	[кВт]	2
Номинальные обороты	[мин <sup>-1</sup> ]	600
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> ч <sup>-1</sup> ]	37
Фильтрация	[μм]	50
Основные размеры (ш х д)	[мм]	Ø250x200
Вес	[кг]	20
Подача воздуха	[мм]	Ø15мм

## ДВИГАТЕЛЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПОРШНЕВОЙ MPP 3

### ОПИСАНИЕ:

Двигатель пневм. поршневой MPP 3 предназначен для привода машин, манипуляционных устройств, и т.д., прежде всего во взрывоопасной среде (шахты, химическая промышленность и т.п.)

Двигатель пневм. поршневой MPP 3 решенный как радиальный пятивалковый с золотниковым газораспределением и автоматическим пластинчатым тормозом.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Рабочее давление	[МПа]	0,45-0,6
Номинальная мощность	[кВт]	3
Номинальные обороты	[мин <sup>-1</sup> ]	600
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> ч <sup>-1</sup> ]	100
Фильтрация	[μм]	50
Основные размеры (ш х д)	[мм]	Ø220x200
Вес	[кг]	35
Подача воздуха	[мм]	Ø20 мм

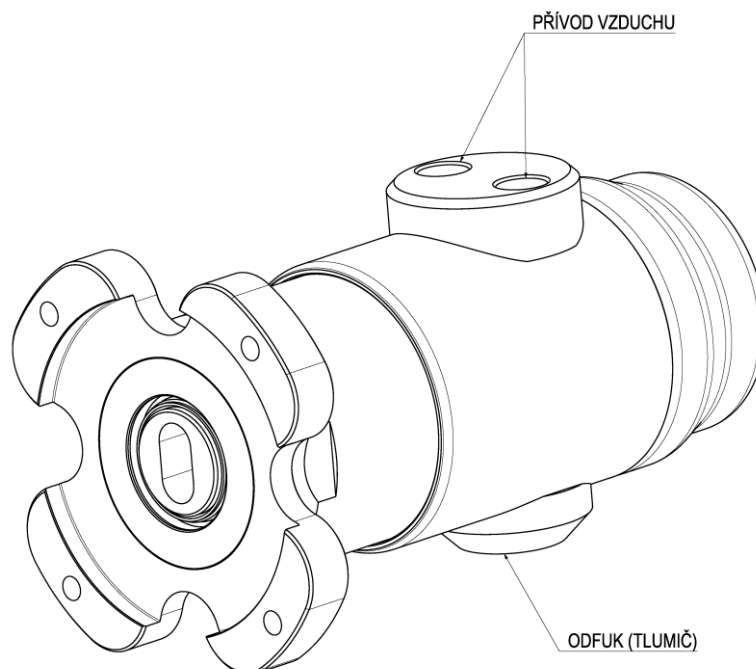


## ДВИГАТЕЛЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПЛАСТИНЧАТЫЙ MPL 3

### ОПИСАНИЕ:

Двигатель пневм. пластинчатый MPL 3 предназначен для привода машин, манипуляционных устройств, и т.д., прежде всего во взрывоопасной среде (шахты, химическая промышленность и т.п.)

Двигатель пневм. пластинчатый MPL 3 состоит из двухстороннего пластинчатого двигателя, двухступенчатой планетарной коробки передач и автоматического пластинчатого тормоза.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Рабочее давление	[МПа]	0,4-0,6
Номинальная мощность	[кВт]	3±10%
Номинальные обороты	[мин <sup>-1</sup> ]	600
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> ч <sup>-1</sup> ]	144
Фильтрация	[μм]	50
Основные размеры (ш х д)	[мм]	Ø108x272
Вес	[кг]	13,4
Подача воздуха	[мм]	Ø20 мм

# НАМОТОЧНИК ЛЕНТ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ NPP 1

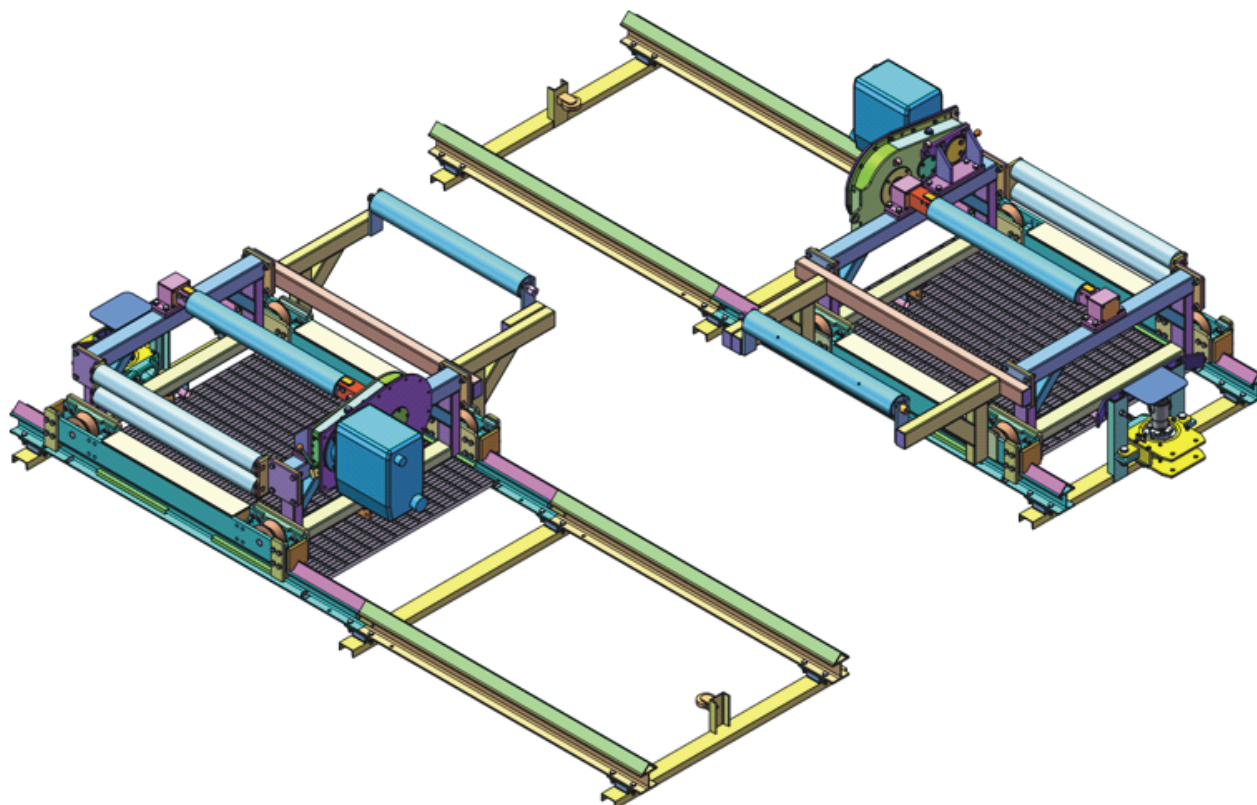
## **ОПИСАНИЕ:**

Намоточник лент пневматический NPP – это машинное оборудование, установленное за приводом ленточного транспортера. NPP 1 применяется для привода намоточных роликов, закрепленных в раме конструкции часть коробки передач лебедки для выбойки крепи VP 40PD и двигателя пневм. шестеренчатого MPZ 15. Данный пневматический двигатель позволяет своим приводным усилием навивку ленточной обтяжки на навивной ролик и тем снимать и навивать ленточную обтяжку остающую после сокращения ленточного транспортера. При сокращении ленточного транспортера разъединится ленточная обтяжка в месте нижней линии над NPP 1. Одно окончание разъединенной ленточной обтяжки (от привода) обеспечится на главном навивном ролике NPP 1 с помощью двух болтов М 16. Второе окончание закрепится перед стационарным натяжным оборудованием (в дальнейшем только STANAP), которое является составной частью ленточного транспортера, с помощью укорачивающих башмаков (клем). Оператор включает навивку NPP 1 и навивает на него излишнюю ленточную обтяжку. После навивки излишней длины ленточной обтяжки на главной навивной ролик ленточная обтяжка отрезается и оставшая длина опять присоединится с помощью пошива к имеющейся длине, закрепленной у STANAPa. На NPP 1 перемотается обмотанная часть ленточной обтяжки из главного навивного ролика с помощью пневматического двигателя с коробкой передач лебедки для выбойки крепи VP 40PD на резервный навивной ролик. При втором сокращении ленточного транспортера опять осуществится тем же самым образом навивка на главный навивной ролик, но ленточная обтяжка из резервного навивного ролика посредством пошива присоединится к имеющейся ленточной обтяжке перед STANAPом, однако на этом месте не закрепится. На главный навивной ролик наматывается как требуемая сокращенная длина, так и избыток PVC из резервного навивного ролика. После присоединения сокращенной ленточной обтяжки на ленточном транспортере осуществится очистка избыточной ленточной обтяжки. NPP 1, рама которого установлена на рельсах, позволяет с помощью Манипуляционного оборудования MZPP 1,6т/3,2т, размещенного в конструкции NPP 1 перемещение указанной рамы из под ленточного транспортера в улочку под транспортную линию подвесной линии. После перемещения рамы NPP 1 под транспортную линию навивной ролик, закрепленный в раму (4 шт болтов М 16) открепится и загрузит на транспортные средства подвесной линии. В освобожденную раму NPP 1 вставится новый главный навивной ролик, закрепится и вся таким образом подготовленная рама опять переместится с помощью MZPP 1,6т/3,2т под конструкцию ленточного транспортера за его привод и опять подготовлен для следующего использования.

Основные параметры NPP 1 это тяговое усилие 46,6 кН для навивки ленточной обтяжки и 16 кН тяговое усилие для перемещения рамы NPP 1. NPP 1 предназначено только для навивки ленточной обтяжки и его перемещения под транспортную линию. Максимальная длина навивной ленточной обтяжки не может превысит длину 100 м, шириной 1 400 мм и весом до 4 000 кг.

NPP 1 – это оборудование, которое может быть применено в подземных частях

шахт, включенных во взрывоопасную среду с возможностью взрыва метана согласно § 232 обз. 1 буквы b) и угольной пыли согласно § 233 обз. 1 буквы b) постановление СБÚ № 22/1989 Sb., в редакции последующих указаний, включая шахты с опасностью разрыва пород и газов и шахт, включенных к опасным шахтным потресениям.



### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:**

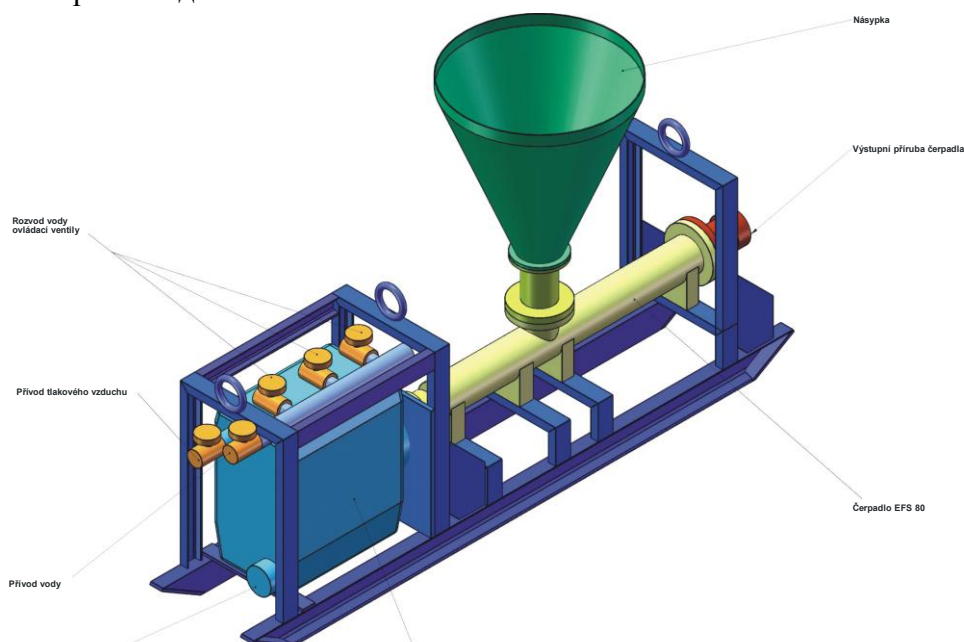
Тяговое усилие навивки обтяжки	[Н]	46 600
Тяговое усилие перемещения рамы	[Н]	16 000
Скорость перемещения по плоскости макс.	[м.мин. <sup>-1</sup> ]	24
Установленная потребляемая мощность навивки обтяжки	[кВт]	15
Установленная потребляемая мощность перемещения рамы	[кВт]	3
Рабочее давление воздуха	[МПа]	0,4
Внутренний диаметр шланга подачи	[мм]	50
Макс. длина обтяжки	[м]	100
Макс. ширина обтяжки	[мм]	1 400
Макс. вес обтяжки	[кг]	4 000
Размеры в х ш х д	[мм]	5681 x 2659 x 1308
Вес	[кг]	

## НАСОС ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ГИПСОВОЙ CPS 80 – 15кВт

### ОПИСАНИЕ:

Насос пневматический гипсовой CPS 80-15кВт предназначен для транспорта жидкостей и веществ, таких, как гипс, летучая зола и другие с макс. размером жестких гранул 5мм.

Насос пневматический гипсовой CPS 80-15кВт состоит из стальной рамы, на которой установленный пневм. шестеренчатый двигатель MPZ 15кВт с одношпиндельным насосом 80-EFS. На насосе находится съемная засыпная воронка с решеткой и гребнем. Плотност перекачиваемой помеси можно в насосе регулировать с помощью напорной воды.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Номинальное давление на выходном потрубке	[МПа]	1,2
Номинальный расход за оборот	[см <sup>3</sup> ]	500
Выходной потрубок	[мм]	80
Рабочее давление двигателя	[МПа]	0,4
Номинальная мощность двигателя	[кВт]	15
Номинальные обороты	[мм <sup>-1</sup> ]	450
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> ч <sup>-1</sup> ]	950
Фильтрация	[μм]	50
Основные размеры (ш х д х в)	[мм]	610x2210x1309
Вес	[кг]	450
Подача воздуха	[мм]	ø50мм

## МЕШАЛКА ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ БАРАБАННАЯ МРВ 140

### *ОПИСАНИЕ:*

Мешалка пневм. барабанная МРВ 140 предназначена для смешивания бетона и строительных помесей во взрывоопасной среде.

Мешалка пневм. барабанная МРВ 140 состоит из трубчатой рамы, стального барабана с чугунным ободом, который приводит в движение пневм. пластинчатый двигатель PV 32 и пневм. распределения с управлением.



### *ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:*

Рабочее давление	[МПа]	0,4-06
Номинальная мощность	[кВт]	1,8
Объем барабана	[л]	140
Объем помеси сухого/мокрого	[л]	85/105
Потребление воздуха	[м <sup>3</sup> мин <sup>-1</sup> ]	2,1
Фильтрация	[μм]	50
Основные размеры (ш х д х в)	[мм]	1260x1330x750
Вес	[кг]	Около 80
Подача воздуха	[мм]	Ø19мм